

commodore

WORLD

Nº 23 - FEBRERO 1986

350 PTAS



¡¡Cumplimos dos años!!

- Construye tu propio joystick
- Listados perfectos
- Reset paso a paso

# RITEMAN C+:

## BUILT-IN COMMODORE INTERFACE



**Novedad:  
C+Versión NLQ**

**INFORUNNER**

# RITEMAN C+:

### ESPECIFICACIONES

- Método de impresión**  
Serie de impactos por matriz de 9x9
- Cabezal impresor**  
9 agujas (reemplazables) con expectación de vida de 30 millones de caracteres a 500% de uso continuo.
- Velocidad de impresión**  
Impresión a 160 cps sin o bi-direccional, tecnología óptica optimizada, capacidad de impresión 45 ppi a 12 cps, 200 ms de salto de línea con espaciado de 1/6".
- Espaciado interlíneas**  
1/6", 1/8", 1/72", programable N/22", M/216".
- Alimentación de papel**  
a) Tractor: ajuste entre 4" y 10".  
b) Alimentación a fricción para hojas sueltas entre 4" y 9.5".
- Corte de papel**  
Se puede imprimir desde principio de página hasta una página de fin de papel.
- Selección de caracteres**  
96 caracteres ASCII, 96 alifónicos, 92 caracteres gráficos Commodore. Definición de caracteres por

- estudio a través de software Microline.
- Gráficos**  
Normal: 480 puntos por línea. Doble densidad 960.
- Modos de impresión**  
Modo Commodore Standard, inversa (negativa), negativas y minúsculas y caracteres gráficos. Modo plus Standard, doble impresión, enfriado, Alfa, suiza y subtracción inicial alfa.
- Tamaño de impresión**  
Modo Commodore  
a) Normal  
b) Expandido  
c) Expandido doble  
d) Expandido triple  
e) Expandido cuadruple.  
Modo plus  
a) Normal (10 cps), 2,1 mm (a) x 2,55 mm.  
b) Normal expandido (8 cps)  
c) Compromiso (17 cps)  
d) Compromiso-expandido (35,5 cps).
- Test escritura**  
Mantén/aviso: apretado LF (salto de línea) cuando se activa el interruptor de prueba en marcha ON.
- Subrayado continuo.**
- Teledador**  
Escribir 32 posiciones de tabulación por línea.

- Longitud de formato**  
O estándar de 66 líneas, con espaciado de líneas y longitud del formato programable. VPU eléctrico.
- Tamaño buffer**  
1 línea estándar.
- Diagnóstico de detección de errores en modo Commodore.**
- Posicionador de papel continuo**  
Desplazable parte anterior y posterior.
- Interface**  
Directo a Commodore salida RS232 a través de conector DIN (el cable se suministra con la impresora).
- Grosser papel**  
Máximo 2 copias, 40 g/m<sup>2</sup> peso continuo, sensor papel.
- Operación con interrupciones**  
De fácil acceso.
- Caracteres por línea**  
Normal: 80  
Normal expandido: 40  
Compromiso: 132  
Compromiso expandido: 66
- Cinta impresora**  
Automatizada, mediante selección externa, cartucho con código de cinta negra. Teclados reemplazables y tipo corte.

- Tamaño**  
115 (H) x 275 (S) x 405 (A).
- Tensión alimentación**  
220 v/ 50 Hz.
- Entrada de papel**  
Frontal-horizontal.
- Retracción**  
Por software.
- Instrucciones de formateo de tablas alfanuméricas**
- Elevadores interiores estándar**  
para ubicación del papel continuo debajo de la impresora.
- Motor: peso a peso**
- Indicadores:**  
• Conexión general  
• Fin de papel  
• De línea
- Interrupciones**  
ON/OFF, On line (SOL), salto de página (FF), salto de línea (LF).
- Compatible con la mayor parte de software existente (incluye Commodore).**

**Dataman**  
DATAMAN S.A.

REPRESENTACIÓN DE ESPAÑA DE:

**RITEMAN**  
INTERNATIONAL (INC.) CORP.

- PERIFÉRICOS ORDENADORES
- IMPRESORAS Y MONITORES
- CONEXIONES Y ACCESORIOS

ENCUENTRA: 905-567-81-11  
TELEFONO: 905-567-87-81-11 FAX: 905-567-87-81-11



## ¡¡Feliz cumpleaños Commodore World!!

**E**n este mundillo de la informática donde las cosas aparecen y desaparecen a una velocidad que marca al personal, es de suponer que el distinguido público agradece un punto de apoyo donde agarrarse. En su segundo cumpleaños, Commodore World tiene el derecho de sentirse un poquito orgulloso de encontrarse no solamente presente en el mercado, sino más fuerte que nunca. Dos años en la vida de una revista son muchos años. Supone mucho esfuerzo, muchos artículos, muchos

listados, algunas meteduras de pata (todo hay que decirlo), y sobre todo mucho compañerismo y comunicación entre nosotros, los carrames, y vosotros que, al fin y al cabo, sois nuestra razón de ser. Juntos hemos compartido muchas experiencias. Hemos viajado a los Estados Unidos, y otro suscriptor nuestro está a punto de pasar unos días en Europa. Organizamos el primer concurso nacional de programación a nivel de colegios en un intento de fomentar el interés de los chavales, concienciar a los profesores y para que los centros tuvieran la oportunidad de

ampliar, o en algunos casos comenzar, su aula informática, gracias a los premios donados por Microelectrónica y Control. Nuestra última promoción ha sido el sorteo de 8 Commodore 128 que han supuesto un agradable regalo de Reyes para los afortunados.

Commodore World siempre ha tenido como meta el promocionar los equipos Commodore porque creemos que es la mejor línea de ordenadores dentro de su sector que ha aparecido en el mercado. Son máquinas con muchas facetas e innumerables prestaciones y

## Corrección de la reseña de ARKOFOTO

Le debemos una disculpa a la casa Arkofoto de Paseo de Gracia, 22, 2º 1.ª, de Barcelona, de cuyos productos sacamos una reseña en el número de enero de Commodore World. Al

hablar del joystick Yanjen, distribuido en España por Arkofoto, sin querer le cargamos todos los impuestos habidos y por haber encima del precio de venta que se quedó en la suma nada despreciable de 43.000 pesetas en vez de 2.990 pesetas (más el IVA).



*Joystick Yanjen  
Distribuido por Arkofoto  
Precio: 2.990 ptas. (más el IVA)*

## ¡ATENCIÓN!

Mirad con cuidado el nuevo programa para teclear los listados en la página 10. Os quitará muchos dolores de cabeza.



**¡¡Cumplimos dos años!!**

- Construye tu propio joystick
- Listados perfectos
- Resol paso a paso

## CAMBIAMOS LAS BASES DE LAS COLABORACIONES

A partir de este mes vamos a cambiar las bases de las colaboraciones que nos enviáis, suprimiendo el sistema del sorteo celebrado cada seis meses. A partir de este número, el autor de la mejor colaboración del mes recibirá la cantidad de 5.000 pesetas. Elegiremos el mejor trazo de "Magia" cada mes, que será premiado con 1.000 pesetas.

También estamos dispuestos a publicar artículos que sean trabajos con una buena redacción y documentación y, sobre todo, que sean ORIGINALES. Obviamente los autores de estos trabajos recibirán un pago por su artículo publicado.

**Avisamos a todos los suscriptores que nuestro departamento de suscripciones ha cambiado de teléfonos:**

**221 86 71**  
(91)  
**221 86 77**

nuestra intención es que los lectores de Commodore World utilicen la revista para sacar el mayor rendimiento posible de sus ordenadores. Muchos de vosotros habéis ido creciendo junto con nuestra publicación, lo que supone para nosotros una enorme satisfacción.

Al iniciar nuestro tercer año de vida sólo nos queda agradecer el apoyo y constancia que nos habéis demostrado, y dejar constancia de nuestro compromiso tanto con los más expertos como con todas aquellas personas que empiezan ahora a introducirse en el mundo de los "Commodorianos". Todos podéis contar siempre con nuestra ayuda y dedicación para poder disfrutar de este mundo apasionante que es la informática.

## Bajada de precios de los ordenadores

Buenas noticias para nuestro país en cuanto a los precios de los ordenadores de importación. Microelectrónica y Control, los representantes oficiales de la casa Commodore en España, han anunciado una reducción en su lista de precios que se debe a dos factores: el arancel específico de 15.000 pesetas aplicable a los ordenadores de 64 Kb ha dejado de tener efecto a partir del 1 de enero y, en segundo lugar, la desaparición de los gravámenes interiores y del impuesto de tráfico de empresas, ambos sustituidos por el IVA.

Los nuevos precios son los que presentamos a continuación:

Commodore 128 = 71.300 ptas.  
Commodore 64 = 44.500 ptas.  
Unidad de disco 1541 = 49.900 ptas.  
Commodore PC = 353.000 pesetas.

(Estos precios no incluyen el IVA)



## METEDURAS DE PATA

• Los errores del Basic 4.5 ya han sido localizados. Los tenéis al final del artículo que corresponde a este número (la tercera parte). Para colmo, la "chapatilla" que hicimos para que la tecla RESTORE no dejara colgado al ordenador también estaba mal. Olvidaros de ella porque está incluida en las correcciones del artículo.

• Para variar, en la respuesta a una carta en la página 39 del número 22, aparece 2 16 + FRE (0). Parece ser que la "flecha arriba" entre el 2 y el 16 ha salido disparada de nuevo.

## TIRADA DE COMMODORE WORLD

### Certificación de 28.000 ejemplares

Según certificación firmada por la auditoría internacional DELOITTE HARRIS SELL, S. A., el 5 de marzo de 1984,

la tirada de Commodore World es de 28.000 ejemplares.

Este certificado se encuentra en los oficinas de S.I.M.S.R. para comprobación de cualquier persona o entidad que lo desee.

## Clave para interpretar los listados

**T**odos los listados que se publican en esta revista ha sido ejecutados en el modelo correspondiente de la gama de ordenadores COMMODORE. Para facilitar la edición de los mismos en la Revista y para mejorar su legibilidad por parte del usuario, se les ha sometido a ciertas modificaciones mediante un programa escrito especialmente para ello. Para los programas destinados a los ordenadores VIC-20 y COMMODORE 64, en los que se usan frecuentemente las posibilidades gráficas que aparece del teclado, se han sustituido los símbolos gráficos que aparecen normalmente en los listados por una serie de letras entre corchetes [ ] que indican la secuencia de teclas que se deben pulsar para obtener el carácter deseado. A continuación se da una tabla para aclarar la interpretación de las indicaciones entre corchetes:

[CRSRD] = Tecla cursor hacia abajo (sin SHIFT)

[CRSRU] = Tecla cursor hacia arriba (con SHIFT)

[CRSRR] = Tecla cursor a la derecha (sin SHIFT)

[CRSRL] = Tecla cursor a la izquierda (con SHIFT)

[HOME] = Tecla CLR/HOME (sin SHIFT)

[CLR] = Tecla CLR/HOME (con SHIFT)

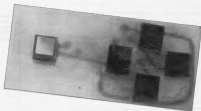
Las indicaciones [BLK] a [YEL] corresponden a la pulsación de las teclas de 1 a 8 junto a la tecla CTRL. Lo mismo sucede con [RVSON] y [RVSOFF] respecto a la tecla CTRL y las teclas 9 y 10.

El resto de las indicaciones constan de la parte COMM o SHIFT seguidas de una letra, número o símbolo —por ejemplo [COMM+] o [SHIFTA]—. Esto indica que para obtener el gráfico necesario en el programa deben pulsarse simultáneamente las teclas COMMODORE (la que lleva el logotipo) o una de SHIFT y la tecla indicada por la letra, el número o el símbolo, en el ejemplo anterior: COMMODORE y + o SHIFT y A, respectivamente.

En los signos gráficos además se cuenta el número de veces que aparece. Por ejemplo,

[7 CRSRR] equivale a 7 pulsaciones de la tecla cursor a la derecha y [3 SPC] tres pulsaciones de la barra espaciadora.

# Construye tu joystick



Todos los que no tengan joystick, o aunque ya lo tengan quieren otro, ahora tienen la oportunidad de autoconstruirse uno. Por supuesto, a un precio mínimo.

**M**i joystick "morió" mientras un amigo y yo jugábamos un partido donde One-on-One. En un contraataque sorpresa se oyó un "Crack!" y el jugador se quedó parado. Bueno, no del todo. Podía moverse hacia los lados y hacia atrás, pero no hacia adelante. Inmediatamente desmonté el joystick e intenté arreglarlo. Imposible. La pieza de la palanca que hacía contacto en el circuito impreso estaba rota. No tenía arreglo. Cualquier intento de pegarla, sujetarla, etc., sólo habría servido para que se rompiera a los dos o tres días. Era una pena. El joystick no es que fuera de los buenos, pero en su tiempo me había costado 4.500 pesetas. No me duró ni un año.

Decidí no volver a comprar otro joystick como aquí. Mirando por las tiendas puede ver otros modelos, mejores y más baratos, pero no quiere comprarme ninguno. Sabía que de mucho

utilizarlos acaban por romperse. Entonces decidí construirme uno por mí mismo.

## Cómo construir un joystick

Es muy difícil construir un joystick de los tradicionales, es decir, de palanca. Las partes mecánicas no son muchas, pero no se encuentran en ningún lado. La mejor solución es construirse algo como un "joy-card", es decir, un joystick "plano" con botones.

Lo único que se necesita es un soporte, que puede ser una placa de circuito impreso, cinco pulsadores, cable y un conector de nueve patillas para enchufarlo al ordenador. En este artículo encontraréis una tabla con las precisiones agrandadas de estos materiales.

Cualquiera que haya abierto un joystick habrá visto que el funcionamiento no tiene ningún misterio. Todo lo que hace es establecer contactos entre el polo negativo (común) del ordenador y los cinco terminales que se utilizan para señalar las cuatro direcciones y el disparo. En un apéndice de la Guía del usuario tenéis el esquema de las conexiones de los pines de juegos con la descripción de cada patilla. También está reproducido en la figura 1 de este artículo.

Los contactos señalados como JOY0 a JOY3 (pines 1 a 4) corresponden a las direcciones arriba, abajo, izquierda y derecha, respectivamente. El contacto 6 corresponde al botón de disparo. Este contacto también se utiliza con el lápiz óptico.

Para indicarle al ordenador un movimiento en cualquier dirección lo único que hay que hacer es establecer un contacto entre el Pin 8 (común) y cualquiera de los demás. Por poner un ejemplo: si con un cable unáramos el Pin 8 con el Pin 1 se produciría el mismo efecto que al mover el joystick hacia arriba. Las diagonales se obtienen pulsando simultáneamente dos botones adyacentes. En un joystick convencional no es posible moverse a la vez a la izquierda y a la derecha, pero con este joystick sí. Esto



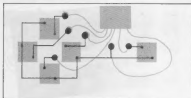


Figura 2a.—Placa para el joystick con un conector. Los negros las pistas del circuito impreso (vistas desde el lado de los soldadores). En gris la colocación de los pulsadores y los cables de conexión.

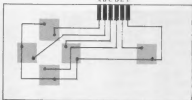
Figura 2b.—Placa para el joystick sin conector. Los cables han de ir soldados en los seis contactos que hay en la parte superior.



Figura 1.—Los Pines de juego. En el C-64 los dos son casi iguales, con la excepción de que el lépt. óptico sólo puede conectarse en el Pin F.

Contacto n.º	TIPO	NOTA
1 JOY 0		
2 JOY 1		
3 JOY 2		
4 JOY 3		
5 Potenciómetro Y		
6 Lépt. óptico		
7 +5V		
8 Tierra		
9 Potenciómetro X		

MAX.  
300mA



Estar oyendo "click!, click!", mientras se está jugando no es demasiado agradable.

Una buena idea es comprar cuatro de un color y uno rojo para el botón de fuego. Los botones cuadrados suelen tener las patillas de conexión en diagonal (como están en el dibujo). Si compras otro tipo de pulsadores y no coinciden con este modelo no te será difícil modificar un poco el dibujo de la placa.

El cable para conectar la tarjeta con el ordenador ha de tener al menos 6 polos: uno para tierra y cinco para cada conexión. Un cable perfectamente válido es el de cinco y media, aunque también puede utilizarse cable de varios colores. Lo que más conviene es que sea flexible y manejable. La longitud puede oscilar entre uno y tres metros. La longitud del cable de los joysticks comerciales tiende a estar entre 1 y 1,5 metros, por lo que a veces se queda algo corto.

Según la figura 2a y 2b, los cables han de ir conectados de la siguiente manera:

Joystick	Port juego
A	1
B	4
C	3
D	2
E	6
F	8

Si has elegido la opción 1 verás cómo en el conector que compras (vuelvo a repetir que no es muy barato, aunque también se puede conseguir desgranando algún aparato de radio viejo o algo parecido) hay una separación entre E y F. Esto es para que no introduzcan al nivel el conector, ya que entonces no funcionarían.

Una vez terminada la placa y el cable, el joystick está listo para funcionar. Para probarlo, carga cualquier juego en el ordenador y pulsa los botones.

Para proporcionarle un buen acabado al joystick, corta con cuidado los terminales que sobresalgan de los pulsadores y recubre la parte inferior del circuito con esparadrapo, cinta aislante o algo similar. Esto hará que no te "pinchen" cuando estés jugando con el joystick. También puedes redondear un poco las esquinas de la placa o incluso

puede causar problemas en algunos juegos, por ejemplo en Realm of Impossibility. No he encontrado ningún otro juego en el que el joystick dé problemas.

En la figura 2 tenéis dibujado a tamaño natural dos placas para el circuito impreso del Joystick. En esencia son las dos iguales, la única diferencia es que una (la segunda) está preparada para que los cables sean soldados directamente a la placa. La primera deja un hueco libre para colocar un conector y que de esta forma el "joy-card" sea independiente del cable. Esta forma de conexión es más limpia, pero también más cara, pues hay que comprar los conectores, que además son difíciles de encontrar.

Si eres torpe, o no te gusta tener el botón de disparo a la izquierda y los controles a la derecha, sólo tienes que inventar el dibujo de la placa.

Los pulsadores, que se pueden encontrar en cualquier tienda de electrónica, tendréis que escogerlos como más os gustan, porque hay una gran variedad. Los que yo utilizo son cuadrados y no "saunas" demasiado cuando se pulsan.

#### Tabla de precios (aproximados)

Pulsadores (uno):	35-100 pts.
Placa:	150-200 pts.
Conector 9 pines:	200-300 pts.
Cables:	60-80 pts./metro.
Conector 6 pines (Opcional):	400-600 pts.

A esto hay que añadir los materiales que seguramente no se van a comprar: retales, cinta aislante, etcétera.



meterlo todo dentro de una caja. Si eliges esto último procura que no sea demasiado grande ni profunda, porque no podrás agarrarlo con comodidad.

Si alguno no tiene muchos conocimientos de electrónica puede perfectamente colocar todos los botones en una caja metálica u otro soporte cualquiera y realizar las conexiones. Estas conexiones son:

**H**ay que tener cuidado al conectar los cables al joystick. Si por casualidad las cosas se mueven hacia la izquierda cuando deberían hacerlo hacia la derecha, repasa las conexiones.

1. Un cable que una un contacto de cada uno de los pulsadores. Este cable debe ir al pin número 8 del port de juegos.



Esta es la parte trasera del joystick. A la derecha se ve el conector para el cable.

2. Un cable que vaya desde cada pulsador al pin del port de juegos correspondiente (son 1=arriba, 2=abajo, 3=izquierda, 4=derecha y 5=disparo). Eso es todo lo que hay que hacer.

Este joystick funciona con cualquier ordenador que tenga conexiones estándar para joystick, es decir, Commodore 64, 128, Vic-20... Pero no con el C-16, ya que los conectores para los ports de

juegos son "exclusivos" de la casa Commodore y no se encuentran en los tiendas (por qué estarían pensando cuando diseñaron el C-16?). Una solución (que sería más arriesgada, porque invalida la garantía) es abrir el C-16, soldar unos cuantos cables en los contactos de los conectores y sacar dos clavijas estándar por la parte trasera del ordenador. Que lo intente quien no quiera un "joystick Commodore".

## Para que su COMMODORE trabaje

**casa de  
software**

### CONTABILIDAD-64

Lider en ventas, por su sencillez, rapidez, eficacia y precio.

Tiene capacidad para 800 cuentas y un número ilimitado de agencias por cuenta el programa permite generar muchos datos en los que continuar el ejercicio contable.

Contabilidad-64 es un producto de software autoinstalable.



PARA QUE SU LIQUIDACIÓN  
DE I.V.A. NO LE SORPRENDA

que permite tener en todo momento acceso a los ficheros de manera que puedan modificarse los datos contenidos en ellos, así, cuando estos ya hayan sido aceptados.

Esta posibilidad da una total libertad al usuario en el manejo de la información.

### I.V.A. - 64

- Listado de facturas recibidas
- Listado de facturas emitidas
- Informe contable (I.V.A. deudor y I.V.A. acreedor)
- Diario

#### OFERTA

Hasta el 31 de mayo  
Versión II con I.V.A. y  
Programa I.V.A. sólo.  
Precio con I.V.A. sólo  
PCLT300

CONTABILIDAD-64	20.000,- Ptas.
CONTABILIDAD-64 B	20.000,- Ptas.
CONTABILIDAD-64 + I.V.A.	30.000,- Ptas.
PROGRAMA I.V.A.	7.000,- Ptas.
CONTABILIDAD-64 + I.V.A. + PROGRAMA I.V.A.	37.000,- Ptas.

### PROCESADOR DE TEXTO

Programa en cartucho con posibilidad de grabación de documentos en cassette o disquete.

Caracteres codificados y entornos tanto en pantalla como en impresora. Posibilidad de utilizar todo el set de caracteres de la impresora. Margenes, numeración de páginas, encabezamientos, pies de página, etc.

#### PROCESADOR DE TEXTO

Los tres acortos y la derecha se refieren pulsando F1, F2, F3 o F4 y a continuación la vocal correspondiente como en una máquina de escribir convencional.

Posibilidad de cartas personalizadas (mail merge).

P.V.P. 14.900,- Ptas.

DEBAMOS QUE IMPRIMAMOS UNA  
TENDAMOS EL PROGRAMA QUE NUESTRA

#### VERSIONES PARA:

- SIBERIA SP 800
- IBM Compatibles (XT, AT, SP800)
- MSX 801 y compatibles (COMPAQ, SONY, etc.)
- ASCII 801 o similar (RITZMAN, etc.)

Adquiribles en cualquier establecimiento autorizado o directamente a:

Casa de Software, S.A.  
NUEVA DIRECCIÓN:  
TAQUERATO SIERA, 7, 5º B  
Tel.: 321 94 34 - 321 97 08  
08021 BARCELONA

REALIZAMOS  
DIRECCIONES  
DE NUESTROS PROGRAMAS  
PARA EL PÚBLICO.  
¡¡ LLAMÉNDOS !!  
Sólo en catálogo GRATUITO  
de nuestros productos

☐ Deseo recibir información de los siguientes programas:

☐ Deseo recibir contra reembolso los siguientes programas:

Nombre: \_\_\_\_\_

Dirección: \_\_\_\_\_

Población: \_\_\_\_\_

¿Cuántas veces has estado tecleando un largo listado para encontrarte con un Syntax Error o un Out of Data al intentar ejecutarlo? Es muy fácil cometer un error mientras estás tecleando el listado de un programa, pero no es tan fácil encontrarlo después. Algunas veces, la línea que falla no es la que contiene el error. Esto es bastante desconcertante, sobre todo para los principiantes.

**E**n esas ocasiones es cuando los programas "suma de control" son verdaderamente valiosos. Leyendo y ejecutando la rutina correctora antes de comenzar a teclear el programa tendrás en tu ordenador a un amigo, no a un enemigo. El ordenador chequeará por sí mismo la línea que introduzcas. Si cometes algún error, te avisará cuando introduzcas la línea, no al final del programa.

El programa de Commodore World para utilizar las sumas de control se llama "Perfecto". Te servirá para que puedas ejecutar a la primera todos los programas que aparezcan en Commodore World. También funciona con los programas para el 128 en modo 64, pero no con los programas para Vic-20, Plus 4 o C-64.

Te habrás fijado en que esta vez, todos los listados de Commodore World llevan un "XXX" en el margen derecho de cada listado: No teclees nunca ese número en el listado, tan sólo te servirá para compararlo con el que aparezca en la pantalla. Si el número que aparece cuando introduces la línea en el ordenador coincide con el que está en la línea del listado, puedes estar seguro de que lo que has tecleado es correcto. Si los dos números no coinciden, comprueba la línea que acabas de introducir y corrige el error.

#### Cómo usar a "Perfecto"

Teclea el listado que aparece al final de este artículo y guárdalo en cinta o en disco antes de ejecutarlo. Si cometes algún error cuando introduces los datos, un mensaje aparecerá en la pantalla avisándote. Haz las correcciones oportunas y salva la nueva versión. También el incluye su propia suma de control, para que cuando funcione puedas hacer pruebas.

Cuando quieras teclear algún programa de los que aparecen en Commo-

dore World, carga y ejecuta el programa "Perfecto". Dos números SYS aparecerán en la pantalla: apáptalos y ténelos a mano. Son los SYS para conectarlo y desconectarlo.

Puede que por alguna razón necesites desactivar a "Perfecto" cuando estés introduciendo el listado. El único modo de hacerlo sin desconectar el ordenador es tecleando SYS 40794 y pulsando RETURN. Pulsar STOP/RESTORE no desconectará a "Perfecto".

Después de haberlo conectado, introduce las líneas del programa como haces normalmente. La única diferencia que notarás es que cuando introduces una línea pulsando la tecla RETURN, aparecerá en la pantalla un número de uno, dos o tres dígitos debajo del cursor. Este número, llamado suma de control, estará siempre entre 0 y 255.

Si el número coincide con el que aparece listado en la revista, la línea es correcta y puedes teclear la siguiente línea de programa encima del valor de la suma de control. Si el número es diferente, busca en la línea errores de escritura u omisiones. (Mira la sección titulada "Corrigiendo líneas"). Haz los cambios necesarios y pulsa la tecla RETURN de nuevo para introducir la línea. Sigue así hasta que hayas tecleado todo el programa.

Cuando hayas terminado, desconecta al corrector (tecleando el SYS que aparece en la pantalla cuando lo conectaste) y graba el programa de manera normal. Si ejecutas el programa y te aparece un error Out Of Memory, apaga el ordenador y vuélvelo a encender. Esto borrará definitivamente a "Perfecto" de la memoria del 64.

Puedes salvar parte de un programa para seguirlo tecleando después. Si has apagado el ordenador tendrás que volver a cargar el programa "Perfecto", ejecutarlo y a continuación cargar el programa con el que estabas trabajando. Listalo y continúa donde lo dejaste.

# LISTADOS

• EL PROGRAMA SE GUARDA EN LA ZONA ALTA DE LA MEMORIA, NO OCUPA APENAS ESPACIO Y PERMITE LA EDICIÓN NORMAL DE CUALQUIER PROGRAMA BÁSICO.

• LAS PALABRAS CLAVE PUEDEN SER ABREVIADAS Y LOS ESPACIOS ENTRE SENTENCIAS NO SE TIENEN EN CUENTA. LOS TEXTOS QUE VAYAN ENTRE COMILLAS HAN DE SER TECLADEADOS TAL Y COMO APARECEN EN EL LISTADO

• ES CASI IMPOSIBLE QUE UNA LINEA INCORRECTA DE UN VALOR CORRECTO COMO SUMA DE CONTROL "PERFECTO" SE DARA CUENTA INCLUSO DE DOS CARACTERES QUE ESTEN CAMBIADOS DEL ORDEN

● SI TODO HA IDO BIEN MIENTRAS TE CLEABAS, CUANDO HAGAS RUN EL PROGRAMA FUNCIONARA A LA PRIMERA.

*E. limos nitens* var. *nitens*

4. Con la columna aritmética, los 10 dígitos se reparten en 10 columnas. Por ejemplo, para el número 1234567890, las 10 columnas tendrían los dígitos 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 0. En la columna aritmética, cada columna tiene un valor fijo. Por ejemplo, la columna de los decimales siempre vale  $10^{-1}$ . En la columna de los centésimos siempre vale  $10^{-2}$ , etc. En la columna de los decimales, el dígito 5 siempre vale 0,5. En la columna de los centésimos, el dígito 5 siempre vale 0,05, etc. En la columna aritmética, el dígito 5 en la columna de los decimales siempre vale 0,5. En la columna de los centésimos, el dígito 5 siempre vale 0,05, etc. En la columna aritmética, el dígito 5 en la columna de los decimales siempre vale 0,5. En la columna de los centésimos, el dígito 5 siempre vale 0,05, etc.

10 PRINT X
50

10/10/01

16 PRINT X

ARTICULO 3.º El contrato de compraventa de

43

El punto que aparece en el listado  $sh_{i+1}$  es el valor de la suma de columnas.

es 50. Después de que pudiese la tecla RETURN se calcula una suma de control para la línea que acabes de introducir. En este ejemplo, si la suma de control que aparece es 50, puedes seguir haciendo la siguiente línea entera del 50 que aparece en la pantalla. Si, al ver 50, cambias en Screen Editor a la tecla RETURN, por alguna razón, mientras el cursor está sobre la suma de control. Esto puede pasar porque que accidentalmente puedes borrar una letra

Cuando estás introduciendo los programas, puedes encontrar fácil utilizar el cambio mayúsculas/minúsculas. Prueba simplemente las teclas Shift y Control/esc para pasar a minúsculas. Cuando te des cuenta caracteres gráficos con shift, aparecen como letras mayúsculas.

Una vez se ha shiftado solo cuando sea necesario, por ejemplo con [SHIFT] o [P]. Si necesitamos añadir otras unidades, será mucho más fácil llevarlas en modo alfanumérico. Ten en cuenta que la abreviatura para PRINT es [SHIFT] R], y así, "ten" es lo mismo que PRINT o P [SHIFT] R]. Si haces la sustitución, el valor de la suma de control no será el mismo y el programa no funcionará, aunque al final el programa todo que la línea está autocorregiéndose bien.

—(Que es lo que "Perfecto" chequera?)

Es que viene a continuación con las características de este programa.

• La línea se clasifica sólo después de haber sido interpretada y contenida en tokens por el Riva. Esto hace que PRINCE se detenga en la misma vana de control. Si alguna línea demuestraba larga, necesaria abreviatura, la suma de control se genera tan pronto como el control se repone al tener alguna palabra clave no pones alguna abreviatura (recomienda) el valor de la suma de control continua. He aquí algunos ejemplos.

1078 + 90

10 PRINT A, " = 90

DOI: 10.1002/anie.200500014

Los dos primeros líneas son, como ya sabemos, número como suma de columnas, porque "T" es la abreviatura de PRINT (mira en el manual del usuario). La cuarta, (segunda en un número diferente porque PRINT es "PRINT", está mal, pero).

● Los espacios solo se tienen en cuenta si van entre comillas. Como los espacios entre comillas afectan al programa, también afectan al valor de la suma de control. Los espacios que no van entre comillas hacen que el programa sea ilegible y, por lo general, se pueden eliminar y quitar. No están afecto a la suma de control. He aquí algunos ejemplos:

10.48 "N 2"

\*1001

值域="XZ"

1995

El uso de líneas dadas dos distintos valores porque afectan a la ejecución del programa (observa como las dos líneas que vienen a continuación si no son iguales pero su suma de control es la misma). Es porque las espigas no están entre corchetes. Los efectos de memoria se ven los mismos.

陈永昌 陈永昌

20

20 和 0.8 % ~ 1.0 % 的

30

No debes incluir espacios entre las palabras Basic, reservadas (PRINT, por ejemplo), porque causan un error en la sintaxis de control. Si tienes algún problema, introduce la línea tal y como aparece en el listado.

● El orden de los caracteres afecta a la suma de control. Las sumas de control que no concuerdan pueden ser la posibilidad de que "hayan" los datos o números en una importante en los países. Los siguientes ejemplos serán como funciona.

19. DCM3 47.12

what

10. PINE 74.19

4736

Aunque en un empleo anterior se utilizaban los mismos comandos, la suma de control es diferente. Lo mismo sucede en el siguiente ejemplo:

```
20 PRINT "STOP"
*106
20 PRINT "POIS"
*94
```

Revisando se pueden observar los comandos Basic, los textos son de vez en cuando los mismos comandos Basic deben cambiarse, es necesario compensar entre comillas han de corresponder exactamente con los del listado.

#### Corrigiendo líneas

Si la suma de control de la línea que acabas de teclear no se muestra con lo que aparece en el estado, busca algún error que haya cometido. Esto incluye letras que te hayan comido en textos o en las palabras claves. Compara con cuidado los textos que están entre comillas con los del estado.

Si hay espacios entre comillas en el estado, deben eliminarse cuando se introduzca la línea. Si quieres cambiar el espacio o incluso el texto, teclea primero la línea para obtener la suma de control correcta y a continuación modifícala. Conviene asegurarse de que los nuevos comandos Basic de la línea han sido tecleados correctamente. Cuando tengas ya un programa que funcione podrás añadir o borrar espacios o texto.

Comprueba el número de la línea que estás tecleando porque también influye en el resultado de la suma de control. Si no es correcto cámbalo. Corrige o borra también las líneas que suceden talmente hasas creado el listado. Por ejemplo, si estás tecleando la línea 2000 y por error o por tesas te estás forzando de este modo a la línea 1000 tendrás que volver a introducir la línea 100, y a continuación la 1000.

Si por alguna razón no consigues obtener la suma de control correcta, prueba a borrar a pantalla o a borrar unas cuantas líneas y a reeditar la línea completa de nuevo. Puesto haber introducido algún mal-entendido o algo que "pasee" que está bien, pero que en realidad está equivocado. Si aún así tampoco consigues obtener la suma de control correcta, apurémonos, agar con el programa y vuelve más tarde a ella.

Después de usar a "Perfecto" la búsqueda de errores en los programas se incrementa en algo del pasado. Se obtiene la suma de control línea por línea y los programas funcionan de la primera

```
1 REM "PERFECTO" .....113
2 REM FOR JAMES E. GORDON, JR. ECU .....96
3 REM CCI/IBM COMPROMISE WORLD .....157
4 .....236
5 .....119
6 CLR:PO=PEEK(56):JL=PG&256+68 .....232
7 .....219
8 P=PEEK(JL+248) .....92
9 S=0:FOR I=0 TO G:READ IPH: I THEN I6 .....55
10 IF IPH=0 THEN 255 THEN I4 .....146
11 POKEP+1,IPH:S=IPH+INEXT .....81
12 READSC:IF IPH<0 THEN I4 .....250
13 JL=JL+IPH+P+7:JL=JL+109 .....149
14 PRINT "ERROR EN DATOS LINEA":JL=JL+1 .....68
15 .....247
16 POKEJL+4,PG:POKEJL+10,PG .....68
17 POKEJL+16,PG:POKEJL+20,PG .....221
18 POKEJL+32,PG:POKEJL+38,PG .....158
19 POKEJL+141,PG .....97
20 SYSJL:PRINT "CRSMD":PRINT CORRECTO .....98
R ACTIVADO
21 PRINT "SYS*HL=CONECTAR" .....5
22 PRINT "SYS*HL+30=DESCONECTAR":COM .....122
M3
23 .....295
24 DATA 173,5,3,201,3,208,1,594 .....22
25 DATA 146,141,105,3,173,4,3,525 .....181
26 DATA 141,104,3,162,103,168,3,676 .....214
27 DATA 142,4,3,140,5,3,96,393 .....177
28 DATA 234,234,173,104,3,141,4,893 .....96
29 DATA 173,105,3,141,5,3,433 .....177
30 DATA 66,32,124,165,132,11,162,722 .....10
31 DATA 142,240,3,142,241,3,773 .....87
32 DATA 189,8,2,248,51,201,32,715 .....146
33 DATA 208,4,164,212,248,40,201,1069 .....177
34 DATA 34,208,8,72,165,212,73,772 .....146
35 DATA 1,133,212,104,72,220,241,1001 .....237
36 DATA 173,241,3,41,7,168,636 .....142
37 DATA 184,24,72,24,104,16,1,345 .....225
38 DATA 96,42,126,16,245,189,248,845 .....230
39 DATA 3,141,248,3,232,206,208,1827 .....123
40 DATA 173,248,3,24,101,20,24,585 .....79
41 DATA 101,21,141,248,3,169,42,717 .....45
42 DATA 32,210,295,169,8,174,248,1888 .....178
43 DATA 32,295,189,162,4,189,794 .....83
44 DATA 211,3,32,210,295,282,16,929 .....214
45 DATA 247,164,11,36,145,13,32,788 .....87
46 DATA 32,8,8,8,8,8,32,-1 .....146
```

# LISTADOS PERFECTOS

**SEINFO, S.L.**  
SERVICIOS DE INFORMÁTICA

## PROGRAMAS PROFESIONALES

**commodore 128**

25.000

## ESTRUCTURAS

Calcula porticos planos de hormigón armado. Calcula los esfuerzos para las tres hipotesis verticales, viento y sismo. Armado total de vigas y pilares. Cuadro de pesos de fierro. Cuadro cubico de hormigón. Listado de todos los esfuerzos en el armado.

\$25.000

## FACTURACION

Programa de facturación directa. Fichero de artículos y clientes. Días de ventas. Desglose de impuestos. Emisión de recibos. Varias versiones.

15.000

## OTROS PROGRAMAS

- BASE DE DATOS (SUPERBASE 54)
- TRATAMIENTO DE TEXTOS
- ESTADÍSTICA I
- CONTABILIDAD ESPECIAL
- MÓDULO DE PASO (Gestión Central)

- ☐ 20-5000 pints
- ☐ 10-2000 pints
- ☐ 3-2000 pints
- ☐ 5-2000 pints
- ☐ 7-2000 pints

- GUMELAS
- ADMINISTRACIÓN DE FVCA'S
- REGISTROS DE COLEGIOS
- FACTURACIÓN POR ALUMNOS
- EMISIÓN DE FOLIOS

(E) 3,000 gals  
 (F) 35,000 gals  
 (G) 25,000 gals  
 (H) 15,000 gals  
 (J) 5,000 gals

## CONTABILIDAD

Basada en el Plan Contable Español 300 o 1.000 cuentas. Contrapartida automática. Estratos por pantalla o impresora. Balances programables Grupos 0 y 9. Balance de situación y cuenta de explotación programables.

\$ 25.000

## MEDICIONES Y PRESUPUESTOS

Programa de mediciones y presupuestos de obra totalmente programable por el usuario. Listado de mediciones y presupuesto por partidas. Posibilidad de ajuste automático de presupuesto.

25,000

## CONTROL DE STOCKS

Ficheros de artículos y proveedores  
Control de entrada-salida de almacén.  
Actualización automática inventario  
permanente inventario bajo mínimos.  
Listados varios.

15.000

## CALCULOS ELECTRICOS III

Cálculo de redes de alta tensión. Cálculos mecánicos y eléctricos. Cálculo de redes en baja tensión. Informes completos para adjudicar el proyecto.

15.000

OTROS:

- CONFECCIÓN DE PROGRAMAS A MEDIDA
- DESARROLLOS DE HARDWARE
- DISQUETTES, MONITORES, CÁMARA, ETC.

Fida información (976) 22 69 74  
23 29 61

SEINFO, S.A.

Avenida Goya, 8 - 50006 ZARAGOZA  
(Distribuidores exclusivamente por carta)

# RESET. paso

## ■ inicialización

Per Antonio di Iorio

Ahora tenéis la oportunidad de conocer en profundidad todo lo que sucede durante los tres segundos y medio que tarda vuestro ordenador en comenzar a funcionar. Aunque está basado en la ROM del C-64 los demás modelos Commodore funcionan de una forma muy parecida.

[illegible]

En otros casos, en las que el nivel de datos es más alto, efectos que significan un nivel para un sistema, y el porcentaje de utilización como indicadores después del nivel en los programas, como se ven en el diagrama de memoria de nuestro C. En todos estos modelos, y muchos otros posibles, se desarrollan, aunque no toda la mente humana se sabe si es esta una regla, algo a la potencia.

Algunos  $\pi$  pueden ser interpretados como describiendo el momento de la operación de reset. Una operación consiste en elegir un número de entrada  $i$ , tomar  $m$  veces las que vienen para producir el  $i$ -ésimo elemento  $a_i$ , sumarlo  $m$  veces y ordenarlo en  $a$  (todas  $a_i$  están entre los límites  $\alpha$  e  $\beta$  integrados de  $\pi$ ,  $\beta \geq \alpha$ , por lo que se deduce que es distinto para cada  $i$ ), en cuyo caso  $\pi$  es diferente de  $\alpha$  y  $\beta$ , y los dos números  $\alpha$  y  $\beta$  son diferentes. En cambio, cada  $m$  veces como se toma  $a_i$  se hace  $m$  veces la operación como antes, el total de  $\pi$  es  $\alpha$  y  $\beta$  que es  $\alpha$  y  $\beta$  es el mismo, la totalidad del sistema.

¿se ve en dado? ¿Que hace un determinado microprocesador cuando se le conecta? ¿cómo sabe de una manera fiable?

La respuesta a este esigma que a más de uno se le presenta en su día viene de la mano del máximo responsable del buen hacer en el centro de un microprocesador, como es el fabricante 54, pero, ¿a qué encuentro voy a, fabricante de un 68010, andrés (tírra) Pues es bien fácil, puesto que en el caso del 68010 sus dos primarias, *clock* y *data*, en la familia a la su-

permanente. Esto se logra con 888 N, otros sistemas, como son Rockwell y MPM. También se puede usar una escala de características de comportamiento de un nivel particular de un mismo comportamiento que también se llama un grupo de comportamiento. Un buen RUSI. Para no confundir más. Los impactos se hacen en el mismo o una prueba en el periodo del año. Los datos finales se utilizan en el mismo.

Más recientemente Roberto Palma y S. Sistierna<sup>12</sup> de la Universidad de Valencia han tratado de hacer un análisis en lengua castellana de los significados que el término "comunidad" puede tener en el mundo de la cultura. En esta línea, se han planteado los siguientes interrogantes: ¿qué es una comunidad? ¿cómo se define? ¿cómo se construye? ¿cómo se relaciona con el mundo? ¿cómo se relaciona con el individuo? ¿cómo se relaciona con el grupo? ¿cómo se relaciona con el territorio? ¿cómo se relaciona con el poder? ¿cómo se relaciona con el tiempo? ¿cómo se relaciona con el espacio? ¿cómo se relaciona con el lenguaje? ¿cómo se relaciona con el arte? ¿cómo se relaciona con la ciencia? ¿cómo se relaciona con la tecnología? ¿cómo se relaciona con la economía? ¿cómo se relaciona con la política? ¿cómo se relaciona con la religión? ¿cómo se relaciona con la filosofía? ¿cómo se relaciona con la historia? ¿cómo se relaciona con la geografía? ¿cómo se relaciona con la sociología? ¿cómo se relaciona con la psicología? ¿cómo se relaciona con la medicina? ¿cómo se relaciona con la biología? ¿cómo se relaciona con la física? ¿cómo se relaciona con la química? ¿cómo se relaciona con la astronomía? ¿cómo se relaciona con la meteorología? ¿cómo se relaciona con la climatología? ¿cómo se relaciona con la geología? ¿cómo se relaciona con la botánica? ¿cómo se relaciona con la zoología? ¿cómo se relaciona con la ecología? ¿cómo se relaciona con la antropología? ¿cómo se relaciona con la arqueología? ¿cómo se relaciona con la etnología? ¿cómo se relaciona con la lingüística? ¿cómo se relaciona con la filología? ¿cómo se relaciona con la literatura? ¿cómo se relaciona con la música? ¿cómo se relaciona con la danza? ¿cómo se relaciona con el teatro? ¿cómo se relaciona con el cine? ¿cómo se relaciona con la televisión? ¿cómo se relaciona con la radio? ¿cómo se relaciona con la prensa? ¿cómo se relaciona con el internet? ¿cómo se relaciona con la cultura? ¿cómo se relaciona con la sociedad? ¿cómo se relaciona con el mundo? ¿cómo se relaciona con el individuo? ¿cómo se relaciona con el grupo? ¿cómo se relaciona con el territorio? ¿cómo se relaciona con el poder? ¿cómo se relaciona con el tiempo? ¿cómo se relaciona con el espacio? ¿cómo se relaciona con el lenguaje? ¿cómo se relaciona con el arte? ¿cómo se relaciona con la ciencia? ¿cómo se relaciona con la tecnología? ¿cómo se relaciona con la economía? ¿cómo se relaciona con la política? ¿cómo se relaciona con la religión? ¿cómo se relaciona con la filosofía? ¿cómo se relaciona con la historia? ¿cómo se relaciona con la geografía? ¿cómo se relaciona con la sociología? ¿cómo se relaciona con la psicología? ¿cómo se relaciona con la medicina? ¿cómo se relaciona con la biología? ¿cómo se relaciona con la física? ¿cómo se relaciona con la química? ¿cómo se relaciona con la astronomía? ¿cómo se relaciona con la meteorología? ¿cómo se relaciona con la climatología? ¿cómo se relaciona con la geología? ¿cómo se relaciona con la botánica? ¿cómo se relaciona con la zoología? ¿cómo se relaciona con la ecología? ¿cómo se relaciona con la antropología? ¿cómo se relaciona con la arqueología? ¿cómo se relaciona con la etnología? ¿cómo se relaciona con la lingüística? ¿cómo se relaciona con la filología? ¿cómo se relaciona con la literatura? ¿cómo se relaciona con la música? ¿cómo se relaciona con la danza? ¿cómo se relaciona con el teatro? ¿cómo se relaciona con el cine? ¿cómo se relaciona con la televisión? ¿cómo se relaciona con la radio? ¿cómo se relaciona con la prensa? ¿cómo se relaciona con el internet?

El contenido de estas proteínas en la membrana celular del *S. M. 2* es 14,2% (aproximadamente el 5% del total de proteínas formadas en el *S. M. 2*), a diferencia del 70% que se obtiene de la síntesis de la proteína del cromatoma de *Brachymeria*.

[illegible]

Ya hemos descrito el primer miembro de una subfamilia y el porque el kernel debe estar en  $\Omega(000-0111)$ . Los dos miembros siguientes son compatibles con toda subquinta y se llaman micro-procesadores de esta familia por lo cual de estas familias como el Z8000 el 9806 atravesará modificaciones totalmente distintas.

Veamos el siguiente caso: una vez se hizo el  $100\%$  que requiere a partir de  $541.12$  en donde se deben ir reemplazando los decimales por ceros, las operaciones quedaran: El desarrollo de la  $1^{\text{a}}$  fila para ver las  $100\%$  de  $541.12$  en donde basta tocar por primera vez a  $541.12$  de  $100\%$  que está en  $100\%$ . También hay que ver los  $100\%$  de  $541.12$  que se concentran en algunas  $100\%$  de  $541.12$  en donde.

```
...F0C7 LEA RAXT
...F0C8 MVI
...F0C9 MOV
...F0CA CLD
...F0CB JMP $F0B6
...F0CC MOV $F0B6
...F0CD STX @RAX+4
...F0CE AND $F0B5
...F0CF AND $F0B6
...F0D0 TAD $F0C7
...F0D1 SUB $F0B6
...F0D2 CLC
...F0D3 INC
```

[illegible]







aparato. Pero esto no es del todo cierto ya que después del BASIC, en \$C000, queda una zona muerta no utilizable por programas BASIC, pero si accesible por POKES, para guardar variables o cualquier otra cosa, sabiendo que no van a ser tocadas por el programa BASIC. Si anteriormente se comentó que la RAM quedaba amata en cuatro o cinco, también hay que decir que su contenido (los programas Basic que estaban en la memoria) no serán inalterables, pero este fenómeno es independiente del hecho de que un programa en BASIC o en CM seguirá estando en RAM tras un reset y sólo a cuestión de habilidad el conseguir su listado o su volcado sobre disco o cinta, con trazo, como el comando C/D.

Tras este comentario, más de uno estará pensando en instalarle un botón de reset con fines no muy lícitos. A estos usuarios hay que advertir que no todos los programas van a ser coleccionados por este sistema ya que sólo se dejarían cazar aquellos que tras un reset devuelvan el cursor y el control al usuario, aunque hay otros programas que además de no devolver el cursor proseguirán su funcionamiento por medios ya comentados anteriormente.

El botón de reset se consigue conectando las pautas 6 y 2 del port serie del ordenador o también las pautas 6 y 3 del port del usuario. En el manual del usuario aparece la ubicación de ambos contactos. El port de expansión también tiene un reset, entre las pautas A y C. Pero volvamos a la rutina principal para ver que nos quedan un par de subrutinas.

Vayamos por la permuta en \$FD15 también de un interés relevante:

```

..F027 LDA #0000 0
..F027 LDA #0000 0
..F027 CLC 0
..F028 STA #C0 0
..F02C STY #04 0
..F02E LDA #001F 0
..F02F LDA #001F 0
..F030 BCS #F02F 0
..F032 LDA #C01F 0
..F034 STA #C01F 0
..F036 STY #04 0
..F038 BVS 0
..F03A BVS 0
..F03C BVS 0
..F03E BVS 0
..F040 BVS 0
..F042 BVS 0
..F044 BVS 0
..F046 BVS 0
..F048 BVS 0
..F04A BVS 0
..F04C BVS 0
..F04E BVS 0
..F050 BVS 0
..F052 BVS 0
..F054 BVS 0
..F056 BVS 0
..F058 BVS 0
..F05A BVS 0
..F05C BVS 0
..F05E BVS 0
..F060 BVS 0
..F062 BVS 0
..F064 BVS 0
..F066 BVS 0
..F068 BVS 0
..F06A BVS 0
..F06C BVS 0
..F06E BVS 0
..F070 BVS 0
..F072 BVS 0
..F074 BVS 0
..F076 BVS 0
..F078 BVS 0
..F07A BVS 0
..F07C BVS 0
..F07E BVS 0
..F080 BVS 0
..F082 BVS 0
..F084 BVS 0
..F086 BVS 0
..F088 BVS 0
..F08A BVS 0
..F08C BVS 0
..F08E BVS 0
..F090 BVS 0
..F092 BVS 0
..F094 BVS 0
..F096 BVS 0
..F098 BVS 0
..F09A BVS 0
..F09C BVS 0
..F09E BVS 0
..F0A0 BVS 0
..F0A2 BVS 0
..F0A4 BVS 0
..F0A6 BVS 0
..F0A8 BVS 0
..F0AA BVS 0
..F0AC BVS 0
..F0AE BVS 0
..F0B0 BVS 0
..F0B2 BVS 0
..F0B4 BVS 0
..F0B6 BVS 0
..F0B8 BVS 0
..F0BA BVS 0
..F0BC BVS 0
..F0BE BVS 0
..F0C0 BVS 0
..F0C2 BVS 0
..F0C4 BVS 0
..F0C6 BVS 0
..F0C8 BVS 0
..F0CA BVS 0
..F0CC BVS 0
..F0CE BVS 0
..F0D0 BVS 0
..F0D2 BVS 0
..F0D4 BVS 0
..F0D6 BVS 0
..F0D8 BVS 0
..F0DA BVS 0
..F0DC BVS 0
..F0DE BVS 0
..F0E0 BVS 0
..F0E2 BVS 0
..F0E4 BVS 0
..F0E6 BVS 0
..F0E8 BVS 0
..F0EA BVS 0
..F0EC BVS 0
..F0EE BVS 0
..F0F0 BVS 0
..F0F2 BVS 0
..F0F4 BVS 0
..F0F6 BVS 0
..F0F8 BVS 0
..F0FA BVS 0
..F0FC BVS 0
..F0FE BVS 0

```

Esta rutina deposita en su lugar correspondiente de RAM; esto es desde \$0014 en adelante, los siguientes vectores:

— Vector interrupción IRQ CINV usado para programar con interrupciones.

— Vector interrupción por BRK CINV.

— Vector NMI NMIN.

— Vector de la rutina OPEN OPEN.

— Vector de la rutina CLOSE CLOSE.

— Vector de la rutina CHRIN CHRIN.

— Vector de la rutina CHROUT CHROUT.

— Vector de la rutina CHRIN CHRIN.

— Vector de la rutina CHROUT CHROUT.

— Vector de la rutina CHROUT CHROUT.

Así pues, estas son rutinas que pueden ser usadas por el usuario mediante llamada, sabiendo cuando dónde están las direcciones de entrada en la rutina y la salida de la rutina.

Todo esto puede ser conocido en el libro de referencia del programador que edita Microelectrónica y Control y que desliza con todo rigor el modo de aprovecharlas, así como su funcionamiento.

Vamos por fin de vuelta a la rutina principal en la cual nos encontramos con la última llamada a subrutina de la cual se detalla a continuación su desmenuzamiento haciendo comentario en aquellas partes de algún interés especial y, como no, dejando el resto para la práctica del lector. No se hace un comentario completo ya que en esta rutina entran operaciones de pantalla que son largas de explicar, no siendo especialmente necesario su conocimiento para la comprensión de la implementación de un C-64.

```

..F000 LDA #0000 0
..F002 LDA #0000 0
..F004 LDA #0000 0
..F006 LDA #0000 0
..F008 LDA #0000 0
..F00A LDA #0000 0
..F00C LDA #0000 0
..F00E LDA #0000 0
..F010 LDA #0000 0
..F012 LDA #0000 0
..F014 LDA #0000 0
..F016 LDA #0000 0
..F018 LDA #0000 0
..F01A LDA #0000 0
..F01C LDA #0000 0
..F01E LDA #0000 0
..F020 LDA #0000 0
..F022 LDA #0000 0
..F024 LDA #0000 0
..F026 LDA #0000 0
..F028 LDA #0000 0
..F02A LDA #0000 0
..F02C LDA #0000 0
..F02E LDA #0000 0
..F030 LDA #0000 0
..F032 LDA #0000 0
..F034 LDA #0000 0
..F036 LDA #0000 0
..F038 LDA #0000 0
..F03A LDA #0000 0
..F03C LDA #0000 0
..F03E LDA #0000 0
..F040 LDA #0000 0
..F042 LDA #0000 0
..F044 LDA #0000 0
..F046 LDA #0000 0
..F048 LDA #0000 0
..F04A LDA #0000 0
..F04C LDA #0000 0
..F04E LDA #0000 0
..F050 LDA #0000 0
..F052 LDA #0000 0
..F054 LDA #0000 0
..F056 LDA #0000 0
..F058 LDA #0000 0
..F05A LDA #0000 0
..F05C LDA #0000 0
..F05E LDA #0000 0
..F060 LDA #0000 0
..F062 LDA #0000 0
..F064 LDA #0000 0
..F066 LDA #0000 0
..F068 LDA #0000 0
..F06A LDA #0000 0
..F06C LDA #0000 0
..F06E LDA #0000 0
..F070 LDA #0000 0
..F072 LDA #0000 0
..F074 LDA #0000 0
..F076 LDA #0000 0
..F078 LDA #0000 0
..F07A LDA #0000 0
..F07C LDA #0000 0
..F07E LDA #0000 0
..F080 LDA #0000 0
..F082 LDA #0000 0
..F084 LDA #0000 0
..F086 LDA #0000 0
..F088 LDA #0000 0
..F08A LDA #0000 0
..F08C LDA #0000 0
..F08E LDA #0000 0
..F090 LDA #0000 0
..F092 LDA #0000 0
..F094 LDA #0000 0
..F096 LDA #0000 0
..F098 LDA #0000 0
..F09A LDA #0000 0
..F09C LDA #0000 0
..F09E LDA #0000 0
..F0A0 LDA #0000 0
..F0A2 LDA #0000 0
..F0A4 LDA #0000 0
..F0A6 LDA #0000 0
..F0A8 LDA #0000 0
..F0AA LDA #0000 0
..F0AC LDA #0000 0
..F0AE LDA #0000 0
..F0B0 LDA #0000 0
..F0B2 LDA #0000 0
..F0B4 LDA #0000 0
..F0B6 LDA #0000 0
..F0B8 LDA #0000 0
..F0BA LDA #0000 0
..F0BC LDA #0000 0
..F0BE LDA #0000 0
..F0C0 LDA #0000 0
..F0C2 LDA #0000 0
..F0C4 LDA #0000 0
..F0C6 LDA #0000 0
..F0C8 LDA #0000 0
..F0CA LDA #0000 0
..F0CC LDA #0000 0
..F0CE LDA #0000 0
..F0D0 LDA #0000 0
..F0D2 LDA #0000 0
..F0D4 LDA #0000 0
..F0D6 LDA #0000 0
..F0D8 LDA #0000 0
..F0DA LDA #0000 0
..F0DC LDA #0000 0
..F0DE LDA #0000 0
..F0E0 LDA #0000 0
..F0E2 LDA #0000 0
..F0E4 LDA #0000 0
..F0E6 LDA #0000 0
..F0E8 LDA #0000 0
..F0EA LDA #0000 0
..F0EC LDA #0000 0
..F0EE LDA #0000 0
..F0F0 LDA #0000 0
..F0F2 LDA #0000 0
..F0F4 LDA #0000 0
..F0F6 LDA #0000 0
..F0F8 LDA #0000 0
..F0FA LDA #0000 0
..F0FC LDA #0000 0
..F0FE LDA #0000 0

```

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

Salto a \$0014

**L**os punteros de inicio y final del Basic se ajustan después de realizarse el chequeo. De los 64K de memoria RAM que tiene el ordenador sólo 38K pueden ser utilizados por el Basic.

**E**l botón Reset que algunos ordenadores llevan ya incorporado se puede instalar fácilmente en un C-64.

```

..E701 LDA
..E702 LDA R09,X
..E703 BPL RET00
..E704 CLC
..E705 INC R00
..E706 LDA
..E707 BPL RET0A
..E708 STA R03
..E709 JPP RET04
..E824 LDP R03
..E825 STA R03
..E826 LDA R02
..E827 INC R02
..E828 INC R02
..E829 STA R00
..E82A STA R04
..E82B STA R04
..E82C STA R04

```

Salto a 409F0:

```

..E7F0 LDA RET0B,X
..E7F1 STA R03
..E7F2 LDA R09,X
..E7F3 INC R00
..E7F4 INC R00
..E7F5 STA R00
..E7F6 STA R03
..E7F7 STA
..E7F8 LDA RET07
..E7F9 JPP RET04
..E7FA JPP RET04
..E7FB JPP RET04
..E7FC JPP RET04
..E7FD LDA RET08
..E7FE STA RET08,X
..E7FF STA RET08,X

```

Salto a RET00:

```

..E790 LDA RET00
..E791 STA R00
..E792 LDA RET00
..E793 STA R00
..E794 LDA RET00
..E795 STA R00
..E796 LDA RET00
..E797 LDA RET00,X
..E798 STA RET00,X
..E799 STA RET00,X
..E79A INC RET00
..E79B STA

```

configura parámetro normal de salida  
configura parámetro normal de salida

Después de esta rutina de ensamblador se vuelve a la rutina principal en donde encontramos la habilitación de nuevo de las interrupciones y el salto indirecto hacia la ROM del BASIC.

Como últimos comentarios a esta breve introducción al KERNAL, decir que todos los cálculos así como el desensamblado han sido realizados a mano<sup>2</sup> por lo que seguramente contendrá algún error<sup>3</sup> que sabrán disculpar. Y para los curiosos diré que todo lo comentado apenas si supone unas décimas de segundo en tiempo de ejecución y que tan solo hechas cubierto el área de \$E518 a \$F0FF. Tampoco se hemos estudiado en su totalidad, pues quedan algunas lagunas, y del KERNAL, así queda desde \$1000 a \$E518, que se queda en el íntero para comentarios en otra ocasión.

Espere no haber sido excesivamente profundo y si haber centrado a desmontar algunas dudas sobre el tema.

<sup>2</sup> Efectivamente, los listados originales estaban escritos a mano y había algún que otro error. Nosotras los hemos pasado directamente de la ROM del C-64 y ya no existen fallos alguno.

# Si hay hueco en tu biblioteca Commodore



# cos oteca re World...

BOLETIN  
DE PEDIDO PAG. 49



...rellénalos!!!



## Helicóptero de rescate

Unos alpinistas, mientras escalaban la montaña, han quedado atrapados a causa de unos desprendimientos. La única manera de rescatarlos es por vía aérea, con tu helicóptero de rescate.

**D**espués de que hayas tecleado los dos estados que aparecen al final del artículo podrás empezar a jugar. Desgraciadamente todavía no hemos preparado una zona de control para VIC-20, de modo que tendrás que teclear el listado con cuidado.

La pantalla está dividida en varias partes. Arriba del todo están el marcador y el control de tiempo. El marcador irá aumentando a medida que rescatas a los alpinistas. El control de tiempo te indicará cuánto queda para que se produzca el derrumbamiento y todos los alpinistas mueran. 1 minuto es todo lo que tienes para finalizar la misión.

Debajo de, marcador tienes la plataforma de aterrizaje. Es donde aparece situado el helicóptero. El resto de la pantalla lo ocupa el dibujo de la montaña con gráficos en alta resolución y los alpinistas que allí se encuentran. Si ves algo rojo en la montaña cuando comiences a jugar será señal de que te has equivocado en las primeras líneas del programa, que son las que realizan el dibujo.

Cuando estés preparado, puedes despegar. Las teclas "A" y "Z" sirven para que el helicóptero suba y baje y las teclas "<" y ">" sirven para moverse a izquierda y derecha. El helicóptero puede moverse hacia atrás, es decir que si se está moviendo hacia la derecha puede

perfectamente cambiar de sentido e ir hacia la izquierda. Para rescatar a los hombrecillos sólo hay que situarse sobre ellos, teniendo cuidado para no chocar con las paredes. ¡Atento y a rescatarlos en menos de tres minutos!

### Listado 1

```
5 PRINT"CLR":CORSO:ICRSRR:IESPRR:FOR P
FOR...
7 POKES2,28:POKE56,28:FOR=7160T07679:PO
KER,POKE(R+25600):NEXT
10 FOR=7160T07248
20 REPR=POKER,0
30 NEXT
40 PRINT"CLR":POKE36879,0:POKE36869,29
50 PRINT"CORSO:IRVSON:IAHT:75PC:CHOPPE
R"
60 PRINT"IRVSON:75PC:ICORHT"
70 PRINT"(CORSO:ICRSRR:IRVSON:INSTRUCC
IONES <5/4>?"
80 GET#1:IF#="O":S"INRA:O"N"TH:088
90 IF#="H":TH:155
100 PRINT"VEL:CLR:ICRSO:ICRSR:IRVSON
ITU:INR:ITS:CL:HELICOPTERO:IRVSOFF:IAHT
20H:IRVSON:VEL"
110 PRINT"CORSO:ICRSRR:IRVSON:IAHT:155
ES QUE RESCATAR A LOS ALPINISTAS PERDIDO
% (IRVSOFF:IAHT:20H:IRVSON:IAHT).
120 PRINT"IRVSON:ICRSO:ICRSRR:ICRSR:ICVNA:IE
PUR:IAHT:IBR:ICRSR:ICRSO:32:ICVNA:IBR:ICR
RSR:ICRSO:ICORHT:25:IBR:ICVNA:IBR:ICR
SRO:ICVNA:IBR:ICORHT"
```

VIC-20 sin expansión

(952) 27 30 43  
39 44 08commodore  
COMPUTER

Pts.

C-128 K 69.999  
a sólo

Unid. disco 15% 59.990

128/1570 125.500

IMPRESORA MARGARITA CBM 1101 79.990  
MONITOR color CBM 1901 75.990

## SINCLAIR QL

128 K - 32 Bit - 4 programas

59.900  
pts.

un precio increíble

COMPRUEBA NUESTROS  
SUPER PRECIOS

12% IVA ya incluido

COMMODORE 64/1541  
84.990 PTS.C64 42.990 pts.  
1541 42.990 pts.  
Datassette 1531 8.990 pts.  
Autocopy 3.990 pts.  
Joystick JY 101 2.500 pts.

## IMPRESORA DP165

80 Co. 165/200 CPC, parral/ser  
Interf., tracción-Iniciación, IBM/  
EPSON Compatible, 2/8 K Buffer

109.950 pts.

Interf. ser 9.990 pts.



## Canon

CANON

PC 20 189.750 pts.

PC 25 208.900 pts.

Cartucho PC  
negro, rojo, verde 18.600 pts

BASF

5 1/4"

1 cara doble dens 350\* pts

2 cara doble dens 425\* pts

3"

Maxi-999 pts

1 - 1 caja de 2000 tarjetas

GARANTIA: 6 meses  
ENTREGA: 40 horasMANUAL usuario:  
CastellanoCOMERCIO  
CONSULETOS

Oferta de Mes LOBERSA PC

Garantía

No se encuentra ningún PC más económico

PC1 249.500 pts

PC2 349.500 pts

programas y periféricos (consultar)

recorte y envíe:

Cantidad	Artículo	Pts	total

- ☐ adjunto talón nominativo  
☐ pagaré contra reembolso

Pts  
totalesNombre  
Apellido  
Dirección  
Población  
D.P.

Teléfono

deseo recibir el material indicado

fecha

firma

LOBERCICIO, S.A.  
COMPOSIT LHEMB RUIZ 1  
29007 MALAGA

pedidos por teléfono

(952) { 27 30 43  
39 44 08  
44 82 64



```

130 PRINT"(CRSR)(CRSR)(RVSON)EL HELICO
PTERO PUEDE IR PARA ATRAS"
140 PRINT"(RVSON)(CRSR)(CRSR)(VEL)PULS
A UNA (VEL)TECLA"
150 GETA:(IF A="" THEN)
155 POKE3663,240
160 PRINT"COL"(RVSON)(CRSR)(VEL)CARRA
LA SEGUNDA PARTE(RVSON)(CRSR)(RVSON)DEL
PROGRAMA"PRINT"(RVSON)(RVSON)IV NIZ "RUN
".:END
60000 DATA5,0,65,50,127,1,0,7
60010 DATA6,126,240,72,120,240,68,240
60020 DATA0,0,0,140,237,255,255,255
60030 DATA255,255,254,252,240,240,240,19
2
60040 DATA252,252,240,240,240,240,252,25
2
60050 DATA255,255,255,255,255,255,255,25
5
60060 DATA20,192,224,224,240,252,254,25
5
60070 DATA0,0,126,126,26,26,60,102,195
60080 DATA255,255,255,239,237,204,136,0,
0
60090 DATA255,127,7,31,127,7,127,15

```

#### Lista 2

```

1. RCH (C) J.G.J.,
10. POKE3679,15:POKE3679,0:POKE3663,25
5:H=0:G=100:R=3:D=1:CO=30400:POKE670,12
0:END
15. GOT0300
20. PRINT"(RVSON)(CLR)(CRSR)TTE":PRINT
"CTT,3)
30. PRINT"(CRSR)(VEL)000(RVSON)(RED)300
M1(RVSON)(VEL)0000(PSPC)000000"
40. PRINT"00000000(PSPC)000000"
50. PRINT"00000000(PSPC)000000"
60. PRINT"0000(PSPC)(CVN)0(VEL)3(PSPC)11E"
70. PRINT"0000(PSPC)11E(PSPC)11E(PSPC)11E"
80. PRINT"000 (CVN)0(VEL)3(PSPC)11E (CVN)
0(VEL)11E"
90. PRINT"00000000(PSPC)11E0000"
100. PRINT"00000000(PSPC)000000"
110. PRINT"FC100(PSPC)11E"
120. PRINT"DC25PC10000(PSPC)00000(PSPC)10
(PSPC)11E"
130. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
140. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
150. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
160. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
170. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
180. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"

```

```

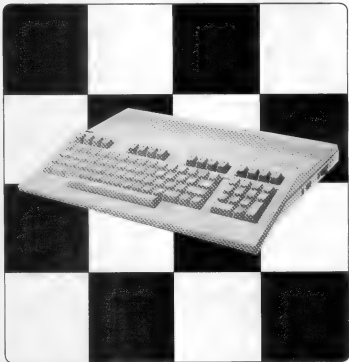
190. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
200. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
210. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
220. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
230. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
240. PRINT"DC25PC11E(PSPC)11E(PSPC)11E
(PSPC)11E"
250. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
260. GETA:(IF A="" THEN)
270. POKE3663,120:POKE3663,120
280. GETA:(IF A="" THEN)
290. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
300. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
310. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
320. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
330. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
340. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
350. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
360. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
370. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
380. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
390. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
400. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
410. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
420. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
430. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
440. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
450. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
460. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
470. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
480. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
490. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
500. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
510. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
520. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
530. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
540. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
550. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
560. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
570. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
580. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
590. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
600. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
610. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
620. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
630. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
640. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
650. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
660. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
670. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
680. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
690. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
700. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
710. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
720. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
730. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
740. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
750. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
760. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
770. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
780. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
790. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
800. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
810. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
820. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
830. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
840. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
850. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
860. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
870. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
880. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
890. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
900. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
910. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
920. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
930. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
940. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
950. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
960. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
970. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
980. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1
990. POKE3663+2240,0:POKE3663+2240,1

```



COMPUTERS, S.A.

PAMPLONA: Alfonso el Batallador, 16 (trasero) - Teléfono: 27 64 94 - Código Postal: 31007  
SAN SEBASTIÁN: Plaza de Ribón, 1 - Tel. 42 62 37 - Telex: 38095-IART - Cód. Postal 20005



CONDICIONES ESPECIALES PARA DISTRIBUIDORES

**BASIC**



**4.5**

CHADRON/85

**K**  
♣



♣  
**K**

#### Los nuevos comandos

Entre los comandos no son impresionables como puede ser, por ejemplo, PRINT, no son realmente nuevos pero añaden de vez en cuando algunas cosas nuevas al aspecto de una pantalla y pueden ser usadas como títulos, para subrayar mensajes de error, y otras cosas parecidas.

Todos los comandos de ventanas requieren que se especifique por lo menos cuatro parámetros, aunque algunos necesitan más. Dos de los parámetros son las coordenadas X e Y de la parte superior izquierda de la ventana (X = columna de la izquierda, Y = primera línea). Los otros dos parámetros especifican la anchura y la profundidad de la ventana. Para casos más de presentación en pantalla, 0.0 indica la esquina superior izquierda de la pantalla (la posición HOME), y 99.24 significa la esquina inferior derecha. Por lo tanto, 0.24 significa la esquina inferior izquierda.

La anchura significa el número de columnas incluidas en la ventana, y puede variar entre 1, el mínimo, y 40, la pantalla entera. La barra de la coordenada X y la anchura debe ser menor o igual que 40. La profundidad indica el número de líneas de "altura" de la ventana. Esto puede variar de 1, el mínimo, a 25, la profundidad máxima de la pantalla. La barra de la coordenada y la profundidad debe ser menor o igual que 25.

#### Comandos de ventanas

**FILE**, valor del código de pantalla, color, x, y, ancho, alto. Este comando rellena la ventana elegida con un carácter del código especificado. Este comando también es capaz de borrar una ventana relleniéndola con el carácter espacio. El valor del código de pantalla puede variar entre 0-255. Para determinar el valor correcto del código de pantalla correspondiente al carácter que desea utilizar y el valor numérico del código de color, consulta la guía del usuario. Los valores para los colores pueden ser de 0-15.

#### Ejemplos

**FILE 1,8,8,8,40,11** — Rellena la parte superior de la pantalla con el carácter "A" en naranja.

**FILE 32,8,20,13,20,12** — Borra toda la parte superior de la pantalla y rellena la memoria de color con el valor para el naranja. Cualquier carácter introducido mediante un Poke en esa posición se verá de color naranja.

**FLASH** (indica) número de veces, velocidad del parpadeo, columna, fila.

C-64, C-128 (modo 64)



# BASIC 4.5

Tercera y última parte.

Por Robert Rockefeller

Este mes vamos a hablar del resto de los comandos del Basic 4.5, empezando por los comandos de ventanas, llamados así porque permiten una manipulación de porciones de la pantalla, o "ventanas". Estas ventanas pueden hacer un scroll en cualquiera de las cuatro direcciones, pueden ser invertidas, hacerlas destellar, ser borradas o rellenadas con un carácter específico.

superior, ancho, alto —Es el comando hace destellar la ventana el número de veces indicado a una determinada velocidad. La ventana puede destellar hasta 255 veces, con una variación en la velocidad entre 1, el más lento, hasta 255, el más rápido. FLASH significa inverso y volver a invertir, produciéndose así el destello en las ventanas. (Puedes obtener el mismo efecto en un programa usando los comandos REV e INV alternativamente.)

Ejemplo:  
FLASH 4,0,0,0,40,1 —Hace destellar la fila superior de la pantalla cuatro veces. Este comando es útil para llamar la atención sobre un mensaje de error o para hacer un aviso.

Los siguientes comandos son complementarios, es decir, pueden ser usados los dos a la vez.

REV columna, fila, ancho, alto —Invierte todos los caracteres dentro de la ventana definida. Todos los caracteres vanán como si hubieran sido escritos en una cadena después del carácter RVS ON. REV funciona del siguiente modo: repasa cada byte de pantalla dentro de la ventana y enciende el bit 7 de cada uno. Esta es la señal para que el chip de vídeo escriba el carácter en vídeo inverso.

Una advertencia: Cuando se borra la pantalla en los modelos más recientes del C-64, se llena la memoria de color con el valor del color en pantalla en ese momento, y la memoria de pantalla se llena con espacios. Los espacios, que son del mismo color que la pantalla, no se ven nada, aunque se invierten, así que si quieres invertir una ventana entera —incluyendo todos los espacios— tienes que borrar la ventana con el

comando FILL antes de escribir cualquier cosa. Elige el color que quieras para los espacios invertidos al usar el comando FILL. La misma advertencia es aplicable al comando INV, que viene a continuación.

**E**sta es la tercera parte de Basic 4.5, un programa que supera al Basic 4.0 con más comandos adicionales sobre música, ventanas, sprites y comandos de disco. Todos los comandos de Basic 4.5 tienen algo en común: Ahorran al usuario una gran cantidad de POKEs. Este es uno de los grandes inconvenientes del Basic 2.0 y del 4.0.

Ejemplo:

PRINT CHR\$(147):REV 0,1,40,1 —Borra la pantalla, y luego invierte solamente la segunda línea de la pantalla. (Nota la variación de que no ha ocurrido nada, ya que los espacios invertidos son

del mismo color que la pantalla.)

FILL 32,0,1,40,1:PRINT CHR\$(19) CHR\$(17):"TEST":REV 0,1,40,1 —Borra la segunda línea de la pantalla con el comando FILL. La memoria de color utilizada por la segunda línea de la pantalla se llena con el valor 19, que indica el color naranja. Si el color de la pantalla no es naranja, la segunda línea estará en el campo invertido naranja.

INV columna, fila, ancho, alto —Si la ventana definida no contiene caracteres invertidos, la operación de INV es exactamente igual que REV. Si la ventana ya está invertida, el comando INV funciona activando el bit 7 de cada byte de la pantalla. Si en ese momento el bit está activado, queda desactivado y si está desactivado, se activa. Aunque parece igual que REV, no es así, ya que REV invierte siempre mientras que INV, además de esto, coloca lo que ya está invertido en modo no-invertido. (¡vaya, he!)

## Hacer scroll y flash

Los cuatro comandos siguientes son para hacer scroll, operan de la misma manera, excepto que el scroll se realiza en cuatro direcciones diferentes. La dirección podrá deducirse del nombre que lleva. Ver los programas de demostración para los ejemplos de uso.

RIGHTW columna, fila, ancho, alto —Hace un scroll con el texto dentro de la ventana, un carácter a la derecha. Se invierte una columna de espacios en la columna de la izquierda de la ventana. Debes ejecutar el programa de demostración para ver cómo funciona.

LEFTW columna, fila, ancho, alto —







calcular la frecuencia real en Hz a partir de valor mostrada es:

**Frecuencia real = [valor de frecuencia] \* 359684645 Hz.**

Consulta la guía del usuario para ver los valores correctos de las notas musicales.

**Ejemplo**

**NOTE1,4296,20** — Toca la nota "C" en la voz 1, empujando solamente un tipo de voz (deben haberse fijado anteriormente, durante el 20).

**NOTE 2,5103,10,PI,1285** — Toca la nota "D#", empujando a la nota de onda de pulso con un valor de 255.

**NOTE 3,8547,100,TRERING** — Toca "C#" empujando la nota de onda de triángulo a la velocidad en anillo.

**PLAY** muestra la voz, directamente desde el buffer, long run de buffer en **PLAY** se usa para tocar una canción entera. Las notas reales serán fijadas por una rutina en el programa que se ejecuta por interrupciones del vector 5, se seguirá. Así se permite tocar una canción mientras se está ejecutando un programa.

El número de voz debe ser de 1 a 3 y la dirección de onda en el buffer (oscilar a la derecha de memoria RAM) es la que almacena los valores empalmados por el comando **PLAY**. La longitud del buffer es el número de bytes de datos desde la dirección 0 al 1.

Tenga los 20 en que se elige la velocidad en un formato especial. La rutina **PLAY** espera dos bytes de valor de la velocidad, seguido de un byte que indica el tiempo de sostenimiento de la nota. El valor de datos en de 00, que indica que la nota se sostiene durante un segundo, o sea, entre 1 y un valor de 20 segundos, medio segundo, etc.

En la rutina de instrumentación esta rutina especial. Cuando surge una rutina de inicio se introduce en el registro respectivo del valor de la frecuencia de la voz. Aquello que ocurre es que se le llama al "gate bit". Al borrarse este bit se puede ir la portadora de reloj en de la vocal. Esto es necesario para que los tipos de errores en la rutina de la rutina de inicio sea parte importante de los programas de demostración, encon-

trando que al final el comando **PLAY** para tocar una canción popular.

**Ejemplo**

**PLAY 2,5000,300,REM COMENZAR A TOCAR EN 5000 (49152)**

**VIBRATO** número de voz, ON o OFF. La rutina **PLAY** es capaz de tocar música en **VIBRATO**, que es una variación de frecuencia muy rápida. A menudo es producido un sonido musical, se espera como cuando se está en una nota en silencio. Se comienza durante la rutina **PLAY** IRQ al leer el valor actual de la forma de onda de la voz 3 y una dirección al valor de la frecuencia para voz 1 2 y 3.

Se requieren pocos de preparativos para usar el comando **VIBRATO**. El mismo es desactivado automáticamente cuando se apaga la salida de la voz 3. En fin, puede hacer trabajo en el 1 del registro. SÍD en la dirección 54296 para el 5 y el 6, con un Puso 000A (01) luego en la salida la voz 3, con un Puso.

El comando **NOTE** y **PLAY** puede utilizarse para mostrar la voz 1 porque lleva el "gate bit" automáticamente a terminar y el "gate bit" termina con el 1 para que pueda salir la nota.

**Ejemplo**

**POKE 54296,128 + 15, REM FICAR VOLÚMEN, APAGAR SALIDA VOZ 3**

**NOTE 3,2000,1,REM FICAR FRECUENCIA DE LA VOZ 3 EN 300,35,0,REM FICAR**

**POKE 50412,540,REM FORMA DE ONDA DE TRIANGULO DE LA VOZ 3**

**VIBRATO 1 ON**

**PLAY 1,5000,200, REM TOCAR CANCIÓN**

#### El tema de los errores

Ya tenemos la solución, nuestros hermanos de RUN han publicado por fin los errores que para tres fallos que tenía el Basic 4.5.

Se quedaba "colgado" al pulsar **RESTORE** a veces.

A Basic 1.151 entre dos números de línea no paraba al acabar.

El comando **VIBRATO** no funcionaba (era problema no entendido con los datos porque la continuación se había aquí).

Hay tres y el que cambian las siguientes líneas del programa principal (línea 1 del primer artículo).

365 DATA 149,100,149,255,157,71

254,11,5

795 DATA 24,109,27,212,145,250,200,967

820 DATA 200,177,95,157,71,208,4,902

#### Consejos y advertencias finales

Si has tratado todos los límites del Basic 4.5 incluyendo los demás artículos. Serás que la rutina de inicio que ponemos es bastante sencilla. Si quieres

**L**os comandos musicales son mucho más fáciles de utilizar que los **POKEs** que normalmente hay que hacer. En primer lugar se define la voz con **VTYPE** y **ENV**. Después puede hacerse sonar música con **NOTE** y **PLAY**. Este último comando funciona por interrupciones y no interfiere el funcionamiento de los programas en **BASIC**.

Antes de un solo trabajo todos los comandos del Basic 4.5 son el siguiente:

Carga y ejecuta todos los programas. Comienza por el "cargador principal" del primer artículo. Luego con los comandos principales para cada tipo de comandos. A continuación carga y ejecuta todos los comandos por separado. (Asegúrate de haber hecho las correcciones).

Toma la rutina de inicio y la ejecuta, mostrando los comandos del Basic 4.5. Ejecuta los programas en un simulador. **SYS 64738** (conecta al Basic).

**BSAVE "BASIC 4.5", P50000, P5A000**

5. Ejecuta la rutina de inicio por 3. Después del nombre 4.5 para ejecutar leer el Basic 4.5 en la

**LOAD "BASIC 4.5",R1**

Se necesitan unidades de discos por un 1 en vez de un 8. Para conectar el Basic utiliza **SYS 64738** en la rutina de inicio de Report. El número Basic queda de este modo: conectado. Puedes utilizar el mismo formato de líneas "Pulsado" para el inicio. Los programas de demostración. Has de cargar o después de ejecutar el Basic 4.5.

Como sabes, los límites de los comandos no llevan este nuevo tipo de suma de datos. Como son los **DATAs** con suma de control es cada línea publica también otra suma de control para una palabra de espacio. El contenido de una suma de **DATAs** que has incluido es un control de error. Si se sale en error del tipo "Baja cantidad" indica en modo de texto **PRIME** la palabra en que ha caído el error. Seguramente es que se ha dado algún **DATAs** o hay alguno cuyo valor es mayor que 255. Corrige la línea correspondiente y graba la memoria.

**J**unto con este artículo incluimos varios programas demostrando el uso de ventanas y los comandos musicales. Se el autor no se ha expresado claramente, el estado cuidadoso de éstos debe salvarlos este defecto.

También publicamos los cargadores Basic para los comandos de música y ventanas. Si estás indicando los comandos de ventanas el cargador que contiene las rutinas principales de ventanas debe ser cargado primero, ya que contiene el código máquina común para todos los comandos de ventanas. Igualmente, si estás indicando los comandos musicales, el cargador principal para música debe cargarse primero.

Asegúrate de cargar primero el listado 1 del primer artículo de la serie, pues si el ay funciona ninguno de los comandos del Basic 4.5.

#### Listado 1

```
10 REM CARGADOR PRINCIPAL DE MUSICA
20 REM DEBE SER RECARGADO ANTES DE LOS
30 REM DEMOS COMANDOS DE MUSICA
40 L=15580
50 FOR I=77911 TO 77915 STEP 1: L=L+5: S=0
60 FOR J=77000 TO 77005 STEP 1: J, R, S=S+R: NEXT
70 READ SC: IF SC=0 THEN PRINT "ERROR EN DATA
80 LINEAR": L=STOP
90 NEXT
100 L=L+4500
110 FOR I=77006 TO 77008 STEP 1: L=L+5: S=0
120 FOR J=77000 TO 77005 STEP 1: J, R, S=S+R: NEXT
130 READ SC: IF SC=0 THEN PRINT "ERROR EN DATA
140 LINEAR": L=STOP
150 NEXT
16000 L=15580
17005 DATA 132,151,32,147,130,164,151,90
18000 L=15580
19005 DATA 145,28,32,96,146,286,163,626
20010 DATA 21,32,96,146,76,121,6,436
21015 L=15580
22020 DATA 145,193,145,195,145,195,96,11
23025 L=15580
24030 DATA 32,176,145,130,32,124,146,790
25035 DATA 133,151,32,253,174,32,176,951
26040 DATA 149,130,5,131,96,18,10,598
27045 DATA 18,18,96,32,150,187,130,627
28050 DATA 41,3,179,130,247,202,169,965
29055 DATA 0,202,40,3,24,169,7,391
30060 DATA 265,248,133,195,24,169,189,11
31065 L=15580
32070 DATA 133,193,145,151,165,0,133,804
33075 DATA 154,169,212,133,196,166,247,1
34080 L=15580
35085 DATA 208,3,76,72,179,76,121,734
36090 DATA 0,32,159,185,130,45,15,567
37095 DATA 178,76,121,6,32,121,0,520
38100 DATA 208,3,184,184,96,76,253,844
```

#### Listado 2

```
10 REM CARGADOR PRINCIPAL V. VIDEO
20 L=15580
30 FOR I=77911 TO 77915 STEP 1: L=L+5: S=0
40 FOR J=77000 TO 77005 STEP 1: J, R, S=S+R: NEXT
50 READ SC: IF SC=0 THEN PRINT "ERROR EN DATA
60 LINEAR": L=STOP
70 NEXT
10000 L=15580
11005 DATA 281,273,296,19,169,0,160,1010
12010 DATA 28,173,0,212,153,119,151,888
13015 DATA 153,165,151,136,86,244,76,941
14020 DATA 115,0,32,129,148,32,253,709
15025 DATA 174,32,147,130,152,247,165,18
```

#### 61

```
15030 DATA 28,157,173,151,169,21,157,844
16035 DATA 178,151,32,253,174,72,147,965
17040 DATA 130,166,247,165,28,157,167,18
18045 L=15580
19050 DATA 151,165,21,157,179,151,169,90
20055 L=15580
21060 DATA 129,157,164,151,90,72,129,857
22065 DATA 148,281,253,248,13,91,147,12
23070 L=15580
24075 DATA 248,3,76,0,175,157,150,844
25080 DATA 151,76,117,0,169,0,240,751
26085 DATA 245,0,0,0,0,0,0,246
```

#### Listado 3

```
10 REM CARGADOR PRINCIPAL
20 L=15580
30 FOR I=77911 TO 77915 STEP 1: L=L+5: S=0
40 FOR J=77000 TO 77005 STEP 1: J, R, S=S+R: NEXT
50 READ SC: IF SC=0 THEN PRINT "ERROR EN DATA
60 LINEAR": L=STOP
70 NEXT
10000 L=15580
11005 DATA 32,129,148,32,253,174,169,909
12010 DATA 0,32,179,147,32,253,174,817
13015 DATA 32,159,185,134,151,281,44,963
14020 DATA 208,3,32,280,147,168,4,757
15025 DATA 177,133,9,1,32,188,149,668
16030 DATA 164,151,142,0,72,41,148,658
17035 DATA 32,41,143,282,208,247,136,181
18040 L=15580
19045 DATA 208,242,148,4,177,193,41,5805
20050 DATA 254,76,98,148,132,151,32,891
```

#### Listado 4

```
10 REM CARGADOR PRINCIPAL VTIPC
20 L=16000
30 FOR I=77911 TO 77915 STEP 1: L=L+5: S=0
40 FOR J=77000 TO 77005 STEP 1: J, R, S=S+R: NEXT
50 READ SC: IF SC=0 THEN PRINT "ERROR EN DATA
60 LINEAR": L=STOP
70 NEXT
10000 L=16000
11005 DATA 32,129,148,32,253,174,72,848
12010 DATA 169,0,169,4,32,94,148,611
13015 DATA 32,45,148,184,179,54,16,854
14020 DATA 224,84,248,34,18,224,87,889
15025 DATA 248,29,18,224,87,248,11,892
16030 DATA 32,34,148,168,32,179,5,587
17035 DATA 147,76,148,18,224,76,689
18040 DATA 248,3,76,0,175,72,32,686
19045 DATA 42,148,184,32,34,148,32,548
20050 DATA 186,140,291,32,209,9,32,866
21055 DATA 32,148,32,48,148,32,186,828
22060 DATA 147,291,83,209,275,32,48,945
23065 DATA 148,169,2,44,169,4,169,646
24070 DATA 4,177,193,32,58,148,96,588
25075 DATA 148,2,44,168,3,44,168,577
26080 DATA 4,76,251,168,32,176,148,885
```

#### Listado 5

```
10 REM CARGADOR PRINCIPAL VOL V. DMV
20 L=16580
30 FOR I=77911 TO 77915 STEP 1: L=L+5: S=0
40 FOR J=77000 TO 77005 STEP 1: J, R, S=S+R: NEXT
50 READ SC: IF SC=0 THEN PRINT "ERROR EN DATA
60 LINEAR": L=STOP
70 NEXT
10000 L=16580
11005 DATA 32,176,148,173,213,151,41,934
12010 DATA 240,142,213,151,13,213,151,11
```

86515	067H	141, 213, 171, 141, 24, 212, 96, 978
86518	067H	32, 126, 149, 32, 253, 174, 50, 888
86525	067A	105, 140, 169, 51, 30, 188, 140, 838
86530	067A	32, 253, 174, 32, 185, 140, 148, 984
86535	067A	6, 268, 2, 145, 183, 145, 188, 854

## 1. Distribution of

```

80  RDH  CARGADO PRINCIPAL, PARA LOS
20  PR COMANDO DE VENTANA, DEBE SER
30  RDH  CARGADO ANTES DE LOS DEMAS
35  RDH  COMANDOS
40  L1=8000
60  FDI=3677F036560957F7/L1/L1+5140
70  FOR FDI=RDH/POKE I=2, FDI+5+HI*HECT
75  RDH=31F5C34E94D94D7E94D94D7E94D94D7E
8  L1=RDH/L1+5*TOP
80  NEXT
95  I
100  L1=8000
180  FDI=717170377807E77/L1/L1+5140
110  FOR FDI=RDH/POKE I=2, FDI+5+HI*HECT
120  RDH=31F5C34E94D94D7E94D94D7E94D94D7E
130  L1=RDH/L1+5*TOP
135  NEXT
139  I
140  L1=80700
150  FDI=70321203732447E77/L1/L1+5140
160  FOR FDI=RDH/POKE I=2, FDI+5+HI*HECT
170  RDH=31F5C34E94D94D7E94D94D7E94D94D7E
85  L1=RDH/L1+5*TOP

```

185950	DATA	162,8,134,105,32,230,143,697
185910	DATA	32,186,145,164,173,134,16,772
185113	DATA	5,32,125,145,144,246,165,861
185208	DATA	177,36,109,112,12,169,128,623
185275	DATA	36,109,14,4,61,20,16,362
185375	DATA	2,17,28,145,28,36,109,429
185375	DATA	112,7,145,145,145,145,20,782
185440	DATA	133,36,162,31,41,16,16,16
185445	DATA	216,133,37,85,16,16,16,898
185598	DATA	76,182,143,168,3,132,187,864
185555	DATA	22,158,163,164,107,158,172,19
185660	DATA	198,187,49,6,32,27,174,890
185685	DATA	76,241,143,148,132,16,937
185776	DATA	173,138,2,133,21,162,175,888
185775	DATA	233,20,16,108,172,78,6,631
185860	DATA	201,41,144,13,78,72,17,715
185825	DATA	165,12,248,12,108,11,74,78,18
185950	DATA	245,201,26,176,241,173,17,12
185950	DATA	200,2,184,184,76,32,239,793
186000	DATA	
186085	DATA	164,179,280,162,6,32,88,816
186110	DATA	145,32,145,145,282,280,247,184
186175	DATA	16,200,242,76,4,6,6,662
28398	DATA	

18705	DH18	165,289,56,233,48,123,34,61
18710	DH18	145,21,233,68,133,38,98,680
18715	DH18	166,74,202,48,13,165,26,730
18720	DH18	24,105,48,133,20,144,2,488
18725	DH18	238,21,200,240,96,162,1,998
18730	DH18	32,100,145,230,176,165,75,10
18735	DH18	157,172,146,2,184,184,96,819
18740	DH18	32,186,148,32,150,182,134,870
18745	DH18	93,32,253,174,32,158,183,685
18750	DH18	56,34,173,32,200,72,165,636
18755	DH18	162,34,2,200,97,51,145,662
18760	DH18	165,24,141,32,280,32,2,693
18765	DH18	145,190,191,200,236,184,141,223

```
18778 DATA 32,288,34,32,158,183,136,847
18779 DATA 8,1,133,151,32,253,174,793
18780 DATA 32,158,183,134,158,76,253,182
6
18785 DATA 174,8,8,8,8,8,8,174
```

## L'articolo 7

[illegible]3. *Intervention* 10[illegible]

## Listed: 9

[illegible]

```

18815 DATA 151,149,48,56,329,191,74,878
18828 DATA 166,214,169,24,32,248,255,189
4
19829 DATA 165,150,76,154,170,169,128,18
17
19840 DATA 133,189,76,175,143,12,166,934
19851 DATA 145,32,24,145,32,51,145,574
19845 DATA 32,2,144,32,170,145,199,729
19845 DATA 191,288,243,96,164,198,288,12
92
18858 DATA 162,0,32,68,145,32,68,507
18855 DATA 145,292,200,247,136,286,242,1
286
18860 DATA 96,32,150,143,134,177,32,852
18860 DATA 273,174,32,156,180,134,161,11
90
18870 DATA 109,64,133,189,32,252,174,181
4
18875 DATA 76,175,143,165,26,96,233,960

```

#### Lista 18

```

10 REM CARROOZ PARA LOCATE
40 L=10000
50 L=L+10000
60 L=L+10000
70 L=L+10000
80 L=L+10000
90 L=L+10000
100 L=L+10000
110 L=L+10000
120 L=L+10000
130 L=L+10000
140 L=L+10000
150 L=L+10000
160 L=L+10000
170 L=L+10000
180 L=L+10000
190 L=L+10000
200 L=L+10000
210 L=L+10000
220 L=L+10000
230 L=L+10000
240 L=L+10000
250 L=L+10000
260 L=L+10000
270 L=L+10000
280 L=L+10000
290 L=L+10000
300 L=L+10000
310 L=L+10000
320 L=L+10000
330 L=L+10000
340 L=L+10000
350 L=L+10000
360 L=L+10000
370 L=L+10000
380 L=L+10000
390 L=L+10000
400 L=L+10000
410 L=L+10000
420 L=L+10000
430 L=L+10000
440 L=L+10000
450 L=L+10000
460 L=L+10000
470 L=L+10000
480 L=L+10000
490 L=L+10000
500 L=L+10000
510 L=L+10000
520 L=L+10000
530 L=L+10000
540 L=L+10000
550 L=L+10000
560 L=L+10000
570 L=L+10000
580 L=L+10000
590 L=L+10000
600 L=L+10000
610 L=L+10000
620 L=L+10000
630 L=L+10000
640 L=L+10000
650 L=L+10000
660 L=L+10000
670 L=L+10000
680 L=L+10000
690 L=L+10000
700 L=L+10000
710 L=L+10000
720 L=L+10000
730 L=L+10000
740 L=L+10000
750 L=L+10000
760 L=L+10000
770 L=L+10000
780 L=L+10000
790 L=L+10000
800 L=L+10000
810 L=L+10000
820 L=L+10000
830 L=L+10000
840 L=L+10000
850 L=L+10000
860 L=L+10000
870 L=L+10000
880 L=L+10000
890 L=L+10000
900 L=L+10000
910 L=L+10000
920 L=L+10000
930 L=L+10000
940 L=L+10000
950 L=L+10000
960 L=L+10000
970 L=L+10000
980 L=L+10000
990 L=L+10000
1000 L=L+10000

```

#### Lista 11

```

10 * DEMOSTRACION DE LA UTILIZACION * 190
20 * DE LOS COMANDOS DE VENTANAS * 116
30 * * 186
40 * COLOCAR UNA CADERA HACIENDO SW * 32
50 * EN EL INTERIOR DE UNA VENTANA * 23
60 * AHORITA ES UN EJEMPLO DE UNA CA * 18
70 * DERIVANDOSE A TRAVES DE LA PANT * 11
80 * ALLA * 11
90 * * 11
100 * * 11
110 * * 11
120 * * 11
130 * * 11
140 * * 11
150 * * 11
160 * * 11
170 * * 11
180 * * 11
190 * * 11
200 * * 11
210 * * 11
220 * * 11
230 * * 11
240 * * 11
250 * * 11
260 * * 11
270 * * 11
280 * * 11
290 * * 11
300 * * 11
310 * * 11
320 * * 11
330 * * 11
340 * * 11
350 * * 11
360 * * 11
370 * * 11
380 * * 11
390 * * 11
400 * * 11
410 * * 11
420 * * 11
430 * * 11
440 * * 11
450 * * 11
460 * * 11
470 * * 11
480 * * 11
490 * * 11
500 * * 11
510 * * 11
520 * * 11
530 * * 11
540 * * 11
550 * * 11
560 * * 11
570 * * 11
580 * * 11
590 * * 11
600 * * 11
610 * * 11
620 * * 11
630 * * 11
640 * * 11
650 * * 11
660 * * 11
670 * * 11
680 * * 11
690 * * 11
700 * * 11
710 * * 11
720 * * 11
730 * * 11
740 * * 11
750 * * 11
760 * * 11
770 * * 11
780 * * 11
790 * * 11
800 * * 11
810 * * 11
820 * * 11
830 * * 11
840 * * 11
850 * * 11
860 * * 11
870 * * 11
880 * * 11
890 * * 11
900 * * 11
910 * * 11
920 * * 11
930 * * 11
940 * * 11
950 * * 11
960 * * 11
970 * * 11
980 * * 11
990 * * 11
1000 * * 11

```

```

270 FOR LOOP=101 TO 150
280 LOCATE 36,2: PRINT#10:48,LOOP,
17
290 GOSUB1000LEFTW 3,2,34,1
300 NEXT LOOP
310
320
330 * INVERTIR LA PANTALLA
340 REV 2,1,36,3
350 FOR LOOP=151 TO 190
360 LOCATE 36,2: PRINT#10:48,LOOP,
17
370 GOSUB1000LEFTW 3,2,34,1
380 NEXT LOOP
390
400
410
420 * PANTALLA PARAFRASEO (INV-REV)
430
440 FOR LOOP=191 TO 199
450 LOCATE 36,2: PRINT#10:48,LOOP,
17
460 REV 3,2,34,1 : INV 3,2,34,1
470 GOSUB2000: LEFTW 3,2,34,1
480
490
500
510
520
530
540
550
560
570
580
590
600
610
620
630
640
650
660
670
680
690
700
710
720
730
740
750
760
770
780
790
800
810
820
830
840
850
860
870
880
890
900
910
920
930
940
950
960
970
980
990
1000

```

#### Lista 12

```

10 * DEMOSTRACION UTILIZANDO LA * 120
20 * PANTALLA EXTERNA PARA HACER * 56
30 * SCROLL * 24
40 * * 191
50 * * 190
60 * * 191
70 * * 191
80 * * 191
90 * * 191
100 * * 191
110 * * 191
120 * * 191
130 * * 191
140 * * 191
150 * * 191
160 * * 191
170 * * 191
180 * * 191
190 * * 191
200 * * 191
210 * * 191
220 * * 191
230 * * 191
240 * * 191
250 * * 191
260 * * 191
270 * * 191
280 * * 191
290 * * 191
300 * * 191
310 * * 191
320 * * 191
330 * * 191
340 * * 191
350 * * 191
360 * * 191
370 * * 191
380 * * 191
390 * * 191
400 * * 191
410 * * 191
420 * * 191
430 * * 191
440 * * 191
450 * * 191
460 * * 191
470 * * 191
480 * * 191
490 * * 191
500 * * 191
510 * * 191
520 * * 191
530 * * 191
540 * * 191
550 * * 191
560 * * 191
570 * * 191
580 * * 191
590 * * 191
600 * * 191
610 * * 191
620 * * 191
630 * * 191
640 * * 191
650 * * 191
660 * * 191
670 * * 191
680 * * 191
690 * * 191
700 * * 191
710 * * 191
720 * * 191
730 * * 191
740 * * 191
750 * * 191
760 * * 191
770 * * 191
780 * * 191
790 * * 191
800 * * 191
810 * * 191
820 * * 191
830 * * 191
840 * * 191
850 * * 191
860 * * 191
870 * * 191
880 * * 191
890 * * 191
900 * * 191
910 * * 191
920 * * 191
930 * * 191
940 * * 191
950 * * 191
960 * * 191
970 * * 191
980 * * 191
990 * * 191
1000 * * 191

```

#### Lista 13

```

10 * DEMOSTRACION DEL COMANDO PLAY * 176
20 * * 176
30 * * 176
40 * * 176
50 * * 176
60 * * 176
70 * * 176
80 * * 176
90 * * 176
100 * * 176
110 * * 176
120 * * 176
130 * * 176
140 * * 176
150 * * 176
160 * * 176
170 * * 176
180 * * 176
190 * * 176
200 * * 176
210 * * 176
220 * * 176
230 * * 176
240 * * 176
250 * * 176
260 * * 176
270 * * 176
280 * * 176
290 * * 176
300 * * 176
310 * * 176
320 * * 176
330 * * 176
340 * * 176
350 * * 176
360 * * 176
370 * * 176
380 * * 176
390 * * 176
400 * * 176
410 * * 176
420 * * 176
430 * * 176
440 * * 176
450 * * 176
460 * * 176
470 * * 176
480 * * 176
490 * * 176
500 * * 176
510 * * 176
520 * * 176
530 * * 176
540 * * 176
550 * * 176
560 * * 176
570 * * 176
580 * * 176
590 * * 176
600 * * 176
610 * * 176
620 * * 176
630 * * 176
640 * * 176
650 * * 176
660 * * 176
670 * * 176
680 * * 176
690 * * 176
700 * * 176
710 * * 176
720 * * 176
730 * * 176
740 * * 176
750 * * 176
760 * * 176
770 * * 176
780 * * 176
790 * * 176
800 * * 176
810 * * 176
820 * * 176
830 * * 176
840 * * 176
850 * * 176
860 * * 176
870 * * 176
880 * * 176
890 * * 176
900 * * 176
910 * * 176
920 * * 176
930 * * 176
940 * * 176
950 * * 176
960 * * 176
970 * * 176
980 * * 176
990 * * 176
1000 * * 176

```

150 NEXT LOOP	.244
160 "	.60
170 "	.70
180 " ELEGIR VIBRATO O NO VIBRATO	.100
190 PRINTOR(147)*C2CORD(IVSON)	.176
1 " (RYSOFF) *CORR CON VIBRATO	
200 PRINT(C2CORD(IVSON) 2 (RYSOFF)	.136
2000 SIN VIBRATO(CORD3)*	
210 INPUT\$F AC3 INQUR	.16
220 POKE 80418,88:VOZ 3	.154
230 EMV 3,8,8,15,81*ENVOLVENTE VOZ	.130
240 NOTE 3,2000,1 1*FRECUENCIA VOZ	.246
250 P+K 80412,8111*INCCORPLINE VO	.30
2 3, ONO PRHGRD	
260 "	.160
270 "	.173
280 " SELECCIONAR ENVOLVENTE	.85
290 EMV 3,8,8,15,8	.63
300 " SELECCIONAR TIPO DE VOZ	.100
310 VTYPE 1,10	.25
320 "	.21
330 " TONOS (PR 314)	.125
340 PLAY 1,40000,1	.24
350 "	.51
360 PRINT(C2CORDITE TO 3,10412,1,16	.4
36000, "	
370 INPUT\$C2CORDITE(IVSON) 1,104	.100
3	
380 " (RYSOFF) *CORR	.131

390 "	.26
400 "	.27
410 " SIMULAR UNA GUITARRA ELECTRIC	.116
420 " VOLVER A PONER LAS NOTAS	
430 RESTORE FOR LOOP=0 TO 100 STEP	.111
6	
440 READ PR	.240
450 PR=INT(PR/250)*LPR+PR*0.25	.145
460 POKE 40000+LOOP,LPR+POKE 40000+	.44
LOOP+3,0	
470 POKE 40000+LOOP+1,PR+POKE 4000	.34
4+LOOP+4,0	
480 READ DUP:POKE 40000+LOOP+2,DUP	.104
/2:POKE 40000+LOOP+5,DUP/2	
491 NEXT LOOP	.230
492 "	.37
493 "	.30
494 EMV 1,8,5,8,8 "AJUSTAR ENVOLV	.131
495	
496 VTYPE 1, 10,255	.162
496 PLAY 1,40000,102	.65
497 PRINT(C2CORDITE TO SIMULAR UNA G	.194
4980000 ELECTRIC	
498 DATA 1,1,0,0,0,0,0,0,5487,0	.63
498 DATA 8,1,1,1,5487,0,0,0,0,15	.171
498 DATA 5487,1,1,5487,0,0,0,0,0,0	.23
498 DATA 10,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0	.5
498 DATA 5487,1,1,10,0,0,0,0,0,0	.75
498 DATA 5487,1,1,1,0,0,0,0,0,0	.135

28 Pgs  
 VOLUMEN 1

# A LA VENTA EN KIOSCOS

## Cursillo de Lenguaje Máquina

### BIBLIOTECA Commodore WORLD

EXCELSION POR LA MICROPROGRAMACION

POR DIEGO ROMERO

No se acepta devolucion  
 en caso de  
 Faltas de entrega  
 o de calidad  
 de los materiales  
 suministrados

# Dibujos dinámicos

C-64, C-128 (modo 64) + unidad de discos

por George Trepal

Ahora puedes meter un poco de movimiento en tus presentaciones en pantalla utilizando este programa de gráficos de baja resolución desde el teclado.

**A** diferencia de otros programas de gráficos de teclado convencionales, este produce movimiento, para que puedas disponer de unidades, orlas, transportadoras, ruedas, dientes de sierra y muchos otros efectos. También puedes usar este programa para hacer propaganda y otros anuncios especiales.

Si no has usado nunca este tipo de gráficos, mira el teclado de tu ordenador. La mayoría de las teclas llevan dibujos, o gráficos, incorporados. Para escribir el gráfico de la izquierda, pulsa la tecla Commodore situada en la parte inferior (izquierda del teclado) junto con la tecla derecha. Para escribir el gráfico de la derecha, pulsa la tecla Shift y la tecla deseada. Para cambiar de color, pulsa la tecla CTRL y la tecla de color (fila superior de teclas) elegida. Para pasar al otro juego de colores, pulsa la tecla Commodore y una tecla de color. La tecla 1 es naranja, la 2 es morada, la 3 es rojo claro, la 4 es oscuro, la 5 es intermedio, la 6 verde claro, la 7 azul claro y la 8 es gris.

Puedes hacer combinaciones de estos gráficos para realizar dibujos, bordes y otras cosas. También puedes poner texto en pantalla. La esquina inferior derecha es territorio prohibido. Si escribes un carácter en este sitio, la pantalla hará scroll y se perderá la primera línea de tu dibujo.

Cuando ejecutes el programa, la pantalla quedará en blanco. Los gráficos de teclado funcionan del modo normal, exceptuando los números y algunos signos de puntuación. Al ejecutarlo, el



programa explicará los caracteres que son diferentes. Si pulsas cualquiera de estas teclas modificadas se colocará un carácter con movimiento en la pantalla. Estos caracteres pueden ser combinados con letras y los gráficos normales de teclado para producir dibujos realmente interesantes. No voy a describir la función de cada tecla, ya que queda la emoción de descubrirlo y experimentar.

Prueba esto. Pulsa cualquier tecla de número para formar una fila de imágenes en movimiento. Pulsa la tecla Return para colocar el cursor en el margen izquierdo de la línea siguiente. Tecla tu nombre y vuelve a pulsar la tecla Return. Ahora pulsa otra tecla numérica para subrayar tu nombre. La tecla "línea" hace parar el programa. Si pulsas las teclas SHIFT y CTRL/HOME simultáneamente se borra la pantalla.

Para salvar una pantalla, pulsa la tecla F1, da un nombre a tu dibujo y pulsa la tecla Return. Cualquier nombre sirve con la condición de que no exista otro dibujo del mismo nombre en el disco. Se encenderá la luz roja de la unidad de disco, la pantalla dejará de des-

filar. Cuando vuelva a destellar de nuevo, se habrá salvado la imagen.

Leer una pantalla es casi la misma operación que para cargar un dibujo del disco, excepto que utilizas la tecla F7 en vez de F1.

Al salvar o cargar, se perderá el carácter de la esquina superior izquierda cuando el cursor vuelve a la posición inicial después de acceder a disco.

## Cómo funciona el programa

El programa demuestra un uso diversificado de los caracteres personalizados. El ordenador puede realizar millones de operaciones cada segundo pero no hace nada realmente importante. Además, en términos humanos, el ordenador realiza las cosas de la manera más difícil. Por ejemplo, para colocar la letra A en pantalla, tiene que consultar la forma en que se dibuja la A. Después de hacerlo y de dibujar la A, el ordenador olvida lo que acaba de realizar y tiene que volver a repetirlo e mismo proceso si quieres que te dibuje otra A.

Los caracteres personalizados apa-



• LOS GRAFICOS EN MOVIMIENTO SE CREAN UTILIZANDO LOS CARACTERES PERSONALIZADOS. TODOS LOS DEMAS CARACTERES GRAFICOS DEL C-64 PUEDEN UTILIZARSE TAMBIEN.

• LA PRINCIPAL CARACTERISTICA DEL MOVIMIENTO ES EL SCROLL SUAVE. LAS PRESENTACIONES GANAN CLARIDAD Y COLORIDO.

• CON ESTE PROGRAMA PUEDES CREAR UNA PANTALLA DE DIBUJOS Y GRABARLA AL DISCO PARA LEERLA EN OTRO MOMENTO.

• TODO EL SECRETO DE LOS GRAFICOS EN MOVIMIENTO ESTA EN LA POSICION DE MEMORIA 53272.

recen en la pantalla tras decirlos e indique el ordenador un cambio en el banco de memoria en el que se encuentran los caracteres, que al principio está en ROM. Por lo tanto, aunque el ordenador piensa que está recibiendo órdenes para dibujar una A, realmente le está indicando que dibuje un marciano, por ejemplo.

Todo este proceso está controlado por el chip VIC-II, que solamente puede trabajar con 38K de memoria a la vez. Dado que un juego de caracteres completo ocupa 2K de memoria, hay espacio para ocho juegos completos. Sin embargo, como se ha utilizado una zona de memoria bajo este programa, sólo hay sitio para seis juegos, ya que gran parte del sistema operativo en Basic y la pantalla ocupan los primeros 4K. Mi programa ocupa los siguientes 4K, lo que deja 8K para los cuatro juegos de caracteres.

El programa realiza el cambio entre los cuatro juegos rápidamente, apareciendo en la pantalla un carácter personalizado diferente cada vez. Igual que los dibujos animados, cada carácter es un poco distinto del anterior, para asegurar la impresión de movimiento. Los caracteres no personalizados son los mismos en cada juego, así que no parece que cambien. El cambio está controlado al escribir a la posición de memoria 53272 el juego de caracteres que tiene que usar.

Cuando se ejecuta el programa, su primera tarea es copiar el juego de

caracteres entero desde ROM a RAM cuatro veces. Después de esto, introduce los caracteres personalizados mediante POKEs en los juegos de caracteres de la RAM.

Esto es un programa de demostración, de modo que solamente se han usado 20 caracteres personalizados. Tu puedes usar muchos más. La ventaja de hacer el cambio de caracteres es que se consigue mucho más movimiento con poco trabajo. Toma nota de que el contenido de casi todo el programa son sencillas data para formar los 20 caracteres. También ocupa sitio el cursor visualizado. Para un juego de un laberinto con las paredes identificadas se podrían construir las paredes con un solo carácter personalizado, haciendo el cambio

entre dos juegos de caracteres solamente. La animación añade un toque diferente a un programa.

Si quieres hacer tu propio programa utilizando un juego de caracteres, te estarás limitando a 4K de memoria en Basic. Los sprites pueden ser colocados en una parte más alta de la memoria. Parte de mi programa consiste en reservar memoria al hacer un POKE en las posiciones 52 y 56 con el valor 32, colocando los caracteres personalizados en la memoria reservada y cambiando los juegos de caracteres. Este cambio se realiza haciendo un Poke en 53272, (PEEK(53272)AND 240)+X. X se va cambiando el contenido por 8, 10, 12, 14, 8, 10, 12, ...

Para hacer tu propio programa, modifica el mío para poder hacer los POKEs con las sentencias DATA en las posiciones correctas. Ejecuta mi programa y luego teales NEM. El programa se habrá ido pero los caracteres quedarán en su sitio. De esta forma podrás escribir tu propio programa en los 4K de memoria que se han quedado vacíos. Asegurate de que la primera línea de tu programa reserve la memoria necesaria. Cuando coloques diferentes valores en la dirección 53272, tus dibujos tendrán movimiento.

Si no quieres usar más caracteres personalizados, puedes hacer los tuyos. Consulta "La Guía de Referencia del Programador del C-64" donde encontrarás información sobre caracteres programables.

```

100 REM GRABAR LOS 20 MOVIMIENTOS          :100
110 REM Poner el cursor en la posición 54    :104
120 REM FOR GEORGE SPEW                     :108
130 :                                         :108
140 FOR I=0 TO 19                           :120
150 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :124
160 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :128
170 FOR J=0 TO 19                           :132
180 FOR K=0 TO 19                           :136
190 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :140
200 FOR L=0 TO 19                           :144
210 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :148
220 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :152
230 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :156
240 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :160
250 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :164
260 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :168
270 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :172
280 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :176
290 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :180
300 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :184
310 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :188
320 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :192
330 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :196
340 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :200
350 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :204
360 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :208
370 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :212
380 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :216
390 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :220
400 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :224
410 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :228
420 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :232
430 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :236
440 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :240
450 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :244
460 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :248
470 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :252
480 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :256
490 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :260
500 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :264
510 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :268
520 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :272
530 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :276
540 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :280
550 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :284
560 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :288
570 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :292
580 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :296
590 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :300
600 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :304
610 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :308
620 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :312
630 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :316
640 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :320
650 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :324
660 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :328
670 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :332
680 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :336
690 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :340
700 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :344
710 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :348
720 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :352
730 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :356
740 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :360
750 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :364
760 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :368
770 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :372
780 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :376
790 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :380
800 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :384
810 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :388
820 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :392
830 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :396
840 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :400
850 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :404
860 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :408
870 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :412
880 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :416
890 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :420
900 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :424
910 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :428
920 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :432
930 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :436
940 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :440
950 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :444
960 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :448
970 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :452
980 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :456
990 PRINT "C-64" : TC=0 : OUT=0 : IN=0      :460

```

```

420 FOR I=0 TO 19                           :244
430 FOR J=0 TO 19                           :248
440 FOR K=0 TO 19                           :252
450 FOR L=0 TO 19                           :256
460 FOR M=0 TO 19                           :260
470 FOR N=0 TO 19                           :264
480 FOR O=0 TO 19                           :268
490 FOR P=0 TO 19                           :272
500 FOR Q=0 TO 19                           :276
510 FOR R=0 TO 19                           :280
520 FOR S=0 TO 19                           :284
530 FOR T=0 TO 19                           :288
540 FOR U=0 TO 19                           :292
550 FOR V=0 TO 19                           :296
560 FOR W=0 TO 19                           :300
570 FOR X=0 TO 19                           :304
580 FOR Y=0 TO 19                           :308
590 FOR Z=0 TO 19                           :312
600 FOR AA=0 TO 19                          :316
610 FOR AB=0 TO 19                          :320
620 FOR AC=0 TO 19                          :324
630 FOR AD=0 TO 19                          :328
640 FOR AE=0 TO 19                          :332
650 FOR AF=0 TO 19                          :336
660 FOR AG=0 TO 19                          :340
670 FOR AH=0 TO 19                          :344
680 FOR AI=0 TO 19                          :348
690 FOR AJ=0 TO 19                          :352
700 FOR AK=0 TO 19                          :356
710 FOR AL=0 TO 19                          :360
720 FOR AM=0 TO 19                          :364
730 FOR AN=0 TO 19                          :368
740 FOR AO=0 TO 19                          :372
750 FOR AP=0 TO 19                          :376
760 FOR AQ=0 TO 19                          :380
770 FOR AR=0 TO 19                          :384
780 FOR AS=0 TO 19                          :388
790 FOR AT=0 TO 19                          :392
800 FOR AU=0 TO 19                          :396
810 FOR AV=0 TO 19                          :400
820 FOR AW=0 TO 19                          :404
830 FOR AX=0 TO 19                          :408
840 FOR AY=0 TO 19                          :412
850 FOR AZ=0 TO 19                          :416
860 FOR BA=0 TO 19                          :420
870 FOR BB=0 TO 19                          :424
880 FOR BC=0 TO 19                          :428
890 FOR BD=0 TO 19                          :432
900 FOR BE=0 TO 19                          :436
910 FOR BF=0 TO 19                          :440
920 FOR BG=0 TO 19                          :444
930 FOR BH=0 TO 19                          :448
940 FOR BI=0 TO 19                          :452
950 FOR BJ=0 TO 19                          :456
960 FOR BK=0 TO 19                          :460
970 FOR BL=0 TO 19                          :464
980 FOR BM=0 TO 19                          :468
990 FOR BN=0 TO 19                          :472

```

[illegible]

1018	EF1C1400007E431=35543,05070,798	-33
1019	EF1C1400007E431=35543,05070,798	-33
1020	EF1C1400007E431=35543,05070,798	-33
1021	EF1C1400007E431=35543,05070,798	-33
1022	PRMT1=C1A701C6C9501125PCLPULSA	-1
1023	LA SHERRA DE ESPACIO PARA GELULIR	-1
1024	PRMT2=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1025	PRMT3=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1026	PRMT4=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1027	PRMT5=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1028	PRMT6=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1029	PRMT7=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1030	PRMT8=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1031	PRMT9=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1032	PRMT10=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1033	PRMT11=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1034	PRMT12=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1035	PRMT13=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1036	PRMT14=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1037	PRMT15=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1038	PRMT16=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1039	PRMT17=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1040	PRMT18=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1041	PRMT19=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1042	PRMT20=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1043	PRMT21=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1044	PRMT22=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1045	PRMT23=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1046	PRMT24=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1047	PRMT25=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1048	PRMT26=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1049	PRMT27=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1050	PRMT28=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1051	PRMT29=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1052	PRMT30=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1053	PRMT31=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1054	PRMT32=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1055	PRMT33=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1056	PRMT34=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1057	PRMT35=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1058	PRMT36=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1059	PRMT37=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1060	PRMT38=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1061	PRMT39=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1062	PRMT40=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1063	PRMT41=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1064	PRMT42=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1065	PRMT43=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1066	PRMT44=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1067	PRMT45=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1068	PRMT46=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1069	PRMT47=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1070	PRMT48=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1071	PRMT49=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1072	PRMT50=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1073	PRMT51=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1074	PRMT52=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1075	PRMT53=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1076	PRMT54=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1077	PRMT55=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1078	PRMT56=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1079	PRMT57=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1080	PRMT58=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1081	PRMT59=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1082	PRMT60=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1083	PRMT61=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1084	PRMT62=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1085	PRMT63=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1086	PRMT64=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1087	PRMT65=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1088	PRMT66=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1089	PRMT67=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1090	PRMT68=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1091	PRMT69=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1092	PRMT70=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1093	PRMT71=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1094	PRMT72=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1095	PRMT73=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1096	PRMT74=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1097	PRMT75=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1098	PRMT76=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1099	PRMT77=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1100	PRMT78=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1101	PRMT79=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1102	PRMT80=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1103	PRMT81=25PCL0100RA TUCLA PARR C	-225
1104	PRMT82=25PCL0100RA	



1290	DATF0	0,0,255,0,0,0,0,0	11
1300	DATF255	0,0,0,0,0,0,0,0	118
1310	DATF0	126,66,66,66,66,66,66,66	12
1320	DATF48	96,192,129,3,6,48,24,12	209
1330	DATF3	129,192,96,12,12,12,12,1	73
1340	DATF12	12,48,48,48,48,48,48,48	233
1350	DATF0	0,0,255,255,0,0,0,24,24	103
1360	DATF24	24,24,24,24,24,0,143,16	213
1370	DATF2	42,200,3,240,240,240,240	135
1380	DATF0	0,51,51,204,204,51,51,20	91

1094				
1390	DATF1			255
1400	DATF0	102,102,102,102,126,126,		135
0,135,0				
1410	DATF24	60,102,195,24,60,129,24,		31
36,66				
1420	DATF129	24,36,66,60,24,195,102,		223
60,24				
1430	DATF0	195,66,36,152,129,66,36,		101
24,129				
1440	DATF0	0,255,255,0,0,0,255,0,25		153
5				
1450	DATF0	0,0,255,0,0,0,0,255,255		225
1460	DATF0	0,0,0,0,0,0,255,0,0		217
1470	DATF0	255,0,0,0,0,24,24,0,0		50
1480	DATF255	129,129,129,129,129,129,12		50
9,255,40,96				
1490	DATF192	129,3,6,12,24,12,6,3,1		233
29				
1500	DATF192	96,48,24,3,3,3,3,3		245
1510	DATF3	3,192,192,192,192,192,19		19
2,192,192				
1520	DATF0	255,255,0,0,255,255,0,54		133
54				
1530	DATF0	54,54,54,54,54,3,121,0		179
215				
1540	DATF66	244,6,40,15,15,15,15,0		190
0				
1550	DATF0	0,102,102,153,153,102,10		76
2,153,153				
1560	DATF1			179
1570	REP	OUT146	ERR005	52
1580	OPEN	0,15		212
1590	INPUT15	0,15		160
1600	IFC=0	ENDRETURN		12
1610	PRINT0	0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0		240



DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO

HISPASOFT, S.A.

Somos una empresa creativa e importadora de informática "Light"

- Software
- Diskettes
- Accesorios y complementos para micro-ordenadores

## NECESITAMOS

- Distribuidores
- Representantes a comisión
- Colaboradores

## EN TODA ESPAÑA

Para nuestros productos de alta calidad y reciente tecnología

Escribanos, indicando su actividad y relaciones en el sector.



DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO

HISPASOFT, S.A.

C. Canal 87 s/n. Tfno. 916 377700 360001 ÁRAGÓN

La **MAGIA** son trucos, la **MAGIA** es divertida.

La **MAGIA** es hacer lo que nadie se ha creído y resulta ser la fuente más completa de información para la informática práctica.

La **MAGIA** es una sección llena de consejos, trucos, de esto y aquello del mundo del software, hardware y aplicaciones, trucos descubiertos por los demás que hacen que la informática sea más fácil, más divertida o más animada.

**MAGIA** habla de ideas sencillas, programas de una sola línea, subrutinas útiles, hechos de informática poco conocidos y otras cosas de interés.

Los trucos de magia enseñamos comprobados, para hay varios incorrectos.



## AUTO-RUN EN DISCO

Esto es para los fanáticos del **AL TO-BE N**.

Es posible cargar y hacer **RUN** automáticamente con un programa con el siguiente truco: escribimos **LOAD "NOMBRE", & posicionamos el cursor justo a la derecha de uno de puntos y entonces apretamos las combinadas **SHIFT + RUN/STOP** y el programa se cargará y ejecutará igual que si lo cargáramos del casete.**

Felix Martín  
Miguel Díez, 10  
28002 Madrid

## CINTAS DE "ACCESO RAPIDO"

Sí, queremos tener algo equivalente a un diccionario en cinta podemos poner al principio de cada cinta el siguiente programa:

```
5 PRINT "CARGA" POKE 53280,6
10 PRINT "USANDO" ## DIRECTORIO ## ONVSOFF:12CRGB=
18 4767 30: END
20 PROGRAMA 1: BARRIS
25 PROGRAMA 2: "SYN 491521
30 PROGRAMA 3: "SAS3C
35 ## CONTENIDO SIGUIENTE PROGRAMA ##
```

Los números de línea corresponden a la posición del cursor en la cinta de **DATASETTE**, si comenzamos a grabar los programas a partir de la línea 30. Así tendremos espacio suficiente para grabar al principio de la cinta el programa **DIRECTORIO**, que debemos ir actualizando según vayamos creando más programas en ella.

Si ponemos la cinta al principio con el contador en 000 y cargamos el directorio con **SHIFT + RUN/STOP**, automáticamente veremos un pseudo-directorio de los programas que tenemos en cinta y avanzando hasta la posición que nos indica el falso número podremos cargar directamente el programa que deseemos.

Yo suelo poner el trozo de cinta blanca que indica la unión

entre la cinta magnética y el trozo de cinta plástica que hay al comienzo y final de cada casete justo encima de la pequeña almohadilla que hay en el centro de la abertura de la casete y en ese momento pongo a correr a 600. De esa manera tendremos una gran exactitud para poder después localizar los programas.

Normalmente las cintas que hay de la 30 en adelante danan un **"SYNTAX ERROR"** como un punto, pero como el ordenador marca las cintas evita las cintas no nos darán ningún problema.

La última línea es bastante útil, ya que nos indica cuál es la posición a partir de la que debemos comenzar el siguiente programa sin tener que hacer el comando **VERIFY**. "Último programa" y comenzar a grabar a partir del uno en donde queda la cinta después de verificarlo. Así mismo que después un par de sueltas "de prueba" por lo que grababa pasar.

Felix Martín  
Miguel Díez, 10  
28002 Madrid

## EL C-16 SE VA A LA GUERRA

Hola, me llamo José Manuel Ruiz Navarro y aquí os envío un truco para la sección de magia. Sirve para hacer que el ordenador suene como unos disparos y luego como una explosión. Estos programas son para el C-16. El vez primero es para los disparos y el segundo para la explosión.

```
10 VOL 8: REM PDM EL VOLÚMEN AL NIVEL 8
20 FOR S=1000 TO 700 STEP -20
30 SOUND 1,5,1
40 NEXT S
```

```
10 VOL 8
20 FOR S=1000 TO 700 STEP -20
30 SOUND 5,5,1
40 NEXT S
```

José Manuel Ruiz Navarro  
La Palma, 6 3ª A  
14006 CORDONA

# MAGIA

## LARGA VIDA AL JUGADOR

Os envío algunos POKÉs para tener todas referencias en algunos juegos.

Blogger 3560,8  
Burrin Rubber 18432,173  
Chop...her 8011,175  
Bruce Lee 5666,128 ó 5677,128  
Dig Dag 10471,255  
Donkey Kong 12118,298  
Duro Devil Dura 29171,255  
Falcon Patrol 10764,36 ó 10765,2 5YS6640  
Los números se ruda delante con los POKÉs  
Bj DigDag = 10473,255 es POKÉ 10471,255

Olaf Schreier  
Turo don Dura v/a  
Malgrat de Mar  
BARCELONA

## ARRIBA Y ABAJO

Aquí tenéis dos maneras de saber si hay una línea de la pantalla sin ningún espacio rutina de longitud y máscara. El scroll hacia arriba se obtiene con  
PRINT HOME[25]CRSRD[HOME]  
Y el scroll hacia abajo sólo en el C-64 puede conseguirse con la siguiente línea  
PRINT HOME[CRSRD][CRSRD][CRSRD][SHIFT INST/DEL]~  
POKÉ 218,156

Stuckar Eber

## LO NUNCA VISTO

En el Basic de 128, la función MID\$ tiene una nueva característica maravillosa, pero indocumentada. Puedes usar esta función para reemplazar caracteres de una cadena con "as de otra". El formato es  
MID\$(cadena 1, posición 1, longitud)cadena 2  
Es que sucede es que la cadena 2 sustituye a los caracteres de la cadena 1 empezando por el carácter indicado en "posición". Lo que queda de la cadena 1 no se ve afectado. La longitud es opcional, pero si no la pones, la cadena 2 no puede ser mayor que el número de caracteres que quedan en la primera cadena o aparecerá un ILLEGAL  
Q1 ANTIV

And. Roshitov

## DIRECTORIO SELECTIVO

En el Basic de 128, la función MID\$ tiene una nueva característica maravillosa, pero indocumentada. Puedes usar esta función para reemplazar caracteres de una cadena con "as de otra". El formato es  
MID\$(cadena 1, posición 1, longitud)cadena 2  
Es que sucede es que la cadena 2 sustituye a los caracteres de la cadena 1 empezando por el carácter indicado en "posición". Lo que queda de la cadena 1 no se ve afectado. La longitud es opcional, pero si no la pones, la cadena 2 no puede ser mayor que el número de caracteres que quedan en la primera cadena o aparecerá un ILLEGAL  
Q1 ANTIV

And. Roshitov

NOTA: Lo que es menos conocido además es que se puede utilizar  
MID\$(cadena 1, posición 1, longitud)cadena 2  
Es que sucede es que la cadena 2 sustituye a los caracteres de la cadena 1 empezando por el carácter indicado en "posición". Lo que queda de la cadena 1 no se ve afectado. La longitud es opcional, pero si no la pones, la cadena 2 no puede ser mayor que el número de caracteres que quedan en la primera cadena o aparecerá un ILLEGAL  
Q1 ANTIV



**SEINFO, S.L.**  
SERVICIOS DE INFORMÁTICA

## PROGRAMAS PROFESIONALES

**Commodore 64 - 128**

### GESTION COMERCIAL

PAQUETE INTEGRADO DE FACTURACIÓN Y CONTROL DE STOCKS

Capacidades de ficheros profesionales por el usuario (clientes, artículos, proveedores). Control de entrada salida de almacén. Inventario permanente e inventario bajo informes. Gestión de reserva de pedidos. Facturación y emisión de recibos. Posibilidad de imprimir recibos en cualquier formato de directorio. Distintos tipos de impuestos programables (ITE, IVA). Estado de entradas, salidas de almacén. Estado de pedidos pendientes, estado de ventas, remesa bancaria. Estado de ficheros con capacidad programable. Estado con informes de selección de fichas. Estado de etiquetas. Consulta con tratamiento de textos documental de personalización.

### CONTABILIDAD

Basada en el Plan Contable Español. 300 o 1.000 cuentas. Contro periodo automático. Extractos por período o empresa. Balances programables. Grupos 0 y 9. Balance de abastecimiento y cuenta de explotación programables.

### ESTRUCTURAS

Calcula por los planos de los edificios, armado. Calcula los esfuerzos para las tres o cuatro verticales, viento y sismo. Análisis total de vigas y pilares. Cuadro de pesos de los edificios. Cuadro de los planos. Estado de los edificios en el momento.

### MEDICIONES Y PRESUPUESTOS

Programa de mediciones y presupuestos de obra totalmente programable por el usuario. Estado de mediciones y presupuestos por partidas. Posibilidad de ajuste automático de presupuesto.

### FACTURACIÓN

Programa de facturación directa. Fichero de artículos y clientes. Datos de ventas. Dirección de impuestos. Estado de recibos. Ventas y compras.

### CONTROL DE STOCKS

Ficheros de artículos y proveedores. Control de entrada salida de almacén. Actualización automática. Inventario permanente. Inventario bajo mínimos. Estado de stocks.

### DESARROLLOS DE HARDWARE

Sección de desarrollo de software.  
Desarrollo de hardware.  
Automa de software.

### OTROS PROGRAMAS

Tratamiento de textos en modo gráfico.  
Generación de ficheros.  
Estado de ficheros, etc.

## LIDER EN VENTA DE PROGRAMAS PROFESIONALES

Pida información: 916-22-0974 73 23 74 60

**SEINFO, S. L.**

Avda. Goya, 8. 50006 ZARAGOZA













C

[illegible][illegible]

## COMMODORE WORLD EN DISCOS

NUMERO  
DIREZIONE  
PUBBLICAZIONE

TELEP

[illegible]

PRECIO DEL DISCO 2.000 PTAS. — SUSCRIPCIÓN DE LA REVISTA, 1.750 PTAS.

4. **SCRIPT** — The script to be executed.

DISCO BUSCH PION ANLAL (11 DISC), A PARTIR DEL Nº 15490000-17500 Plus/

☐ Enc. \_por cheque por valor de \_\_\_\_\_ pesetas

SI DESEAS RECIBIR LA REVISTA EN DISCOS PARA ENVÍARLA A LA EDICIÓN IMPRESA ENVIANDO ESTE COUPÓN EL DISCO SOLO SE GRABARÁN LOS PRIMEROS GRAMOS DE LA REVISTA PERO NO LOS ARTÍCULOS CADA DISCO A PARTIR DEL N° 14 INCLUSIVE VA EN SU ESTUPE CON SU PORTADA CORRESPONDIENTE A 1000 COPIES

## Sopa de letras

C-16

Controla Fernández Val  
Paseo Adrián, 1, 2º 2ª  
08012 Barcelona

Mando un programa  
se le agradea por su  
respuesta en el pro-  
grama "sopa de le-  
tras" que aparece

en el número 10 de la revista de B&B.

Paseo a explicar los errores del juego.

Al jugar el programa, el ordenador pide el tamaño de la matriz.  
Introduciendo el número de filas y de columnas, el cual deberá estar  
comprendido entre los valores entre comillas.

Luego nos pide el número de palabras a buscar, valor máximo  
entre comillas.

Pide el tiempo para buscar cada palabra. A continuación nos apre-  
senta la matriz y la palabra. Inmediatamente después de ingresar la  
matriz y la palabra, viene un punto, lo que indica que el tiempo  
comienza ya, hasta que introduzcamos la fila en que se encuentra la  
palabra o canción. Después introduzcamos la columna (01-30).



La condición necesaria para poder hacer un record es encontrar  
todas las palabras. El ordenador nos muestra en azul las palabras  
encontradas y en rojo las no encontradas.

Cuando nos pregunta si queremos volver a jugar otra partida, pul-  
sando otra tecla distinta de "N" y "S", el ordenador volverá a la  
matriz con las palabras al descubierto. Pasando una tecla, salga a  
si vamos a la partida anterior.

El juego es fácilmente adaptable al C-64. En POKI de las perso-  
nas tiene varias para guardar los datos relativos al record, para que  
cuando hagamos un CTR, el ordenador permanezca en memoria.

Como se puede ver, el listado es un poco largo, pero está hecho en  
compresión ambigrama (no hay subrayados).

### Estructura del programa

línea	comando
40	dimensiónamos el record
50-100	entrada tamaño de la sopa de letras y número de palabras a buscar
150-170	asignación palabras data a una tabla
180	inicio bucle principal (1)
400-460	ordena la palabra en la matriz en sentido horizontal
470-490	ordena la palabra en la matriz en sentido horizontal inverso
500-520	ordena la palabra en la matriz en sentido vertical
530-550	ordena la palabra en la matriz en sentido vertical inverso
560	fin bucle principal (1)
570	inicio bucle principal (II)
580-590	entrada e impresión de la matriz (entrada fila y columna)
600-610	entrada color azul de las palabras a rosa
620	fin bucle principal (II)
630-640	impresión del record y el tiempo tardado
650-660	termina data de palabras modificadas
El ordenador divide las palabras en la matriz a azar, guardando un orden de 4 modos. Las palabras no se encuentran si puede haber como máximo una palabra en cada fila/columna.	

```

10 REM -----
20 REM - SOPA DE LETRAS -
30 REM -----
40 POKE 140,255:POKE 149,255:POKE 150,25
5
60 PRINT "COLOR(1)OPRO(1)TRD(1)"*4 SOPA
DE LETRAS 4"GETKEY RM
70 PRINT "COLOR(1)OPRO(1)TRD(1)OPRO(1)
80 INPUT "COLOR(1)OPRO(1)TRD(1)OPRO(1)
90 IF RC(1) OR RC(2) THEN RM
100 INPUT "COLOR(1)OPRO(1)TRD(1)OPRO(1)
110 IF RC(1) OR RC(2) THEN RM
120 DIM POK(1,100)POKE 150,255:POKE 151
130 FOR I=1 TO RM
140 FOR J=1 TO CM
150 RM(I,J)=0

```

# Commodore WORLD

Barquillo, 21, 3º Izda.  
Teléf.: 231 23 88/95  
28004 MADRID

Sant Gervasi de Cassoles, 39-despacho 4  
Teléf.: 212 73 45 / 212 88 48  
08022 BARCELONA

```

160 NEXT J
170 NEXT I
180 P=0:R=0
190 IF R=0 AND C=0 THEN P=0
200 PRINT PRINT "CÓDIGO NUMERO DE
    PALABRA A BUSCAR CL.";RIGHT(STR$(R),
    2);";"
210 PRINT "CÓDIGO 136000000"
220 INPUT "CÓDIGO PALABRA";HAG
230 IF H=001 OR H=002 THEN GOTO 240
240 DIM R1(100),C1(100),P1(100),R2(100)
1
250 P=0:R=0:INT(0.1*HAG)+1
260 FOR I=1 TO P
270 READ P1
280 NEXT I
290 P1(1)=P
300 IF H=01 THEN GOTO 310
310 FOR J=2 TO H
320 READ P1
330 IF P1="*" THEN RESTORE:READ P1
340 P1(1)=P1
350 NEXT J
360 FOR I=1 TO H
370 IF LEN(P1(1))>15 OR LEN(P1(1))<1 THEN
    GOTO 380:PRINT "CÓDIGO ERROR EN DATOS.";GOTO
    390:R=INT(R/10)+1
380 ON R GOTO 400,410,420,430,440,450
400 R1(1)=R:R1(2)=R:R1(3)=R:R1(4)=R:R1(5)=
    R:R1(6)=R:R1(7)=R:R1(8)=R:R1(9)=R:R1(10)=R
410 FOR J=1 TO C
420 Z=H-R1(J)
430 IF Z="*" THEN GOTO 470
440 C1(J)=1
450 IF C1(J) THEN GOTO 460
460 R1(J)=J
470 NEXT J
480 IF R1(1)=R AND R1(2)=R THEN P1=C1-L
    P1(1)=R:GOTO 620
490 IF R1(2)=R THEN GOTO 550
500 R1(3)=R1(2)+1:R1(4)=R1(3)
510 IF P1=R1(3) THEN GOTO 620
520 P1(1)=R1(3):P1(2)=R1(4):GOTO 620
530 IF P1=R1(3) THEN GOTO 540
540 P1(1)=R1(3):P1(2)=R1(4):GOTO 620
550 R1(3)=R1(1)+1:R1(4)=R1(3)+R1(1)+1:R1(5)=
    R1(4)
560 IF P1=R1(3) THEN GOTO 570
570 P1(1)=R1(3):P1(2)=R1(4):GOTO 620
580 IF P1=R1(3) THEN GOTO 590
590 IF P1=R1(3):P1(2)=R1(4):GOTO 620
600 IF P1=R1(3) THEN GOTO 590

```

```

610 P1(1)=R1(3):P1(2)=R1(4)
620 P=0:R=0:INT(0.1*HAG)+1:R1(1)=R1(2)+R1(3)+R1(4)+P
    Z=1
630 FOR H=1 TO L
640 R1(1)=R1(4)+P1(1)+H:R1(2)=R1(3)+P1(2)+H:R1(3)=
    R1(4)+P1(3)+H:R1(4)=R1(1)+H
650 NEXT H:R1(1)=R1(2)+H:R1(2)=R1(3)+H:R1(3)=R1(4)+H
660 GOTO 1470
670 R1(1)=R:R1(2)=R:R1(3)=R:R1(4)=R:GOTO 680
680 IF P1(1)=R1(1)+C1(1)+R1(2)+R1(3)+R1(4)+H
    GOTO 690:FOR J=2 TO 1 STEP -1
690 Z=H-R1(J)
700 IF Z="*" THEN GOTO 740
710 C1(J)=1
720 IF C1(J) THEN GOTO 730
730 R1(J)=J
740 NEXT J
750 IF R1(1)=R AND R1(2)=R THEN P1=C1-L
    P1(1)=R:GOTO 690
760 IF R1(2)=R THEN GOTO 820
770 R1(3)=R1(2)+1:R1(4)=R1(3)+1
780 IF P1=R1(3) THEN GOTO 890
790 P1(1)=R1(3):P1(2)=R1(4)+P1(1)+1:GOTO 690
800 IF P1=R1(3) THEN GOTO 820
810 P1(1)=R1(3):P1(2)=R1(4)+P1(1)+1:GOTO 890
820 R1(3)=R1(1)+1:R1(4)=R1(3)+R1(1)+1:R1(5)=R1(4)+1
    GOTO 690
830 IF P1=R1(3) THEN GOTO 850
840 P1(1)=R1(3):P1(2)=R1(4)+P1(1)+1:GOTO 690
850 IF P1=R1(3) THEN GOTO 870
860 P1(1)=R1(3):P1(2)=R1(4)+P1(1)+1:GOTO 690
870 IF P1=R1(3) THEN GOTO 890
880 P1(1)=R1(3):P1(2)=R1(4)+P1(1)+1:GOTO 690
890 FOR H=1 TO L
900 R1(1)=R1(4)+P1(1)+H:R1(2)=R1(3)+P1(2)+H:R1(3)=
    R1(4)+P1(3)+H:R1(4)=R1(1)+H
910 NEXT H:R1(1)=R1(2)+H:R1(2)=R1(3)+H:R1(3)=R1(4)+H
920 GOTO 1470
930 R1(1)=R:R1(2)=R:R1(3)=R:R1(4)=R:GOTO 940
940 IF P1(1)=R1(1)+C1(1)+R1(2)+R1(3)+R1(4)+H
    GOTO 950:FOR J=2 TO 1 STEP -1
950 Z=H-R1(J)
960 IF Z="*" THEN GOTO 1010
970 IF Z="*" THEN GOTO 1010
980 C1(J)=1
990 IF C1(J) THEN GOTO 1020
1000 R1(J)=J
1010 NEXT J
1020 IF R1(1)=R AND R1(2)=R THEN P1=C1-L
    P1(1)=R:GOTO 950
1030 IF R1(2)=R THEN GOTO 1090

```

## EJEMPLOS ATRASADOS DE COMMODORE WORLD

# Commodore WORLD

8	11	12	13	14	16
17	18	19	20	21	

Precio del ejemplar 315 pesetas  
Forma de pago vale por cheque o giro

(Números anteriores están agotados)

Periodismo  
Calle  
Población

... Incluye cheque por valor de  
Envío giro n°

por

Nº TELEF  
D P Provincia  
pesetas-75 de gastos de envío  
pesetas

```

0050 R0:=R0+R0C1:R0C1:=R0C1-2
0060 IF LPS0R0C2 THEN R0C0
0070 P0:=R0C1:LP0:=R0C1+1:LP0:=1:GOTO 116
0080 IF LPS0R0C2 THEN GOTO 670
0090 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:GOTO 1140
0095 R0C2:=R0C2+R0C3+R0C4+R0C5:R0C2:=1+R0C2
0100 IF LPS0R0C2 THEN GOTO 1120
0110 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:LP0:=1:GOTO 116
0120 IF LPS0R0C2 THEN GOTO 1140
0130 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:LP0:=1:GOTO 116
0140 IF LPS0R0C2 THEN GOTO 670
0150 P0:=R0C0:LP0:=R0C0+1
0160 P0:=INT(R0C1+R0C2+R0C3+1)+R0C1:R0C1:=P0
0241
0270 FOR R0C1 TO LP0
0280 R0:=R0C0+R0C1+1:R0C1:=R0C0+2+R0C0:=
+R0C0C2:=R0C1
0290 NEXT R0C1:R0C1:=3
0300 GOTO 1470
0310 R0C1:=R0C1+1:R0C0:=INT(R0C1+R0C2+
+R0C0+R0C0C2+1)+1:R0C0:=R0C0C2+R0C1
0320 FOR J=1 TO R0C1
0330 R0:=R0C1+1:GOTO 1200
0340 IF R0C0C2 THEN GOTO 400
0350 R0C0C2:=1
0360 NEXT J
0370 IF LPS0R0C1 THEN R0C0:=R0C0+1:GOTO 1430
0380 IF R0C2<C0R THEN GOTO 1200
0390 R0:=R0C1+1+R0C0:=R0C1+1:GOTO 1430
0400 P0:=R0C1:LP0:=R0C1+1:GOTO 1430
0410 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:GOTO 1430
0420 P0:=R0C0:LP0:=R0C0+1:GOTO 1430
0430 P0:=INT(R0C1+R0C2+R0C3+1)+R0C1:R0C1:=P0
0541
0570 FOR R0C1 TO LP0
0580 R0:=R0C0+R0C1+1:R0C1:=R0C0+2+R0C0:=
+R0C0C2:=R0C1
0590 NEXT R0C1:R0C1:=3
0600 GOTO 1470
0610 R0C1:=R0C1+1:R0C0:=INT(R0C1+R0C2+
+R0C0+R0C0C2+1)+1:R0C0:=R0C0C2+R0C1
0620 FOR J=1 TO R0C1
0630 R0:=R0C1+1:GOTO 1200
0640 IF R0C0C2 THEN GOTO 400
0650 R0C0C2:=1
0660 NEXT J
0670 IF LPS0R0C1 THEN R0C0:=R0C0+1:GOTO 1430
0680 IF R0C2<C0R THEN GOTO 1200
0690 R0:=R0C1+1+R0C0:=R0C1+1:GOTO 1430
0700 P0:=R0C1:LP0:=R0C1+1:GOTO 1430
0710 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:GOTO 1430
0720 P0:=R0C0:LP0:=R0C0+1:GOTO 1430
0730 P0:=INT(R0C1+R0C2+R0C3+1)+R0C1:R0C1:=P0
0841
0870 FOR R0C1 TO LP0
0880 R0:=R0C0+R0C1+1:R0C1:=R0C0+2+R0C0:=
+R0C0C2:=R0C1
0890 NEXT R0C1:R0C1:=3
0900 GOTO 1470
0910 R0C1:=R0C1+1:R0C0:=INT(R0C1+R0C2+
+R0C0+R0C0C2+1)+1:R0C0:=R0C0C2+R0C1
0920 FOR J=1 TO R0C1
0930 R0:=R0C1+1:GOTO 1200
0940 IF R0C0C2 THEN GOTO 400
0950 R0C0C2:=1
0960 NEXT J
0970 IF LPS0R0C1 THEN R0C0:=R0C0+1:GOTO 1430
0980 IF R0C2<C0R THEN GOTO 1200
0990 R0:=R0C1+1+R0C0:=R0C1+1:GOTO 1430
1000 P0:=R0C1:LP0:=R0C1+1:GOTO 1430
1010 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:GOTO 1430
1020 P0:=R0C0:LP0:=R0C0+1:GOTO 1430
1030 P0:=INT(R0C1+R0C2+R0C3+1)+R0C1:R0C1:=P0
1141
1170 FOR R0C1 TO LP0
1180 R0:=R0C0+R0C1+1:R0C1:=R0C0+2+R0C0:=
+R0C0C2:=R0C1
1190 NEXT R0C1:R0C1:=3
1200 GOTO 1470
1210 R0C1:=R0C1+1:R0C0:=INT(R0C1+R0C2+
+R0C0+R0C0C2+1)+1:R0C0:=R0C0C2+R0C1
1220 FOR J=1 TO R0C1
1230 R0:=R0C1+1:GOTO 1200
1240 IF R0C0C2 THEN GOTO 400
1250 R0C0C2:=1
1260 NEXT J
1270 IF LPS0R0C1 THEN R0C0:=R0C0+1:GOTO 1430
1280 IF R0C2<C0R THEN GOTO 1200
1290 R0:=R0C1+1+R0C0:=R0C1+1:GOTO 1430
1300 P0:=R0C1:LP0:=R0C1+1:GOTO 1430
1310 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:GOTO 1430
1320 P0:=R0C0:LP0:=R0C0+1:GOTO 1430
1330 P0:=INT(R0C1+R0C2+R0C3+1)+R0C1:R0C1:=P0
1441
1470 FOR R0C1 TO LP0
1480 R0:=R0C0+R0C1+1:R0C1:=R0C0+2+R0C0:=
+R0C0C2:=R0C1
1490 NEXT R0C1:R0C1:=3
1500 GOTO 1470
1510 R0C1:=R0C1+1:R0C0:=INT(R0C1+R0C2+
+R0C0+R0C0C2+1)+1:R0C0:=R0C0C2+R0C1
1520 FOR J=1 TO R0C1
1530 R0:=R0C1+1:GOTO 1200
1540 IF R0C0C2 THEN GOTO 400
1550 R0C0C2:=1
1560 NEXT J
1570 IF LPS0R0C1 THEN R0C0:=R0C0+1:GOTO 1430
1580 IF R0C2<C0R THEN GOTO 1200
1590 R0:=R0C1+1+R0C0:=R0C1+1:GOTO 1430
1600 P0:=R0C1:LP0:=R0C1+1:GOTO 1430
1610 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:GOTO 1430
1620 P0:=R0C0:LP0:=R0C0+1:GOTO 1430
1630 P0:=INT(R0C1+R0C2+R0C3+1)+R0C1:R0C1:=P0
1741
1770 FOR R0C1 TO LP0
1780 R0:=R0C0+R0C1+1:R0C1:=R0C0+2+R0C0:=
+R0C0C2:=R0C1
1790 NEXT R0C1:R0C1:=3
1800 GOTO 1470
1810 R0C1:=R0C1+1:R0C0:=INT(R0C1+R0C2+
+R0C0+R0C0C2+1)+1:R0C0:=R0C0C2+R0C1
1820 FOR J=1 TO R0C1
1830 R0:=R0C1+1:GOTO 1200
1840 IF R0C0C2 THEN GOTO 400
1850 R0C0C2:=1
1860 NEXT J
1870 IF LPS0R0C1 THEN R0C0:=R0C0+1:GOTO 1430
1880 IF R0C2<C0R THEN GOTO 1200
1890 R0:=R0C1+1+R0C0:=R0C1+1:GOTO 1430
1900 P0:=R0C1:LP0:=R0C1+1:GOTO 1430
1910 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:GOTO 1430
1920 P0:=R0C0:LP0:=R0C0+1:GOTO 1430
1930 P0:=INT(R0C1+R0C2+R0C3+1)+R0C1:R0C1:=P0
1941
1970 FOR R0C1 TO LP0
1980 R0:=R0C0+R0C1+1:R0C1:=R0C0+2+R0C0:=
+R0C0C2:=R0C1
1990 NEXT R0C1:R0C1:=3
2000 GOTO 1470
2010 R0C1:=R0C1+1:R0C0:=INT(R0C1+R0C2+
+R0C0+R0C0C2+1)+1:R0C0:=R0C0C2+R0C1
2020 FOR J=1 TO R0C1
2030 R0:=R0C1+1:GOTO 1200
2040 IF R0C0C2 THEN GOTO 400
2050 R0C0C2:=1
2060 NEXT J
2070 IF LPS0R0C1 THEN R0C0:=R0C0+1:GOTO 1430
2080 IF R0C2<C0R THEN GOTO 1200
2090 R0:=R0C1+1+R0C0:=R0C1+1:GOTO 1430
2100 P0:=R0C1:LP0:=R0C1+1:GOTO 1430
2110 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:GOTO 1430
2120 P0:=R0C0:LP0:=R0C0+1:GOTO 1430
2130 P0:=INT(R0C1+R0C2+R0C3+1)+R0C1:R0C1:=P0
2241
2270 FOR R0C1 TO LP0
2280 R0:=R0C0+R0C1+1:R0C1:=R0C0+2+R0C0:=
+R0C0C2:=R0C1
2290 NEXT R0C1:R0C1:=3
2300 GOTO 1470
2310 R0C1:=R0C1+1:R0C0:=INT(R0C1+R0C2+
+R0C0+R0C0C2+1)+1:R0C0:=R0C0C2+R0C1
2320 FOR J=1 TO R0C1
2330 R0:=R0C1+1:GOTO 1200
2340 IF R0C0C2 THEN GOTO 400
2350 R0C0C2:=1
2360 NEXT J
2370 IF LPS0R0C1 THEN R0C0:=R0C0+1:GOTO 1430
2380 IF R0C2<C0R THEN GOTO 1200
2390 R0:=R0C1+1+R0C0:=R0C1+1:GOTO 1430
2400 P0:=R0C1:LP0:=R0C1+1:GOTO 1430
2410 P0:=R0C2:LP0:=R0C2+1:GOTO 1430
2420 P0:=R0C0:LP0:=R0C0+1:GOTO 1430
2430 P0:=INT(R0C1+R0C2+R0C3+1)+R0C1:R0C1:=P0
2541
2570 FOR R0C1 TO LP0
2580 R0:=R0C0+R0C1+1:R0C1:=R0C0+2+R0C0:=
+R0C0C2:=R0C1
2590 NEXT R0C1
```

[illegible]

# Commodore

## WORLD

Barquillo, 21, 3<sup>o</sup> Izda.  
Teléf.: 231 23 88/95  
28004 MADRID

Sant Gervasi de Cassoles, 39-despacho 4  
Teléf.: 212 73 45 / 212 88 48  
08022 BARCELONA









```

PRINT
160 PRINT"175PC14.- CARGAR DATOS." : .05
PRINT
170 PRINT"175PC15.- VALOR DATOS." : .160
PRINT
175 PRINT"175PC16.- VALOR DEL PROC." : .111
180 PRINT"175PC17.- BALANCE DE HOJE" : .147
185 PRINT"175PC18.- BALANCE DE HOJE" : .147
190 PRINT"175PC19.- BALANCE DE HOJE" : .147
200 PRINT"175PC20.- BALANCE DE HOJE" : .147
210 PRINT"175PC21.- BALANCE DE HOJE" : .147
220 PRINT"175PC22.- BALANCE DE HOJE" : .147
230 PRINT"175PC23.- BALANCE DE HOJE" : .147
240 PRINT"175PC24.- BALANCE DE HOJE" : .147
250 PRINT"175PC25.- BALANCE DE HOJE" : .147
260 PRINT"175PC26.- BALANCE DE HOJE" : .147
270 PRINT"175PC27.- BALANCE DE HOJE" : .147
280 PRINT"175PC28.- BALANCE DE HOJE" : .147
290 PRINT"175PC29.- BALANCE DE HOJE" : .147
300 PRINT"175PC30.- BALANCE DE HOJE" : .147
310 PRINT"175PC31.- BALANCE DE HOJE" : .147
320 PRINT"175PC32.- BALANCE DE HOJE" : .147
330 PRINT"175PC33.- BALANCE DE HOJE" : .147
340 PRINT"175PC34.- BALANCE DE HOJE" : .147
350 PRINT"175PC35.- BALANCE DE HOJE" : .147
360 PRINT"175PC36.- BALANCE DE HOJE" : .147
370 PRINT"175PC37.- BALANCE DE HOJE" : .147
380 PRINT"175PC38.- BALANCE DE HOJE" : .147
390 PRINT"175PC39.- BALANCE DE HOJE" : .147
400 PRINT"175PC40.- BALANCE DE HOJE" : .147
410 PRINT"175PC41.- BALANCE DE HOJE" : .147
420 PRINT"175PC42.- BALANCE DE HOJE" : .147
430 PRINT"175PC43.- BALANCE DE HOJE" : .147
440 PRINT"175PC44.- BALANCE DE HOJE" : .147
450 PRINT"175PC45.- BALANCE DE HOJE" : .147
460 PRINT"175PC46.- BALANCE DE HOJE" : .147
470 PRINT"175PC47.- BALANCE DE HOJE" : .147
480 PRINT"175PC48.- BALANCE DE HOJE" : .147
490 PRINT"175PC49.- BALANCE DE HOJE" : .147
500 PRINT"175PC50.- BALANCE DE HOJE" : .147
510 PRINT"175PC51.- BALANCE DE HOJE" : .147
520 PRINT"175PC52.- BALANCE DE HOJE" : .147
530 PRINT"175PC53.- BALANCE DE HOJE" : .147
540 PRINT"175PC54.- BALANCE DE HOJE" : .147
550 PRINT"175PC55.- BALANCE DE HOJE" : .147
560 PRINT"175PC56.- BALANCE DE HOJE" : .147
570 PRINT"175PC57.- BALANCE DE HOJE" : .147
580 PRINT"175PC58.- BALANCE DE HOJE" : .147
590 PRINT"175PC59.- BALANCE DE HOJE" : .147
600 PRINT"175PC60.- BALANCE DE HOJE" : .147
610 PRINT"175PC61.- BALANCE DE HOJE" : .147
620 PRINT"175PC62.- BALANCE DE HOJE" : .147
630 PRINT"175PC63.- BALANCE DE HOJE" : .147
640 PRINT"175PC64.- BALANCE DE HOJE" : .147
650 PRINT"175PC65.- BALANCE DE HOJE" : .147
660 PRINT"175PC66.- BALANCE DE HOJE" : .147
670 PRINT"175PC67.- BALANCE DE HOJE" : .147
680 PRINT"175PC68.- BALANCE DE HOJE" : .147
690 PRINT"175PC69.- BALANCE DE HOJE" : .147
700 PRINT"175PC70.- BALANCE DE HOJE" : .147
710 PRINT"175PC71.- BALANCE DE HOJE" : .147
720 PRINT"175PC72.- BALANCE DE HOJE" : .147
730 PRINT"175PC73.- BALANCE DE HOJE" : .147
740 PRINT"175PC74.- BALANCE DE HOJE" : .147
750 PRINT"175PC75.- BALANCE DE HOJE" : .147
760 PRINT"175PC76.- BALANCE DE HOJE" : .147
770 PRINT"175PC77.- BALANCE DE HOJE" : .147
780 PRINT"175PC78.- BALANCE DE HOJE" : .147
790 PRINT"175PC79.- BALANCE DE HOJE" : .147
800 PRINT"175PC80.- BALANCE DE HOJE" : .147
810 PRINT"175PC81.- BALANCE DE HOJE" : .147
820 PRINT"175PC82.- BALANCE DE HOJE" : .147
830 PRINT"175PC83.- BALANCE DE HOJE" : .147
840 PRINT"175PC84.- BALANCE DE HOJE" : .147
850 PRINT"175PC85.- BALANCE DE HOJE" : .147
860 PRINT"175PC86.- BALANCE DE HOJE" : .147
870 PRINT"175PC87.- BALANCE DE HOJE" : .147
880 PRINT"175PC88.- BALANCE DE HOJE" : .147
890 PRINT"175PC89.- BALANCE DE HOJE" : .147
900 PRINT"175PC90.- BALANCE DE HOJE" : .147
910 PRINT"175PC91.- BALANCE DE HOJE" : .147
920 PRINT"175PC92.- BALANCE DE HOJE" : .147
930 PRINT"175PC93.- BALANCE DE HOJE" : .147
940 PRINT"175PC94.- BALANCE DE HOJE" : .147
950 PRINT"175PC95.- BALANCE DE HOJE" : .147
960 PRINT"175PC96.- BALANCE DE HOJE" : .147
970 PRINT"175PC97.- BALANCE DE HOJE" : .147
980 PRINT"175PC98.- BALANCE DE HOJE" : .147
990 PRINT"175PC99.- BALANCE DE HOJE" : .147
1000 PRINT"175PC100.- BALANCE DE HOJE" : .147

```

```

2015 PRINT"175PC101.- BALANCE DE HOJE" : .147
2020 PRINT"175PC102.- BALANCE DE HOJE" : .147
2030 PRINT"175PC103.- BALANCE DE HOJE" : .147
2040 PRINT"175PC104.- BALANCE DE HOJE" : .147
2050 PRINT"175PC105.- BALANCE DE HOJE" : .147
2060 PRINT"175PC106.- BALANCE DE HOJE" : .147
2070 PRINT"175PC107.- BALANCE DE HOJE" : .147
2080 PRINT"175PC108.- BALANCE DE HOJE" : .147
2090 PRINT"175PC109.- BALANCE DE HOJE" : .147
2100 PRINT"175PC110.- BALANCE DE HOJE" : .147
2110 PRINT"175PC111.- BALANCE DE HOJE" : .147
2120 PRINT"175PC112.- BALANCE DE HOJE" : .147
2130 PRINT"175PC113.- BALANCE DE HOJE" : .147
2140 PRINT"175PC114.- BALANCE DE HOJE" : .147
2150 PRINT"175PC115.- BALANCE DE HOJE" : .147
2160 PRINT"175PC116.- BALANCE DE HOJE" : .147
2170 PRINT"175PC117.- BALANCE DE HOJE" : .147
2180 PRINT"175PC118.- BALANCE DE HOJE" : .147
2190 PRINT"175PC119.- BALANCE DE HOJE" : .147
2200 PRINT"175PC120.- BALANCE DE HOJE" : .147
2210 PRINT"175PC121.- BALANCE DE HOJE" : .147
2220 PRINT"175PC122.- BALANCE DE HOJE" : .147
2230 PRINT"175PC123.- BALANCE DE HOJE" : .147
2240 PRINT"175PC124.- BALANCE DE HOJE" : .147
2250 PRINT"175PC125.- BALANCE DE HOJE" : .147
2260 PRINT"175PC126.- BALANCE DE HOJE" : .147
2270 PRINT"175PC127.- BALANCE DE HOJE" : .147
2280 PRINT"175PC128.- BALANCE DE HOJE" : .147
2290 PRINT"175PC129.- BALANCE DE HOJE" : .147
2300 PRINT"175PC130.- BALANCE DE HOJE" : .147
2310 PRINT"175PC131.- BALANCE DE HOJE" : .147
2320 PRINT"175PC132.- BALANCE DE HOJE" : .147
2330 PRINT"175PC133.- BALANCE DE HOJE" : .147
2340 PRINT"175PC134.- BALANCE DE HOJE" : .147
2350 PRINT"175PC135.- BALANCE DE HOJE" : .147
2360 PRINT"175PC136.- BALANCE DE HOJE" : .147
2370 PRINT"175PC137.- BALANCE DE HOJE" : .147
2380 PRINT"175PC138.- BALANCE DE HOJE" : .147
2390 PRINT"175PC139.- BALANCE DE HOJE" : .147
2400 PRINT"175PC140.- BALANCE DE HOJE" : .147
2410 PRINT"175PC141.- BALANCE DE HOJE" : .147
2420 PRINT"175PC142.- BALANCE DE HOJE" : .147
2430 PRINT"175PC143.- BALANCE DE HOJE" : .147
2440 PRINT"175PC144.- BALANCE DE HOJE" : .147
2450 PRINT"175PC145.- BALANCE DE HOJE" : .147
2460 PRINT"175PC146.- BALANCE DE HOJE" : .147
2470 PRINT"175PC147.- BALANCE DE HOJE" : .147
2480 PRINT"175PC148.- BALANCE DE HOJE" : .147
2490 PRINT"175PC149.- BALANCE DE HOJE" : .147
2500 PRINT"175PC150.- BALANCE DE HOJE" : .147
2510 PRINT"175PC151.- BALANCE DE HOJE" : .147
2520 PRINT"175PC152.- BALANCE DE HOJE" : .147
2530 PRINT"175PC153.- BALANCE DE HOJE" : .147
2540 PRINT"175PC154.- BALANCE DE HOJE" : .147
2550 PRINT"175PC155.- BALANCE DE HOJE" : .147
2560 PRINT"175PC156.- BALANCE DE HOJE" : .147
2570 PRINT"175PC157.- BALANCE DE HOJE" : .147
2580 PRINT"175PC158.- BALANCE DE HOJE" : .147
2590 PRINT"175PC159.- BALANCE DE HOJE" : .147
2600 PRINT"175PC160.- BALANCE DE HOJE" : .147
2610 PRINT"175PC161.- BALANCE DE HOJE" : .147
2620 PRINT"175PC162.- BALANCE DE HOJE" : .147
2630 PRINT"175PC163.- BALANCE DE HOJE" : .147
2640 PRINT"175PC164.- BALANCE DE HOJE" : .147
2650 PRINT"175PC165.- BALANCE DE HOJE" : .147
2660 PRINT"175PC166.- BALANCE DE HOJE" : .147
2670 PRINT"175PC167.- BALANCE DE HOJE" : .147
2680 PRINT"175PC168.- BALANCE DE HOJE" : .147
2690 PRINT"175PC169.- BALANCE DE HOJE" : .147
2700 PRINT"175PC170.- BALANCE DE HOJE" : .147
2710 PRINT"175PC171.- BALANCE DE HOJE" : .147
2720 PRINT"175PC172.- BALANCE DE HOJE" : .147
2730 PRINT"175PC173.- BALANCE DE HOJE" : .147
2740 PRINT"175PC174.- BALANCE DE HOJE" : .147
2750 PRINT"175PC175.- BALANCE DE HOJE" : .147
2760 PRINT"175PC176.- BALANCE DE HOJE" : .147
2770 PRINT"175PC177.- BALANCE DE HOJE" : .147
2780 PRINT"175PC178.- BALANCE DE HOJE" : .147
2790 PRINT"175PC179.- BALANCE DE HOJE" : .147
2800 PRINT"175PC180.- BALANCE DE HOJE" : .147
2810 PRINT"175PC181.- BALANCE DE HOJE" : .147
2820 PRINT"175PC182.- BALANCE DE HOJE" : .147
2830 PRINT"175PC183.- BALANCE DE HOJE" : .147
2840 PRINT"175PC184.- BALANCE DE HOJE" : .147
2850 PRINT"175PC185.- BALANCE DE HOJE" : .147
2860 PRINT"175PC186.- BALANCE DE HOJE" : .147
2870 PRINT"175PC187.- BALANCE DE HOJE" : .147
2880 PRINT"175PC188.- BALANCE DE HOJE" : .147
2890 PRINT"175PC189.- BALANCE DE HOJE" : .147
2900 PRINT"175PC190.- BALANCE DE HOJE" : .147
2910 PRINT"175PC191.- BALANCE DE HOJE" : .147
2920 PRINT"175PC192.- BALANCE DE HOJE" : .147
2930 PRINT"175PC193.- BALANCE DE HOJE" : .147
2940 PRINT"175PC194.- BALANCE DE HOJE" : .147
2950 PRINT"175PC195.- BALANCE DE HOJE" : .147
2960 PRINT"175PC196.- BALANCE DE HOJE" : .147
2970 PRINT"175PC197.- BALANCE DE HOJE" : .147
2980 PRINT"175PC198.- BALANCE DE HOJE" : .147
2990 PRINT"175PC199.- BALANCE DE HOJE" : .147
3000 PRINT"175PC200.- BALANCE DE HOJE" : .147

```

## EJEMPLARES ATRASADOS DE «CLUB COMMODORE»

Primera época (septiembre-1982 - enero-1984)

Por el poder ver el auge de la creciente demanda de Club Commodore, agotada en todos sus números, hemos puesto en marcha un Servicio para suministrar fotocopias de los ejemplares que nos sean solicitados.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Reservados D.

Calle

Provincia

Nº

TELEF.

Código postal

Forma de pago sólo por cheque

Precio de la edición fotocopiada: 295 ptas.

La colección completa del 0 al 15: 2.950 ptas. + 150 ptas. por gastos de envío.

Incluye cheque por

ptas

Envío giro nº

por

pesetas



```

3048 PRINTPRINTABS(U1-R1T,0)+U2=02 .07
R1T,0)
3049 IF T=1 THEN INPUT"25PC)- BAWO" :A
17)G8
3050 INPUT"25PC)- PETAH REAL 100PM .77
17)R4,1,1)
3051 INPUT"25PC) CONCEPTO REAL" :287
R4T,0)
3052 INPUT"25PC) DEBE O HABER 104" :127
R4T,0)P54
3053 IF P54=0 THEN INPUT"25PC)- .288
C450 REAL" :R4T,0)+R4T,1)+R4U1)U1)
R4T,0)
3054 IF P54=1 THEN INPUT"25PC) .140
INCPESO REAL" :R4T,1)+R4T,0)+R4U2)U2)
R4T,0)
3055 IF P54=0 THEN PRINT"ENTEN P .6
R4T" :C450R4T,0)+R4T,0)U2)
3110 GOTO 185 .148
4000 INPUT"ALBERO DE FICHERO" :L1=0 .57
P4L,1,1,0,"CUANTO COPENIT"
4010 INPUT L,1:INPUT L,04 .53
4020 FORB=1 TO 1 .129
4030 INPUT L,0:R10,0 :INPUT L,0:R10 .130
.1)
4040 INPUT L,0:R10,0 :INPUT L,0:R10 .105
.1)
4055 NEXTB .2

```

```

4060 GOTO605 .49
7000 INPUT"ALBERO DE FICHERO" :L1=0 .185
P4L,1,1,1,"CUANTO COPENIT"
7010 PRINT L,1:INPUT L,1+0 .133
7020 FORB=1 TO 1 .148
7030 PRINT L,0:R10,0:PRINT L,0:R10 .133
.1)
7040 PRINT L,0:R10,0:PRINT L,0:R10 .177
.1)
7050 NEXTB .17
7060 CLOSE1 .207
7070 GOTO 185 .59
6000 PRINT "CUALQUIER COPENIT OVNDE
COPENIT DATOS EN CINTAL" :C450R4T,0)
.1)
6010 PRINT"SPRINT" :PRINT .17
6020 PRINT"SPRINT" :PRINT"SPRINT" .13
P4L,1,1,1,0,0
6030 GET R4T IF R4T=1 THEN GOTO .123
6040 IF R4T=2 THEN GOTO 185 .125
6050 IF R4T=3 THEN GOTO .123
6060 IF R4T=4 AND R4T=5 THEN GOTO .123
.1)
6070 END .287
7000 FOR CONVERSION DE HABERES EN 0 .77
R4T,0)
7001 PRINT"25PC) SALANCE DE PROVINIE .178
R4T,0) :PRINT"PRINT"
7002 C=0:V=0 .185
7010 FORB=1 TO 1 .243
7020 IF R4T=2 THEN V=V+R4T,0)
.1)
7030 NEXTV .184
7040 FOR L=1 TO 1 .37
7051 PRINT R4T,0 :R4T,2,1) .190
7061 PRINT R4T,2,0 :R4T,2,1) .190
7070 FORB=1 TO 184 .190
7080 PRINT"R4T,0" :R4T,0) .193
7090 NEXTB PRINT .17
.1)
7090 IF Z=0 THEN 7120 .61
7100 NEXTZ .179
7102 FORB=1 TO 1 :V=V+R4T,2) :NEXT .65
7103 PRINT"PRINT" :PRINT"PRINT" :C450R4T,0) .120
R4T,0) :R4T,0)
7104 PRINT"PRINT" :C450R4T,0) :R4T,0) .189
R4T,0) :R4T,0)
7105 GET R4T IF R4T=1 THEN 7105 .150
7110 GOTO 185 .29
7120 GET R4T IF R4T=1 THEN 7120 .161
7125 IF R4T=0 THEN GOTO 185 .88
7130 C=C+R4T :PRINT"CLR" :GOTO 7100 .213

```

## Commodore WORLD

**¡¡SUSCRIBETE!!**  
Boletín encartado

## Commodore WORLD

Barquillo, 21, 3º Izda.  
Teléf.: 231 23 88/95  
28004 MADRID

Sant Gervasi de Cassoles, 39-despacho 4  
Teléf.: 212 73 45 / 212 88 48  
08022 BARCELONA



C

## ARTA BLANCA...

## EL "AUDIO" SOLUCIONADO

Me dirro a vosotros para intentar ayudar a responder a la pregunta que efectuó un lector en el número 21, de diciembre, de vuestra revista. La pregunta era: "¿Cuál es la función del input de audio en el conector de audio/video y cómo y de qué forma se puede usar?"

Yo, por si sirve de ayuda, puedo decir que he experimentado algo sobre ese tema.

Si se le conecta al C-64 una entrada de sonido durante dicho sonido por el altavoz de nuestro monitor, para eso dispone el ordenador de un mezclador de audio interno, con el que podemos mezclar la señal introducida con la señal proveniente del chip SID. Asimismo disponemos también de unas provisiones de memoria a disposición del tratamiento de dicha señal.

54284 - control de resonancia de filtro/control de voz de entrada

8013 - filtro de entrada externa

Con lo que podemos filtrar la señal de entrada como si de otra voz se tratara, podemos decir que nuestro C-64 posee 4 voces y a su vez la cuarta pueden ser cerradas.

Advertencia: con la supervisión de los cables, ya que aparte de señales de audio disponemos en el conector de señales de video.

Otra cosa, he teclado el programa Turbokey del número de noviembre y lo veo increíble, pero he observado que es el mismo turbo con el que puedo cargar programas sin desconectar el cable de mi TV. ¿Son tan distintos los comerciales o son problemas de grabación de las cintas originales?

Antonia Francisco Saco Quintan

c/ El Abencerrado, 120

Agudene CALMERIA.

Puede que tengas razón en que los tarjetas comerciales a veces son mal grabados, no es que sea problema del tarbo que añades, porque casi todos trabajan de la misma forma y aproximadamente a la misma velocidad, así que la forma de hacer cosas la nivel industrial no es del todo errónea. En vez de añadir un ordenador para hacer todo esto —que sería lo recomendable— se utilizan las mismas máquinas que para reproducir los casetes musicales. En una cassette musical no se nota apenas ruido, ni febles de grabación, pero un ordenador al que nota la diferencia. Además, estas cintas se graban a doble velocidad y por los dos caras a la vez.

Esto no quiere decir que todos los casetes comerciales sean malos, sino que algunos dan problemas. También es probable que el problema reside en tu atornillado, pero si consigues leer los programas medianamente bien no es recomendable ajustarlo.

## NO HAY TANTOS FALLOS

Heum vosotros a vuestra revista desde sus inicios, y la encuentro muy interesante. Poseo un C-64 y unos 200 programas unos comprados y otros cambiados.

En el número 21, de diciembre, encontré en la revista el programa que necesitaba para tener en orden mis discos. Sin pensarlo di comienzo a teclado, tras unas horas de trabajo con discos pensando que a fin se acababan mis problemas para buscar programas en mis discos y una vez terminado de teclado, hice RUN y ¡¡¡¡¡ sorpresa!!! ¡¡¡¡¡ patatas por todas partes.

Con paciencia lo verifique y



comencé a buscar errores, encontrando los siguientes:

15 IF 0 IF CH THEN CH = 0 (es

11 y no CH)

— 19 tras H400: A=0 (solo una vez: 1 — fallan comillas en las líneas 525-530-531-540-560-642)

en la 744 hay una 1 de más

— en la línea 1005 y 1104 la última

CS como que es US

— "varias enter" en la 132

en fin y unos cuantos más.

Pero al final, al teclar la opción 5,

el programa se queda bloqueado en

CALCULANDO/ESTA EN

ORDENACION

Mi comentario es el siguiente:

¡No es una pena que haya tantos errores en los programas! Teniendo en cuenta que los que compran estas revistas, en principio, no son programadores y se aficionaron a jugar de aprender. ¡No dejan de comprar esta revista desilusionados y buscar otra!

Mi pregunta es: ¿Habrá posibilidad de obtener una fotocopia del listado original de programa "discos ordenados"? Si así fuera les agradecería que me lo pasaran, o una copia con el programa.

Ricardo J. Anguera

C/ Mariano Chapl, 4-1

28012 MAF 46-4

En primer lugar voyamos los "errores"

que has encontrado.

Línea 15: esa línea está bien, equivale a IF CH = 0 THEN...

Línea 19: dos veces dos puntos no provocan ningún error, el ordenador sigue ejecutando el programa como si nada.

Líneas de las comillas: cerrar comillas después de un PRINT o de cualquier otra cosa es opcional si a continuación no hay más sentencias. Además, no ponéis los abarros memoria.

Líneas 1005 y 1104: ahí tienes razón.

Línea 132: Esa línea marca en la vida puede dar un syntax error. Poner las

" entre literales o variables en una sentencia PRINT también es opcional (o

mejor que se puedan confundir los nombres de las variables —dos variables

numéricas seguidas— o el punto y coma sea el final de la línea).

M

## MEJORANDO LO PRESENTE

## VOYAGER MEJORADO

Las líneas que os mando a continuación corresponden al programa Voyager, para el Vic-20, publicado en el número 10 (diciembre 1983). Los números de línea subrayados indican que se han de suprimir del programa original. La mayoría corresponden a la utilización del joystick, y se han de cambiar en el segundo listado.

620 01=8JOY180

630 1601=170H01=01-1

640 1601=270H01=01-1

Juan Barleza Ruiz

C/ Dalmacio Cereval, núm. 2-1-2

08012 BARCELONA





nuestra retina en código máquina, y seguir con el berrido. Si se hablan desfondo spóites en la parte superior de la pantalla y en nuestra rutina los colocamos en la parte baja —por debajo de la línea en la que se ha producido la interrupción— el ordenador seguirá con el berrido de la pantalla haciendo aparecer los spóites (que son los mismos) en la parte inferior. Estamos preparando un artículo sobre el tema para explicar el funcionamiento de este tipo de interrupciones que ofrece un amplio campo de posibilidades en la programación.

C) En el "cuaderno de código máquina" de la biblioteca Commodore World —es el número 1— aparece una lista de todos los memorandos del 6502, que son los mismos del 6510 del C-64. En la guía de referencia también aparecen todos con una explicación de su funcionamiento.

D) Si te compras una MPS-80J de Commodore vas a tener problemas, ya que es sólo de tracción y la calidad de letra deja mucho que desear. Los dos aparatos más interesantes del mercado por la relación precio/rendimiento son la RITEMAN C+ y la SG-10. De estas dos impresoras hay varios modelos. Elige el que más te convenga es tarea tuya, lo único que te podemos recomendar es que las veas funcionando para poder elegir mejor.

E) En el número 14 de nuestra revista tienes el programa SID-SERENADE, que utiliza la programación de interrupciones para generar los sonidos, con el que se pueden generar fácilmente canciones en varias voces. En ese mismo número, que es un especial sobre música, hay resúmenes de programas musicales para todos los gustos.

F) La única en la que el Spectrum (ya sea 16K, 48K, o 7) supera al C-64 es en el microprocesador Z-80. Pero sacade que el pobre Z-80 sólo la utiliza... para la programación de Jergón. En todo lo demás el C-64 barre el mapa el Spectrum (esto es una apreciación personal, por supuesto). No en velocidad y sencillez del Basic (con o sin ampliaciones), ni en cuanto a los programas disponibles, teclado, periféricos, etc., se pueden comparar. El precio es tema aparte. Un ordenador que en vez de teclas parece que tiene gamas de botar y si siquiera tiene interruptor de encendido tiene que costar menos a la fuerza. Perdón si algunas se sienten ofendidas, pero las cosas son como son...

## HAY QUE MEJORAR

Soy asuero del nuevo C-128 y espero que veamos aparecer pronto

programas y artículos sobre él en va revista.

Finis subscrito a Commodore World desde su aparición y debo decirles que empecé a sentirme algo defraudado. La revista se está convirtiendo en una repetición de los mismos programas de siempre (bingo, tres en raya, etc.) Yo creo que los usuarios de ordenadores hemos pasado ya esa fase y lo que queremos ver en su revista son programas que nos descubran algunas del ordenador que unos cuantos juegos.

Falso en la actualidad interesantes sobre el Sistema Operativo, tanto del ordenador como del disco, mapas de memoria comentados, etc., cosa que hay suficiente material para salir de la monotomía en que nos teneis sumados. Como ejemplo no hay más que leer vuestra colega americana RPN que por un precio parecido ofrece una información mucho más interesante y completa.

José María Martínez  
suscriptor R17

En parte tienes razón: algunos programas del mismo tema han salido repetidos, aunque siempre son programas que se van mejorando con el tiempo. Tienes que tener en cuenta que hay gente que no nos sigue desde el primer número y no conocen esos programas.

También tienes un poco de culpa los lectores: las colaboraciones que nos enviáis (a la vez con una gran repetición) hasta la variedad de los mismos temas, por este orden: Interla primitiva (14 desde que estéis), representación de funciones en alta resolución (en Basic por lo general), resolución de problemas matemáticos tan particulares que no sirven para nada en la "vida real".

planos, ahorcados, froggers, montañas de c.m., quinielas, etc. Las que no pertenecen a esta "clasificación" son casi siempre juegos. Algunas veces es bastante difícil encontrar contra a cinco colaboradores que acepten la pena. ¡A ver si con esto del permiso a la mejor colaboración os animáis un poquito! Por otro lado, estamos preparando artículos sobre esos temas que has citado: funcionamiento de la unidad de discos, sistema operativo, lenguajes, etc. Teñido llegará. Este mes, como veréis, el artículo "RESET" no es de nada de la revista, es de un amigo de Málaga que nos lo envió para su publicación. Estamos dispuestos a admitir este tipo de colaboraciones siempre y cuando tengan calidad suficiente para ser publicadas como artículos independientes. Enviadnos artículo completo la máquina preferiblemente, como a disco con el programa/, fotos a dibujos, etc., a la dirección de siempre indicando que se trata de un artículo, no de una colaboración. La estudiaremos y veremos si merece ser publicado (siempre puede haber dinero por medio).

## SKY TRAVEL... ¿CUANDO?

Soy un aficionado a la Astronomía y quiero saber cuándo va a salir al mercado el programa de astronomía que ve mencionas en la revista del mes de diciembre, página 82 y si es posible también su precio y el distribuidor.

Pedro Crespo  
MADRID

Sky Travel, que es el programa al que te refieres, no está en estas muestras disponibles en España, igual que sucede con muchos programas que se están comercializando en el extranjero. Si algunas la importara, en teoría podría ser Microelectrónica y Control, dada que ellos son distribuidores exclusivos de Commodore en España y Sky Travel es un producto de Commodore International. Mientras tanto puedes hacer lo que estamos haciendo muchos: comprar revistas americanas, buscar en los anuncios la dirección del distribuidor y mandarle un "money order" a pagar con la tarjeta de crédito para conseguir el programa. Sky Travel es uno de los mejores programas de astronomía que existan para el C-64.

Si nos quieres  
consultar cualquier duda  
que tengas, envíanos una  
carta a Commodore World  
C/ Barquillo, 21 - 3º Izqda.  
28004 MADRID

## EXCURSION POR LA MICROPROGRAMACION

# Rincón del Código Máquina-VIII

Por Diego ROMERO

**E**n el número 15 de *Commodore World* (mayo-1985) publicamos una rutina de código máquina que facilitaba la ordenación de matrices desde un programa Basic en el C-64, corrigiéndolo en un tiempo mucho menor que el empleado por rutinas de clasificación por orden alfabético en Basic.

Muchos lectores han reclamado una rutina de funcionamiento similar para el Vic-20 (la verdad es que hemos dejado un poco de lado a hermano pequeño de la gama Commodore), esperando que los usuarios de este "pequeño gigante" al que tantos buenos ratos le tenemos que agradecer, publicaran en este número y el próximo otros programas similares para el Vic.

En el número 15 publicamos la rutina de ordenación del C-64, y en el 16 la de búsqueda. En lugar de hacer este número con el Vic, en este número incluimos las dos rutinas juntas.

La ventaja de velocidad que obteníamos en el C-64 aumentó la misma proporción en el caso del Vic-20, pero este último es aproximadamente un 10% más rápido que su hermano mayor. Esto se debe a la mayor frecuencia de reloj empleada y a la ausencia de interrupciones provocadas por el chip de vídeo (en el C-64 se producen constantes interrupciones para detectar las colisiones de los sprites aunque éstos no se utilizan).

La tabla comparativa de tiempos para este ordenador es

Elementos	Longitud	Básis	C.M.
10	10	1,1	0,013
100	10	97,7	0,686
1000	40	111,4	0,754

(los tiempos de esta tabla están medidos en segundos)

La prueba con una matriz de 1000 elementos no la hicimos por falta de memoria, pero quien disponga de una ampliación de RAM de 64 Kbytes como la de Ferris Micro y suficiente paciencia para esperar los resultados de la rutina de ordenación en Basic, podrá realizarla y esperamos que nos diga cuántas horas tarda el Basic frente a los segundos empleados por la rutina de código máquina para ordenar la misma matriz.

Al igual que se genera para el C-64, esta rutina puede cargarse por cualquiera de los siguientes métodos:

1.— Con la ayuda de un micro-emulador similar al del C-64. Esta opción creo que sólo es posible si trabajamos en C-64 para emular, luego pasamos el programa ensamblado a disco y lo conectamos a un Vic-20 para cargar el módulo ejecutable de código máquina. Puede que exista algún emulador que permita la utilización de cintas y dispositivos de ensamblado para el Vic, pero yo no lo tengo ni lo conozco.

2.— Con ayuda de un monitor de lenguaje máquina introduciendo en memoria el código hexadecimal (listado 2), para ello podemos emplear el VICMON, Intumon o cualquier otro de los

monitores de lenguaje máquina para el Vic-20 disponibles en el mercado o en los clubs de usuarios.

3.— Teclando el programa cargado Basic, que aparece en el listado 3. En este caso es imposible realizar un par de POKs y un NUL antes de teclear el programa Basic. Los Pokes son:

POKE 4428  
POKE 20\*256,0  
NEW

ahora ya podemos teclear el listado 3.

Para emplear este programa suponemos que tenemos conectado al menos una ampliación de 8 K RAM, ya que si no la tenemos, los ficheros o programas de gestión de ficheros que realicemos serán tan pequeños que no merecerá la pena emplear esta rutina de ordenación. De este modo simplifiamos bastante la rutina de colocación en memoria, y por otro lado no es lógico gestionar ficheros sin una ampliación de memoria de al menos 8 K.

El programa se coloca automáticamente al final de la memoria disponible, bajando el número los punteros de final de memoria y comienzo de cabecera de caracteres. Para ello he colocado una rutina de transerencia de memoria al principio del programa, y

## EXCURSION POR LA MICROPROGRAMACION

para no tener ningún tipo de problema al llamarla, lo colocó una línea del tipo `30 SYS 4632` al principio de las rutinas de código máquina que permite llamar la rutina de transferencia con sólo hacer `RUN` como en cualquier programa Basic.

Al igual que en el C-64, con el programa del listado número 4 podemos comprobar los tiempos de clasificación de la rutina de código máquina para matrices de distintos tamaños, y el listado 5 es un simulador del programa de ordenación que sirve para comparar tiempos frente al anterior.

La rutina de clasificación del simulador Basic no es la mejor en realidad es sólo la equivalente al programa de código máquina para poder entender su funcionamiento. Naturalmente el que desea emplear un algoritmo de clasificación más perfeccionado puede hacerlo, y luego deberá pasarlo a lenguaje máquina, pero eso que los tiempos obtenidos con esta sencilla rutina son ya suficientemente buenos para no necesitar otra más rápida.

Naturalmente, las limitaciones que imponemos en la rutina del C-64 se mantienen en esta y son:

- 1—La matriz debe ser de una sola dimensión, por ejemplo `DIM A$(100)`.

No podemos emplear esta rutina con matrices multidimensionales como `DIM A$(100,4)`, ya que el algoritmo de intercambio de elementos sería más complicado, y el empleado sólo intercambia los elementos de matrices de una dimensión.

- 2—La matriz debe contener un elemento más de los que necesitamos, y este elemento debe contener un "nulo"; de este modo la rutina comprueba que ha llegado al final de la matriz y no destruye los variables vitales a continuación. Si deseásemos una rutina que clasificase todos los elementos de la matriz, en el caso de tener una matriz con elementos vacíos, al clasificarla obtendríamos un montón de elementos vacíos en las primeras posiciones, y luego los demás.

- 3—Es necesario disponer de alguna ampliación de RAM igual o superior a 8 K (podemos emplear 8, 16, 24, 32 ó 64 K sin que esto afecte al funcionamiento del

programa).

Como la rutina se coloca al final de la memoria disponible y ésta no es siempre la misma (depende de la ampliación conectada), no podemos decir un `SYS` fijo para llamar a la rutina, pero la forma ideal de hacerlo sería:

- 1) Asignar a unas variables las direcciones de entrada de las rutinas de clasificación y búsqueda haciendo

```
AA=254*PEEK(56)+PEEK(55)
AB=AA+139
```

- 2) Para emplear la rutina de clasificación

```
SYS AA, A$(1)
```

- 3) Para emplear la rutina de búsqueda

```
SYS AB, A$(1), AS, A
```

Voy a explicar el significado de cada una de estas variables, que naturalmente pueden ser cambiadas por otras del mismo tipo.

Al llamar la rutina de ordenación debemos indicar la matriz a ordenar y el número de elemento a partir del cual la deseamos hacer, esto lo hacemos poniendo el nombre de la matriz después de la coma (`A$(1)` en el ejemplo), indicando el primer elemento a clasificar (el 1 en el caso anterior). Los elementos anteriores al indicado permanecerán inalterados en su lugar; esto permite ordenar matrices parcialmente.

Si deseamos ordenar una matriz llamada `PR$(X)` a partir de su octavo elemento, la llamada sería

```
SYS AA, PR$(8)
```

La única condición es que sean matrices de cadenas de caracteres y que el último sea un nulo como dijimos antes.

Para emplear la rutina de búsqueda, debemos especificar la matriz donde buscar, el número de elemento a partir del cual realizamos la búsqueda, la cadena de caracteres a buscar y la variable donde deseamos que nos indique la posición del elemento encontrado.

En el ejemplo buscamos la cadena de caracteres contenida en la variable `AS` entre los elementos de la matriz `A$(X)` a partir del primero (`A$(1)`), y el número de elemento hallado lo guardamos en la variable `A`.

Un par de detalles importantes. El número devuelto en `A` es

tres veces el número del elemento encontrado, ya que no hemos querido complicar la rutina de `C.M.` realizando la división por tres (es mucho más sencillo hacer en Basic `A= A/3`). Y la segunda es que la rutina se detiene en el elemento siguiente al buscado, es decir, en el primer elemento que sea mayor que el buscado; esto nos obliga a revisar uno al resultado y/o mirar el elemento anterior.

Es un requisito indispensable que la matriz es la que vamos a realizar la búsqueda esté previamente ordenada en orden creciente. Esto no será ningún inconveniente, ya que la rutina de clasificación es prácticamente "instantánea".

Todas las limitaciones establecidas para la rutina de ordenación se aplican a esta de búsqueda (que la matriz sea de una única dimensión, etc.), con todo esto simplificamos bastante la rutina.

También debo señalar que, tanto en la rutina de búsqueda como en la de clasificación, es necesario que los tipos de variables sean los mismos que los empleados en los ejemplos anteriores. No se puede cambiar la variable de cadena flotante "`A`", por otra de tipo entero "`A`", pero sí se puede usar una por otra del mismo tipo como "`WB`"; esto mismo es aplicable a las demás variables (necesarias al llamar las rutinas de código máquina).

En el listado 6 aparece el equivalente Basic a la rutina de búsqueda, si lo estudiamos detenidamente veremos el sencillo algoritmo de búsqueda empleado en la rutina de código máquina.

Espero que estas rutinas sirvan a los usuarios del ordenador Vic-20 de Commodore que lo habían abandonado en el momento de los trastos cuando se cansaron de no encontrar programas interesantes, o se compraron un modelo superior (C-64 o C-128), ya que viéndolo desde el punto de vista de la velocidad el Vic-20 es superior a todos ellos y en capacidad de memoria no se queda muy atrás y disponemos de una tarjeta de ampliación de 64 K RAM. Visto de este modo es mucho mejor que sus hermanos mayores, `Atmos` no deja





# EXCURSION POR LA MICROPROGRAMACION

16000	1250	85	60	STA	ELEME2	QUE EL J=1 DEL
16100	1250	85	60	LDA	ELEME1	EQUIVALENTE B*Y*1.
16200	1250	85	60	STA	ELEME2	
16300	1250	85	60	CLC		PARA HACER LO MISMO
16400	1250	85	60	ROC	80	QUE EL J=1 DEL B*Y*1
16500	1250	85	60	STA	ELEME2	COMPARTIR AL ALMUELENTE
16600	1250	85	60	BCL	L11040	ELEMENTO DE LA MEMORIA
16700	1250	85	60	BCL	ELEME2	EN LA SUMA
16800	1250	85	60	LDA	NO	COMPARAR LA LONGITUD
16900	1250	85	60	LDA	ELEME2	Y DEL SEGUNDO ELEMENTO
17000	1250	85	60	BCL	L11070	CON EL PRIMERO Y
17100	1250	85	60	BCL	POINT2	RECORRER LA PARRA DE
17200	1250	85	60	CMF	POINT1	Y LAS OTAS.
17300	1250	85	60	BCC	NO	
17400	1250	85	60	LDA	POINT	
17500	1250	85	60	STA	LONGIT	
17600	1250	85	60	INY		
17700	1250	85	60	LDA	ELEME2	Y
17800	1250	85	60	STA	POINT2	Y
17900	1250	85	60	CPY	80	
18000	1250	85	60	BNE	LONGIT	
18100	1250	85	60	LDA	NO	
18200	1250	85	60	LDA	POINT1	Y COMPARAR LONGITUD
18300	1250	85	60	CPY	POINT2	Y DE LOS DATOS STRINGS
18400	1250	85	60	BNE	POINT2	Y SALIR SI SON DIFERENTES.
18500	1250	85	60	BCL	L11030	
18600	1250	85	60	BCL	COMPAR	INTERCAMBIO LONGITUD
18700	1250	85	60	INY		PARA LA SIGUIENTE
18800	1250	85	60	CPY	LONGIT	LETRA, SALIR SI SON DIF.
18900	1250	85	60	BNE	L11050	PARA LETRAS.
19000	1250	85	60	CPY	POINT1	Y LONGITUD DEL PRIMERO
19100	1250	85	60	BCL	L11060	Y SALIR SI ES MAYOR.
19200	1250	85	60	LDA	NO	INTERCAMBIO LONG.
19300	1250	85	60	LDA	ELEME1	Y HACER EL SIGUIENTE
19400	1250	85	60	TRN		
19500	1250	85	60	LDA	ELEME2	Y HACER EL SIGUIENTE
19600	1250	85	60	STA	ELEME3	Y EL SIGUIENTE
19700	1250	85	60	STA	POINT3	
19800	1250	85	60	TRN		
19900	1250	85	60	STA	ELEME2	Y HACER EL SIGUIENTE
20000	1250	85	60	INY		
20100	1250	85	60	CPY	80	
20200	1250	85	60	BNE	LONGIT	
20300	1250	85	60	LDA	NO	
20400	1250	85	60	LDA	ELEME1	Y
20500	1250	85	60	STA	LONGIT	
20600	1250	85	60	LDA	NO	
20700	1250	85	60	BNE	L11040	SIGUIENTE ELEMENTO
20800	1250	85	60	BCL	L11070	
20900	1250	85	60	LDA	ELEME1	Y HACER EL EQUIVALENTE
21000	1250	85	60	BCL	L11080	Y EL SIGUIENTE DEL SIGUIENTE
21100	1250	85	60	BCL	ELEME2	
21200	1250	85	60	BCL	POINT1	SALIR SI SON MAY.
21300	1250	85	60	BCL	ELEME1	Y ADICIONAR EN LA SUMA.
21400	1250	85	60	CLC		Y ESTO PARA EL SIGUIENTE
21500	1250	85	60	BCL	L11060	Y SIGUIENTE.
21600	1250	85	60	STA	WTS	
21700	1250	85	60	STA	WTS	
21800	1250	85	60	STA	WTS	
21900	1250	85	60	STA	WTS	
22000	1250	85	60	STA	WTS	
22100	1250	85	60	STA	WTS	
22200	1250	85	60	STA	WTS	
22300	1250	85	60	STA	WTS	
22400	1250	85	60	STA	WTS	
22500	1250	85	60	STA	WTS	
22600	1250	85	60	STA	WTS	
22700	1250	85	60	STA	WTS	
22800	1250	85	60	STA	WTS	
22900	1250	85	60	STA	WTS	
23000	1250	85	60	STA	WTS	
23100	1250	85	60	STA	WTS	
23200	1250	85	60	STA	WTS	
23300	1250	85	60	STA	WTS	
23400	1250	85	60	STA	WTS	
23500	1250	85	60	STA	WTS	
23600	1250	85	60	STA	WTS	
23700	1250	85	60	STA	WTS	
23800	1250	85	60	STA	WTS	
23900	1250	85	60	STA	WTS	
24000	1250	85	60	STA	WTS	

2364  
4374  
2388  
4398  
1404  
2411  
2420  
2433  
2443  
2455  
2466  
2474  
2481  
2491  
2500  
2511  
2525  
2535  
2545  
2555  
2565  
2575  
2585  
2595  
2605  
2615  
2625  
2635  
2645  
2655  
2665  
2675  
2685  
2695  
2705  
2715  
2725  
2735  
2745  
2755  
2765  
2775  
2785  
2795  
2805  
2815  
2825  
2835  
2845  
2855  
2865  
2875  
2885  
2895  
2905  
2915  
2925  
2935  
2945  
2955  
2965  
2975  
2985  
2995  
3005  
3015  
3025  
3035  
3045  
3055  
3065  
3075  
3085  
3095  
3105  
3115  
3125  
3135  
3145  
3155  
3165  
3175  
3185  
3195  
3205  
3215  
3225  
3235  
3245  
3255  
3265  
3275  
3285  
3295  
3305  
3315  
3325  
3335  
3345  
3355  
3365  
3375  
3385  
3395  
3405  
3415  
3425  
3435  
3445  
3455  
3465  
3475  
3485  
3495  
3505  
3515  
3525  
3535  
3545  
3555  
3565  
3575  
3585  
3595  
3605  
3615  
3625  
3635  
3645  
3655  
3665  
3675  
3685  
3695  
3705  
3715  
3725  
3735  
3745  
3755  
3765  
3775  
3785  
3795  
3805  
3815  
3825  
3835  
3845  
3855  
3865  
3875  
3885  
3895  
3905  
3915  
3925  
3935  
3945  
3955  
3965  
3975  
3985  
3995  
4005  
4015  
4025  
4035  
4045  
4055  
4065  
4075  
4085  
4095  
4105  
4115  
4125  
4135  
4145  
4155  
4165  
4175  
4185  
4195  
4205  
4215  
4225  
4235  
4245  
4255  
4265  
4275  
4285  
4295  
4305  
4315  
4325  
4335  
4345  
4355  
4365  
4375  
4385  
4395  
4405  
4415  
4425  
4435  
4445  
4455  
4465  
4475  
4485  
4495  
4505  
4515  
4525  
4535  
4545  
4555  
4565  
4575  
4585  
4595  
4605  
4615  
4625  
4635  
4645  
4655  
4665  
4675  
4685  
4695  
4705  
4715  
4725  
4735  
4745  
4755  
4765  
4775  
4785  
4795  
4805  
4815  
4825  
4835  
4845  
4855  
4865  
4875  
4885  
4895  
4905  
4915  
4925  
4935  
4945  
4955  
4965  
4975  
4985  
4995  
5005  
5015  
5025  
5035  
5045  
5055  
5065  
5075  
5085  
5095  
5105  
5115  
5125  
5135  
5145  
5155  
5165  
5175  
5185  
5195  
5205  
5215  
5225  
5235  
5245  
5255  
5265  
5275  
5285  
5295  
5305  
5315  
5325  
5335  
5345  
5355  
5365  
5375  
5385  
5395  
5405  
5415  
5425  
5435  
5445  
5455  
5465  
5475  
5485  
5495  
5505  
5515  
5525  
5535  
5545  
5555  
5565  
5575  
5585  
5595  
5605  
5615  
5625  
5635  
5645  
5655  
5665  
5675  
5685  
5695  
5705  
5715  
5725  
5735  
5745  
5755  
5765  
5775  
5785  
5795  
5805  
5815  
5825  
5835  
5845  
5855  
5865  
5875  
5885  
5895  
5905  
5915  
5925  
5935  
5945  
5955  
5965  
5975  
5985  
5995  
6005  
6015  
6025  
6035  
6045  
6055  
6065  
6075  
6085  
6095  
6105  
6115  
6125  
6135  
6145  
6155  
6165  
6175  
6185  
6195  
6205  
6215  
6225  
6235  
6245  
6255  
6265  
6275  
6285  
6295  
6305  
6315  
6325  
6335  
6345  
6355  
6365  
6375  
6385  
6395  
6405  
6415  
6425  
6435  
6445  
6455  
6465  
6475  
6485  
6495  
6505  
6515  
6525  
6535  
6545  
6555  
6565  
6575  
6585  
6595  
6605  
6615  
6625  
6635  
6645  
6655  
6665  
6675  
6685  
6695  
6705  
6715  
6725  
6735  
6745  
6755  
6765  
6775  
6785  
6795  
6805  
6815  
6825  
6835  
6845  
6855  
6865  
6875  
6885  
6895  
6905  
6915  
6925  
6935  
6945  
6955  
6965  
6975  
6985  
6995  
7005  
7015  
7025  
7035  
7045  
7055  
7065  
7075  
7085  
7095  
7105  
7115  
7125  
7135  
7145  
7155  
7165  
7175  
7185  
7195  
7205  
7215  
7225  
7235  
7245  
7255  
7265  
7275  
7285  
7295  
7305  
7315  
7325  
7335  
7345  
7355  
7365  
7375  
7385  
7395  
7405  
7415  
7425  
7435  
7445  
7455  
7465  
7475  
7485  
7495  
7505  
7515  
7525  
7535  
7545  
7555  
7565  
7575  
7585  
7595  
7605  
7615  
7625  
7635  
7645  
7655  
7665  
7675  
7685  
7695  
7705  
7715  
7725  
7735  
7745  
7755  
7765  
7775  
7785  
7795  
7805  
7815  
7825  
7835  
7845  
7855  
7865  
7875  
7885  
7895  
7905  
7915  
7925  
7935  
7945  
7955  
7965  
7975  
7985  
7995  
8005  
8015  
8025  
8035  
8045  
8055  
8065  
8075  
8085  
8095  
8105  
8115  
8125  
8135  
8145  
8155  
8165  
8175  
8185  
8195  
8205  
8215  
8225  
8235  
8245  
8255  
8265  
8275  
8285  
8295  
8305  
8315  
8325  
8335  
8345  
8355  
8365  
8375  
8385  
8395  
8405  
8415  
8425  
8435  
8445  
8455  
8465  
8475  
8485  
8495  
8505  
8515  
8525  
8535  
8545  
8555  
8565  
8575  
8585  
8595  
8605  
8615  
8625  
8635  
8645  
8655  
8665  
8675  
8685  
8695  
8705  
8715  
8725  
8735  
8745  
8755  
8765  
8775  
8785  
8795  
8805  
8815  
8825  
8835  
8845  
8855  
8865  
8875  
8885  
8895  
8905  
8915  
8925  
8935  
8945  
8955  
8965  
8975  
8985  
8995  
9005  
9015  
9025  
9035  
9045  
9055  
9065  
9075  
9085  
9095  
9105  
9115  
9125  
9135  
9145  
9155  
9165  
9175  
91

Listado 1

Commodore World Fitness 1984/85

### EXCURSION POR LA MICROPROGRAMACION

### Exemplo 3

```

1 GOTO 5
2 CALL COMPACTOR BASIC END OF PROGRAM
3 CALL PRINT CONTROL BY BUSBOARD VIC-20
4 CALL PRINT DISK DRIVE/COMPACTOR MODEL
5 CALL PRINT CDS INFORMATION (DISK 15)
6 NAME 44,15,PORCE 44,20
7 PRINT"TRACER "NAME FROM GUNBOARD"
8 END
9
10
11 FOR LINE=10 TO LF STEP 5
12 1) SHOW PRINT LITERATURE
13 2) FOR 240 TO 7
14
15 1) READ DISK DRIVE/
16 2) POKE PO,ON OFF
17 3) NEXT DRIVE/ON OFF CISC/240 THEN 24
18 2) NEXT L/H
19
20 RETURN
21
22
23 1)
24 PRINT"ERROR IN LINE DRIVERS"
25 PRINT"LA LINE/LIN"
26
27
28 DATA 32,8,158,6,158,32,52,272
29 DATA 54,56,58,8,48,1,184,15
30 DATA 56,58,56,165,14,168,56,713
31 DATA 253,255,132,24,168,8,1
32 DATA 254,145,55,208,249,479,48
33 DATA 255,238,56,165,56,7,14
34 DATA 268,239,166,56,262,264,14
35 DATA 36,13,32,134,54,136
36 DATA 274,268,32,15,359,14,136
37 DATA 32,187,168,8,177,144,136
38 DATA 132,133,110,268,177,266,15
39 DATA 138,4,192,2,268,247,266,15
40 DATA 186,133,188,165,187,13,136
41 DATA 24,165,168,185,3,14,136
42 DATA 144,2,48,189,148,187,136
43 DATA 148,246,71,13,136,14
44 DATA 144,2,165,110,13,142,136
45 DATA 177,188,155,252,8,14,136
46 DATA 288,244,168,24,268,13,136
47 DATA 293,144,255,209,41,136,1
48 DATA 288,194,255,209,41,136,1
49 DATA 196,196,168,8,177,168,136
50 DATA 177,188,145,136,110,136
51 DATA 138,148,268,268,132,1,268
52 DATA 238,168,8,177,166,133,136
53 DATA 169,8,240,168,24,165,136
54 DATA 185,3,133,168,164,4,268
55 DATA 187,24,144,124,13,136,136
56 DATA 286,32,144,209,14,136,136
57 DATA 187,144,209,14,136,136
58 DATA 32,253,266,32,178,268,136
59 DATA 188,132,165,168,177,168
60 DATA 240,7,433,118,268,244,136
61 DATA 133,118,8,132,2,268,244,136
62 DATA 168,8,177,168,245,136
63 DATA 252,268,177,168,53,244
64 DATA 192,2,244,244,165,24,136
65 DATA 118,144,2,165,118,24,136
66 DATA 168,8,177,111,268,244,136
67 DATA 4,144,7,178,2,268,196,136
68 DATA 235,268,24,2,238,168,136
69 DATA 1,133,179,56,165,168,136
70 DATA 68,3,133,168,165,187,24
71 DATA 61,3,133,187,32,268,268
72 DATA 32,139,268,133,73,132,73
73 DATA 165,187,164,162,134

```

## Grade 4

```

200 OPEN=1, &open="<math>10^{10}</math>";
210 PRINT "123"
220 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
230 DIM PRD(100)
240 FOR I=0 TO 100
250 PRD(I)=1 TO RAND*PRD
260 NEXT I
270 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
280 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
290 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
300 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
310 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
320 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
330 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
340 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
350 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
360 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
370 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
380 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
390 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
400 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
410 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
420 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
430 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
440 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
450 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
460 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
470 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
480 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
490 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
500 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
510 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
520 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
530 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
540 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
550 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
560 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
570 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
580 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
590 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
600 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
610 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
620 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
630 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
640 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
650 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
660 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
670 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
680 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
690 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
700 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
710 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
720 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
730 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
740 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
750 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
760 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
770 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
780 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
790 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
800 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
810 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
820 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
830 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
840 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
850 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
860 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
870 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
880 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
890 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
900 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
910 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
920 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
930 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
940 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
950 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
960 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
970 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
980 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
990 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"
1000 PRINT "max PRD: 1, LONG 100"

```

§ 104.00

```

100 OPEN=14
110 INPUT "THE NUMBER, C, OF STUDENTS" C
120 GOTO NEXTC: IF C=1
130 FOR I=1 TO 10
140 FOR J=1 TO 10: READ A(I,J)
150 FOR K=1 TO C: I=C+1: C=C+1: GOTO NEXTC
160 NEXT J
170 NEXT I
180 FOR I=1 TO 10: PRINT A(I,1)
190 NEXT I
200 GOTO NEXTC: GOTO 110
210 OPEN=14+1
220 INPUT "THE NUMBER, C, OF STUDENTS" C
230 FOR I=1 TO 10: PRINT A(I,1)
240 FOR J=1 TO 10: PRINT A(I,J)
250 NEXT J
260 NEXT I
270 PRINT "END"
280 GOTO 110
290 IF C=1 THEN PRINT "THE NUMBER"
300 GOTO 110
310 GOTO 110
320 IF C=1 THEN PRINT "THE NUMBER"
330 GOTO 110
340 GOTO 110
350 GOTO 110
360 GOTO 110
370 GOTO 110
380 GOTO 110
390 GOTO 110
400 GOTO 110

```

## Lectando 6

```

30 PER LOGSWRITE: FROM ADDR1, 10, 1
40 H=0
50 IF (H=0) THEN 70
60 IF (H=1) THEN H=H+10000
70 H=H
80 END

```







varias cosas interesantes, el computador de automóvil no se tan espectacular como el de otros juegos (Skyline o Flight Simulator II, por citar algunos) sino que controla solo mente a nosotros. No hay control de velocidad y en su lugar, el control de la pantalla es de características comunes a los instrumentos, que nos que controlar muy bien. El se ante todo, una señal vertical que indica hasta que altura está grande, ya que no basta con mirar, un pequeño y que cubra a su vez a continuación, una que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

El primer juego es un juego de carreras, que se juega en la pista de carreras cuando el coche está grande y los jugadores, pero que muestra la pista de carreras que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

El primer juego, que nos que muy mucho espaldado en todo momento, es un juego de carreras, que se juega en la pista de carreras cuando el coche está grande y los jugadores, pero que muestra la pista de carreras que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

Cuando el coche está en movimiento, comienza la "aventura" de tomar las curvas y dar a los demás coches. El diseño del juego cuando se juega en la pista de carreras, que nos que muy mucho espaldado en todo momento, es un juego de carreras, que se juega en la pista de carreras cuando el coche está grande y los jugadores, pero que muestra la pista de carreras que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

El coche puede salirse "de verdad" de la pista, no como en Pole Position, Pitstop II —que supe en "comercio" a Rari— o de una manera más desahogada en Racing Construction Set, donde los coches tratan las curvas con soltura. Esto es debido a la apariencia "dificultad" en la programación de que el coche está rondando por la pista un error en la pista. En Rari, a la vez, el coche puede ir por donde quiera y en el sentido que quiere, —"contra corriente" incluso— mientras no se choque contra las barreras de protección. Eso hace puede el juego a la vez, en la pista de carreras, que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

Como programa es mucho mejor que Pole Position. El juego es más grande y detallado, tiene buena información cada 100 metros y valores que anuncian las curvas. También los coches muestran estado de los definidos. Además, las explicaciones que aparecen en la parte superior de la pantalla son más interesantes, ya que tienen detalles que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

El grado de realismo es tal que se hace más difícil manejar el bolido. Esto es un juego a la vez de la pista de carreras, que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

## PROXIMAMENTE E

• ¿Puede haber algo mejor que jugar a un juego de carreras en un juego de carreras? No, no puede haber. En todo el mundo los juegos de carreras son los más populares para los jugadores. Hay una gran variedad de juegos de carreras, pero los más populares son los que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

Los juegos de carreras son los más populares para los jugadores. Hay una gran variedad de juegos de carreras, pero los más populares son los que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

Los juegos de carreras son los más populares para los jugadores. Hay una gran variedad de juegos de carreras, pero los más populares son los que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

• Uno de los primeros juegos de este tipo, la International Soccer (Commodore International) diseñado por M.C.E. Los gráficos muestran algo que parece un juego de fútbol, pero que en realidad es un juego de fútbol. Los gráficos muestran algo que parece un juego de fútbol, pero que en realidad es un juego de fútbol.

• Los juegos de carreras son los más populares para los jugadores. Hay una gran variedad de juegos de carreras, pero los más populares son los que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

• Pitstop II (ProComp) es un juego de carreras de la pista de carreras, que nos que muy mucho espaldado en todo momento.

• Winter Games (ProComp) es un juego de carreras de la pista de carreras, que nos que muy mucho espaldado en todo momento.



## N SUS PANTALLAS

programación que se tratan, predominantemente en Commodore World y que ofrecen entre otras cosas la posibilidad de utilizar más de ocho jugadores a la vez.

En la gran mayoría de estos juegos los participantes juegan uno contra otro. Un buen ejemplo es *Spy vs Spy*, en el que como su propio nombre indica se juega uno contra otro. Este juego es muy entretenido y está basado en el comic-book americano MAD, una revista muy popular en Estados Unidos. En pantalla aparece en pantalla unos platos voladores que están escondidos en un edificio y luego escapar en una avioneta. Hace poco ha aparecido la segunda parte: *Spy vs Spy II*, que también capta en la que la aventura se desarrolla en una isla desierta.

De momento, sólo un juego permite que dos personas actúen unidas: *Realms of Impossibility* (Electronic Arts/Dyn Soft) del cual tanto la revista del mes pasado. Este juego es muy variado e interesante y, aunque la temática es bastante clásica, la originalidad hacen de él algo excepcional.

Todos los juegos bi-personales ofrecen opciones para jugar entre el ordenador. No es lo mismo jugar contra el ordenador en un juego de acción (cuadras de marcialismo) en el que el ordenador actúa como "malo" utilizando todo lo que tiene a su disposición, que jugar contra un ordenador que controla un solo elemento —balonista, coche, bandido— con las mismas características que las de nuestro personaje. Esto implica jugar contra el algoritmo determinado, no contra el "adversario". Además, cuando se trata de un juego de marcialismo no hay "objetivo" que conseguir. Se trata sólo de resistir todo lo posible.

Entre los juegos bi-personales que mejor hacen su papel al jugar a los humanos como jugadores están *One-on-One*, *Ballblazer* y *Swamp International*. Estos programas hacen que uno no se sienta impotente al utilizar al ordenador como "oponente" visto que más bien sirven para enseñar tácticas y estilo de juego. Casi todos (por no decir todos) los juegos bi-personales ofrecen diferentes niveles de dificultad. En *Ballblazer*, por ejemplo, estos niveles van de 1 a 9 y no se nota ningún cambio de velocidad, que es como suele. Determinarse el grado de dificultad del juego. Sin embargo *Tournament Tennis*, de Imagic, basa los niveles de dificultad en la velocidad, no sólo de la pelota, sino también de los jugadores. Cambiar la dificultad debe ser algo más que simplemente variar la velocidad. El grado de "inteligencia" ha de aumentar en planificación, táctica y "aprendizaje" por parte del ordenador lo cual, de momento, sólo lo permiten algunos programas de ajedrez, en los que no se puede decir que haya muchos aciertos. Los programas que "pierden" juegan todo es relativo: son *Pinop II* y *Gambler Baseball*. Es relativamente fácil ganar al coche de *Pinop II*, excepto el nivel de habilidad no se basa en la "inteligencia" de los conductores sino en los golpes que pueden sufrir —además de que el coche conducido por el ordenador no altera nunca la velocidad máxima—. A *Gambler Baseball* no hay quien lo gane, el ordenador deja que sus jugadores vayan más rápidos que los demás, y así destrucción a cualquiera.

Se quedan muchos juegos de este tipo en el tiempo: *Racing Destruction Set* (Electronic Arts/Dyn Soft), del que hablémoslo el mes que viene, *Mudra*, en el que puedes participar hasta cuatro jugadores —pero no del todo simultáneamente— y muchos otros que no se conocen en España todavía. Poco a poco van viniendo y en los anunciaremos con gusto.

aquí no hemos conseguido todavía completar una vuelta al mundo (bueno, una sí, pero en general). Cada vez que el coche se estrella hay que volver a empezar. Esto da un poco de "interrés" al juego. Lo que no puede ser es, como en otros juegos, que cuando el coche se choca, estalle en una magnífica explosión de colores y venido para luego volver a aparecer tan completo como si nada hubiera sucedido.

## Diccionario para su Commodore 64

Autor: Thomas Jordan  
y Wolfgang Schellenberger.  
Traducción: Peter Scheller.  
Edición original: Data Becker.  
Edición española: Forni Motor.  
Tamaño: 8 cm x 2.  
00000 Barcelona.  
Precio: (PVP) 110 92 93.  
Páginas: 320.  
Precio: 2.800 pes.

**T**al y como nos lo podemos imaginar, este libro es un diccionario técnico en torno al mundo de los micros y concretamente el Commodore 64.

La idea desde luego es muy interesante, ya que no tenemos ningún libro de estas características. Además los diccionarios técnicos (aceptables) de informática a este nivel no abundan mucho en España (pero si existen algunas excepciones, como la edición de glorieta de esta revista). Esto nos lleva al problema del lenguaje técnico en informática, es que la mayoría de palabras y siglas nacionales nos han llevado a un argot propio, que si es inglés, si es español. Bueno, no es cosa de discutir la cuestión en este lugar y momento.

Este libro, para salir airoso del paso sin marcharse mucho, y con el prestigio y utilidad de la conocida Data Becker, no se limita a darnos una relación de las palabras técnicas que nos podemos encontrar en el argot de por aquí, sino que nos da además otra lista de los términos equivalentes (no se atreve a utilizar el término "traducción") en el argot anglo-americano de los ordenadores personales.

El tipo de cosas que incluye son los comandos del Basic del 64, las diferentes características de los ordenadores, sus posibilidades, las de sus periféricos, y en general cualquier palabra que pudiera aparecer en relación con la utilización de este ordenador.

En muchas de las palabras, las definiciones vienen explicadas con ejemplos, tablas o lo que haga falta. A pesar de todo, yo no creo que el libro pretenda ser un libro didáctico, en el sentido de que no es un manual de



aprendizaje, aunque si se puede aprender mucho de él.

Como ya he dicho antes, además de todos

los conceptos propios del Commodore 64, podremos encontrar en el libro una multitud de términos informáticos de todo tipo, que uno se puede encontrar en cualquier momento si está trabajando con ordenadores, desde nombres de lenguajes hasta tipos de periféricos, palabras de Basic Microsoft, términos de programación general, etcétera.

Como todo buen diccionario que se respete, este libro está estructurado por estricto orden alfabético, excepto las listas o tablas que están dentro de una definición. Quizá esto sea una importante ventaja sobre otros libros de referencia, sobre todo, a la hora de encontrar información sobre una cosa en concreto.

Ahora bien, la principal objeción que se le puede poner a este libro es su nivel. Desde luego no se le puede tratar de enciclopedia a un libro de 328 páginas, tamaño cartilla, por muy pequeña que sea la letra. A pesar de que el campo que el libro abarca sea bastante amplio, personalmente, yo no creo que se

estienda en la dirección adecuada. En términos del Commodore 64 en sí con sus trucos, muchos de ellos se pueden encontrar más extensivamente y mejor explicados en el mismo manual del usuario, o en cualquier guía del programador si me apetece mucho. En cuanto a esos términos técnicos de informática que aparecen en el libro, la verdad es que a nivel de usuario de Commodore 64, no aparecen casi nunca, e incluso a niveles superiores, más que otra cosa porque han caído en desuso.

De todas maneras, ahí queda la ventaja de tenerlo todo reunido en un solo libro. Yo creo que también puede ser interesante para un novato en este mundo, que además de conocer su recién adquirido ordenador, quiere saber de qué va la cosa en poquito más allá de su Commodore 64, por curiosidad. También los podría venir bien a algunos traductores técnicos que no entiendan mucho del tema, para que por fin sepan qué cosas se deben traducir literalmente y cuáles no.

## Juegos y programas educativos para C-64

Autor: George Stewart.  
Traductores: Antonio Llorit Ruiz  
y Alberto Prieto Espinosa.  
Editor:  
Mr. Green-INT de España.  
Santa Reus, 4.  
28016 Madrid.  
Teléfono: 433 87 75/76/78.  
Páginas: 120.  
Precio: 1.420 pts.

**E**ste parecía ser uno de tantos libros que aparecen por ahí, es que si nos obcecamos por el precio del libro una divina de juegos "exóticos", de aventura, de acción, de ingenio, etc., pero con el gran inconveniente de que están en Basic (esto no significa que no se puedan hacer cosas interesantísimas en Basic), y no tiene nada de acción, aventura o ingenio, y para que testar programas está lo de Commodore World que suelen ver bastante mejor.

Pero personalmente, y este libro en concreto, estos libros presentan otros aspectos más interesantes que el juego en sí. Muchos de estos programas de juegos vienen ampliamente comentados, explicando los trucos de programación que se han utilizado para realizarlos. Así si no lo sabes ya, en este libro se vienen muy buenas ideas de cómo programar un laberinto, programar un crucigrama en el ordenador, crear un analizador de textos y muchas ideas más (20 programas en total).

A medida que iba leyendo el libro, y realizando algunos de sus programas, me convencí de lo que aquí menos importaba era la calidad de los programas. Ante todo este libro es una fuente de ideas originales, desde

las series de los programas en sí hasta los pequeños detalles de programación, que a mí nunca se me habrían ocurrido, en muy importantes al final, pero que son realmente ingeniosos. Pero si he aprendido algo con este libro, no se trata de técnicas de programación ni de cómo hacer virus para los ordenadores. Tal y como lo dice el título, este es un libro didáctico, pero no hay que interpretarlo creyendo que al final vamos a acabar siendo unos linos en programación.

Este libro es un ejemplo de lo que se puede hacer con los ordenadores en el campo de la educación, y no hace falta que sean cosas grandes ni que tengan muchos periféricos ni nada de eso. Esto demuestra cómo el uso de los ordenadores en la educación no tiene por qué limitarse al campo de las matemáticas o de cualquier otra ciencia exacta. Dos ejemplos en este libro: un programa para hacer acertijos que es una auténtica locura de lógica de clases, y otros programas, bien sencillos, que analiza un texto ocultando las palabras y letras que tiene, dando sobre el texto unos valores estadísticos de mucho interés, así así, dos aplicaciones en dos asignaturas que en principio dicen muy poco que ver con la informática, la filosofía y la lengua.

Además aquí se desarrolla una parte de la programación, se trata de la ordenación del algoritmo en sí (hablando en cristiano, cómo hacemos algo que el ordenador dibuja automáticamente y luego almacenamos el laberinto de mi juego). El ejemplo del laberinto es muy típico. De lo que aquí se trata es de fomentar el razonamiento lógico del niño (bueno, bueno, el joven estudiante-programador) que está intentando hacer un programa, sin más armas que sus conocimientos de Basic.



Quizá siguen saliendo libros como estos para que sólo a poco vaíamos conociendo el poco al personal docente para que nuestros estudiantes no tengan que seguir aprendiendo con métodos tradicionales e ingenuos como nosotros lo hicimos.

Avisamos a todos los suscriptores que nuestro departamento de suscripciones ha cambiado de teléfono:

221 86 71  
(91) 221 86 77

## Defiende tu espacio aéreo



Estás en la cabina del caza que sería el sueño de cualquier piloto, pero desde luego eres un mal sueño para el pobre tipo que tienes delante, confiado en una misión sin problemas. Calienta la tobera con tus líser y apárate mientras estalla en una bola de fuego. Rápidamente ponte en picado para caer sobre los blindados

enemigos, como la peste entre los cerdos.

SKYFOX es el juego que más rápidamente se está vendiendo en toda la historia de Electronic ARTS.

Poner la más asombrosa animación de alta velocidad que hayas visto en tu ordenador.

Ahora puede ser tipo totalmente modificado al castellano.

# SKYFOX™

EN CASTELLANO

P.V.P. 2.500 ptas.



DRO SOFT



ELECTRONIC ARTS

**CARACTERÍSTICAS:** NACIONALIDAD: Federación gallega. **FABRICANTE:** TOBEY ASTRONAUTICS. **TIPO:** Gas interruptor multipropósito. **PROPULSION AUXILIAR:** Un generador antigravitatorio a 600 MEG. **TRIPULACION:** Un hombre. **ARMAMENTO:** Dos cañones líser de largo continuo de 70 latitudines. **W:** Incluido de regalo. **3:** modelo mejorado de color tipo PHOENIX. **3:** modelos guiados por radar tipo TYPHOON. **DEFENSA:** — 7 unidades de defensa. **PCRE:** AYUDAS ELECTRONICAS. Radar SCANNER de largo y corto alcance convertible al piloto automático. **VELOCIDAD EN ATMOSFERA:** — 1.000 MACH (Mach IV a 35.000 pph).

Edición por DRO SOFT Fundadores, 3 - 28028 Madrid.

Tel.: 255 45 00/09

# HardBall

Nunca verá un juego de béisbol  
tan próximo a la realidad



En el HARDBALL, simple y a la vez el juego de simulación de deportes más realista de todos los tiempos.

Le bastarán sólo cinco minutos para ver que todos los demás juegos de béisbol para ordenadores son de menor categoría en comparación con el HARDBALL. Podría pensar que está viendo un programa de la televisión un sábado por la tarde.

Al HARDBALL se puede jugar de dos maneras, como juego de acción en el campo, y otra como un juego de estrategia de entrenador, a ambos a la vez. Observe la acción desde una perla de bola lanzada por encima de la reja o considere la pantalla de estadísticas para una simulación clásica.

Puede "saltar" cuando desee a fuera del terreno de juego para comprobar el estado del lanzador o la situación del juego.



Fabricado y  
distribuido bajo  
licencia por:

**COMPULOGICAL S.A.**

AVDA. DI. 14, MARCABALL, 31 - 08015 BARCELONA - TEL. 241 1040

DISTRIBUIDO en Cataluña y Baleares por:

DISCLUB, S.A. - Balmes, 58 - BARCELONA - Tel. (93) 302 39 08 - P.V.P. 2.300 Ptas.